



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP1704_2: Grabar productos de vidrio conformado mediante punta de diamante”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP1704_2: Grabar productos de vidrio conformado mediante punta de diamante".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Coordinar la recepción, descarga y almacenamiento de vidrio conformado hueco o plano para ser grabado a la punta de diamante asegurando la calidad de los vidrios y su conservación, respetando la seguridad en las operaciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Descargar el vidrio conformado para ser grabado a la punta de diamante, almacenar y señalar de forma clara e indeleble siguiendo procedimientos establecidos en almacenes o lugares diferenciados que impidan su rotura.	☐	☐	☐	☐
1.2: Realizar las operaciones de mantenimiento conforme a la documentación técnica cumpliendo las normas de seguridad para evitar cambios en la calidad del producto.	☐	☐	☐	☐
1.3: Reflejar la información requerida referente al desarrollo y resultados del proceso de grabado a la punta de diamante de forma clara y precisar de acuerdo con las instrucciones técnicas de la empresa para optimizar el proceso.	☐	☐	☐	☐

2: Realizar el grabado manual de productos de vidrio conformado hueco o plano mediante punteado con punta de diamante o lapicero de acero de punta de tungsteno en las condiciones de calidad y seguridad establecidas para obtener el acabado de la pieza según el diseño realizado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
	☐	☐	☐	☐

2: Realizar el grabado manual de productos de vidrio conformado hueco o plano mediante punteado con punta de diamante o lapicero de acero de punta de tungsteno en las condiciones de calidad y seguridad establecidas para obtener el acabado de la pieza según el diseño realizado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Cubrir la superficie de la mesa de trabajo con un material suave y de color negro para permitir la protección del vidrio a trabajar y la visión del grabado a realizar en las condiciones de calidad y seguridad establecidas.				
2.2: Adaptar la mesa de trabajo a la altura del operario mediante apoya brazos, dotándola de iluminación para evitar posturas que deriven en molestias físicas y musculares.	☐	☐	☐	☐
2.3: Dotar el grabador con mascarilla y gafas de protección para evitar la inhalación del polvo de vidrio resultante durante el grabado.	☐	☐	☐	☐
2.4: Someter el vidrio conformado a una limpieza antes de su grabado para eliminar residuos de grasas y polvo que dificultan el desarrollo del proceso en las condiciones de calidad establecidas.	☐	☐	☐	☐
2.5: Obtener la proporción del prototipo mediante plantillas que se colocan en el lado opuesto al que se va a trabajar o de forma libre mediante el abocetado del diseño con un lapicero de cera para adaptarlo a la pieza que se desea grabar en las condiciones de calidad y seguridad establecidas.	☐	☐	☐	☐
2.6: Realizar las incisiones punteadas que se hacen con la punta de diamante o lapicero de acero de tungsteno con diferente grado de concentración para obtener los tonos de contraste blanco y negro que dotaran de perspectiva al grabado.	☐	☐	☐	☐
2.7: Someter el vidrio conformado grabado a una limpieza final para eliminar el polvo de vidrio resultante del proceso.	☐	☐	☐	☐

3: Controlar la calidad de los vidrios conformados huecos o planos grabados mediante punta de diamante o lápiz de acero de tungsteno con distintos medios de evaluación para clasificarlos en función a su uso posterior.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
	☐	☐	☐	☐

3: Controlar la calidad de los vidrios conformados huecos o planos grabados mediante punta de diamante o lápiz de acero de tungsteno con distintos medios de evaluación para clasificarlos en función a su uso posterior.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Mantener la proporción en el desarrollo del prototipo y controlar al comienzo del proceso descartando los resultados que no cumplan los mínimos de calidad establecidos.				
3.2: Controlar los defectos producidos por las incisiones de la punta de diamante o el lápiz de acero de tungsteno sobre el vidrio conformado a lo largo de todo el proceso descartando los resultados que no cumplan los mínimos de calidad establecidos.	☐	☐	☐	☐
3.3: Controlar los defectos producidos por los grados de concentración para conseguir una perspectiva en el vidrio conformado al final del proceso para descartar los resultados que no cumplan la calidad establecida.	☐	☐	☐	☐