PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES "ECP1844_2: Construir, adaptar y montar piezas y estructuras de plástico reforzado con fibra en embarcaciones deportivas y de recreo"

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la ECP1844_2: Construir, adaptar y montar piezas y estructuras de plástico reforzado con fibra en embarcaciones deportivas y de recreo.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales** secundarias **(APS).**

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

***APP1**: Preparar la embarcación, el equipamiento, la zona de trabajo y adyacentes para realizar las operaciones de mantenimiento en embarcaciones deportivas y de recreo, con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Preparar los equipos y materiales necesarios para el mantenimiento previamente seleccionados.	☐	☐	☐	☐
APS1.2: Transportar los equipos y materiales preparados a la zona de trabajo.	☐	☐	☐	☐
APS1.3: Fabricar útiles específicos, previamente diseñados, para determinadas operaciones de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
APS1.4: Proteger los elementos de las zonas de trabajo y adyacentes susceptibles de ser dañados (moquetas, maderas nobles, materiales delicados entre otros) según la naturaleza de las intervenciones.	☐	☐	☐	☐
APS1.5: Comprobar el estado de los sistemas de acceso, amarre y arranchado básicos de la embarcación.	☐	☐	☐	☐
APS1.6: Realizar nudos básicos con destreza (as de guía, ballestrinque, cote, nudo llano entre otros).	☐	☐	☐	☐
APS1.7: Preparar la zona de trabajo facilitando el libre acceso a esta y movilidad adecuada en la misma.	☐	☐	☐	☐
APS1.8: Mantener los equipos, herramientas e instalaciones utilizadas.	☐	☐	☐	☐

***APP2**: Fabricar moldes para la construcción de piezas de plástico en cascos y cubiertas de embarcaciones deportivas y de recreo, con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Construir el modelo utilizando materiales que garanticen la rigidez y firmeza necesaria de la estructura, utilizando la documentación técnica específica asociada.	☐	☐	☐	☐
APS2.2: Igualar la superficie del modelo tras el nivelado y alisado si procede.	☐	☐	☐	☐
APS2.3: Aplicar el material desmoldeante tras haberlo seleccionado adecuadamente para asegurar que el laminado no se adhiera al modelo.	☐	☐	☐	☐
APS2.4: Aplicar gelcoat con espesor suficiente y con un acabado de calidad.	☐	☐	☐	☐
APS2.5: Realizar el laminado sobre el modelo garantizando la resistencia estructural requerida.	☐	☐	☐	☐
APS2.6: Separar el molde evitando daños en la superficie del mismo.	☐	☐	☐	☐
APS2.7: Revisar el molde garantizando que está libre de defectos reparándolos en caso necesario.	☐	☐	☐	☐

***APP3**: Construir piezas o estructuras de una embarcación mediante moldes y técnicas de laminado para restaurar elementos dañados en embarcaciones deportivas y de recreo, con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Interpretar la documentación técnica específica.	☐	☐	☐	☐
APS3.2: Aplicar el desmoldeante tras su adecuada selección (ceras, alcoholes polivinílicos, entre otros) evitando con ello que el laminado se adhiera al molde.	☐	☐	☐	☐
APS3.3: Aplicar la capa de gelcoat del color solicitado por el cliente con el espesor requerido.	☐	☐	☐	☐

***APP3**: Construir piezas o estructuras de una embarcación mediante moldes y técnicas de laminado para restaurar elementos dañados en embarcaciones deportivas y de recreo, con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.4: Asegurar que el gelcoat está seco al tacto antes de iniciar el laminado.	☐	☐	☐	☐
APS3.5: Ordenar los tejidos y el material del núcleo, previamente seleccionados, recortados y numerados.	☐	☐	☐	☐
APS3.6: Calcular los tiempos de catálisis en relación a la cantidad de laminado y al grosor total de mismo efectuando prueba de rendimiento si fuese necesario.	☐	☐	☐	☐
APS3.7: Realizar el laminado por capas sucesivas aplicando las resinas y el material del núcleo según procedimientos establecidos evitando la formación de burbujas de aire.	☐	☐	☐	☐
APS3.8: Desmoldear las piezas fabricadas usando técnicas que eviten daños en la superficie, revisándolas posteriormente con la precisión necesaria para garantizar que están libre de defectos.	☐	☐	☐	☐
APS3.9: Mecanizar la pieza cuando proceda para adaptarla a los parámetros patrón.	☐	☐	☐	☐
APS3.10: Montar a bordo los elementos estructurales fabricados si procede, colaborando en su anclaje en caso necesario.	☐	☐	☐	☐

***APP4**: Reconstruir elementos dañados o modificar los existentes en embarcaciones deportivas y de recreo, con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Interpretar la documentación técnica específica.	☐	☐	☐	☐
APS4.2: Seleccionar el material del molde atendiendo a la forma y tamaño de la pieza a construir.	☐	☐	☐	☐

***APP4**: Reconstruir elementos dañados o modificar los existentes en embarcaciones deportivas y de recreo, con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.3: Ajustar el material del molde a la forma de la pieza que se desea construir o modificar, impidiendo su adherencia a la misma.	☐	☐	☐	☐
APS4.4: Laminar sobre el molde hasta alcanzar la resistencia y el escantillonado originales.	☐	☐	☐	☐
APS4.5: Desmoldear el elemento realizado, cuidando de no dañarlo.	☐	☐	☐	☐
APS4.6: Aplicar las imprimaciones o masillas conforme al buen hacer profesional y respetando los tiempos de curado establecidos por el fabricante.	☐	☐	☐	☐
APS4.7: Enmasillar siguiendo las técnicas establecidas hasta alcanzar la calidad deseada por el cliente.	☐	☐	☐	☐
APS4.8: Lijar siguiendo las técnicas establecidas hasta alcanzar la calidad requerida.	☐	☐	☐	☐