



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP1864_3: Construir de forma artesanal arcos de instrumentos musicales de cuerda”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP1864_3: Construir de forma artesanal arcos de instrumentos musicales de cuerda".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Elaborar la vara y cabeza del arco según las especificaciones del proyecto de construcción, aplicando técnicas de selección, desbaste, doblado y tallado, en condiciones de calidad, y seguridad laboral y ambiental, para garantizar el resultado previsto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Identificar las especificaciones relativas a las características del arco, procesos, técnicas y métodos de elaboración de la vara y cabeza en el proyecto de construcción para ajustarse a lo establecido en él.	☐	☐	☐	☐
1.2: Elegir las maderas para realizar la vara teniendo en cuenta corte, antigüedad, fuerza, elasticidad, peso, color, belleza, tipo de instrumento para ajustarse al modelo establecido en el proyecto y garantizar su calidad.	☐	☐	☐	☐
1.3: Desbastar la vara, dobla y talla según las técnicas específicas para obtener una aproximación a sus medidas y formas definitivas.	☐	☐	☐	☐
1.4: Realizar el corte longitudinal, el agujero final y el pezón de la vara teniendo en cuenta el tipo de instrumento, para garantizar sus dimensiones.	☐	☐	☐	☐
1.5: Aproximar los espesores de la vara teniendo en cuenta el peso de la madera y la curvatura del arco, manteniendo la sección octogonal, verificándolos mediante instrumentos de medida, peso y control visual para conseguir el modelo establecido.	☐	☐	☐	☐
1.6: Elaborar la cabeza de la vara tallando su forma, encolando y ajustando las placas de marfil, ébano o fibra para asegurar la tensión de la vara y la sujeción de las crines.	☐	☐	☐	☐

1: Elaborar la vara y cabeza del arco según las especificaciones del proyecto de construcción, aplicando técnicas de selección, desbaste, doblado y tallado, en condiciones de calidad, y seguridad laboral y ambiental, para garantizar el resultado previsto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.7: Determinar la profundidad, tamaño y forma de la mortaza de la cabeza y elabora en función de la cantidad de crines para asegurar la sujeción de las mismas.	☐	☐	☐	☐
1.8: Realizar los procedimientos y técnicas de elaboración de vara y cabeza previa selección, preparación y acondicionamiento de los materiales, útiles, herramientas y equipos, respetando durante el proceso sus instrucciones de uso, para garantizar la calidad artesana del resultado y prevenir riesgos laborales y ambientales.	☐	☐	☐	☐
1.9: Verificar el cumplimiento de las especificaciones establecidas mediante instrumentos de medida, control visual para garantizar la calidad del producto.	☐	☐	☐	☐

2: Elaborar la nuez y botón según las especificaciones del proyecto de construcción del arco, mediante técnicas de tallado, chapado e incrustación, en condiciones de calidad, respetando las normas de prevención de riesgos laborales y ambientales para garantizar el resultado previsto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Realizar el rail de la nuez mediante talla trapezoidal, chapándolo en plata, alpaca u oro, para garantizar el apoyo de la vara y el desplazamiento de la nuez sobre ésta.	☐	☐	☐	☐
2.2: Obtener la forma cóncava de los laterales de la nuez mediante talla para facilitar la sujeción y aligerar peso.	☐	☐	☐	☐
2.3: Determinar la profundidad, tamaño y forma de la mortaza de la nuez y elabora en función de la cantidad de crines para asegurar la sujeción de las mismas.	☐	☐	☐	☐
2.4: Ajustar la placa de madreperla y anillo a la nuez realizando su alojamiento en la misma para proteger y sujetar las crines.	☐	☐	☐	☐

2: Elaborar la nuez y botón según las especificaciones del proyecto de construcción del arco, mediante técnicas de tallado, chapado e incrustación, en condiciones de calidad, respetando las normas de prevención de riesgos laborales y ambientales para garantizar el resultado previsto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.5: Terminar la nuez mediante cuchillo, lima y lijas para obtener su forma definitiva.	☐	☐	☐	☐
2.6: Elaborar el botón teniendo en cuenta los materiales y forma de la nuez para garantizar la funcionalidad y coherencia estética del conjunto, y la originalidad del autor.	☐	☐	☐	☐
2.7: Realizar los procedimientos y técnicas de elaboración de nuez y botón previa selección, preparación y acondicionamiento de los materiales, útiles, herramientas y equipos, respetando durante el proceso sus instrucciones de uso, para garantizar la calidad artesana del resultado y prevenir riesgos laborales y ambientales.	☐	☐	☐	☐
2.8: Verificar el cumplimiento de las especificaciones establecidas mediante instrumentos de medida, control visual y acústico para garantizar la calidad del producto.	☐	☐	☐	☐

3: Realizar el montaje de las piezas del arco, según el procedimiento establecido en el proyecto de construcción, verificando y corrigiendo la alineación de nuez y cabeza, en condiciones de calidad, y seguridad laboral y ambiental, para garantizar el funcionamiento de la nuez.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Adaptar la nuez a la vara realizando una perforación cuadrangular en esta, asegurando que la tuerca de la nuez opere libremente para garantizar su funcionalidad.	☐	☐	☐	☐
3.2: Realizar el ajuste y colocación del botón mediante la verificación de las dimensiones de los agujeros y la corrección, en su caso, de sus defectos, para garantizar su alojamiento y funcionalidad.	☐	☐	☐	☐
3.3: Repasar el conjunto del arco y verifica mediante instrumentos de medida y control visual del ajuste de sus partes para garantizar su funcionalidad y calidad.	☐	☐	☐	☐

3: Realizar el montaje de las piezas del arco, según el procedimiento establecido en el proyecto de construcción, verificando y corrigiendo la alineación de nuez y cabeza, en condiciones de calidad, y seguridad laboral y ambiental, para garantizar el funcionamiento de la nuez.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.4: Comprobar la curvatura de la vara y su sección mediante tensado manual, tras el proceso de encrinado, para garantizar su funcionalidad y calidad.	☐	☐	☐	☐
3.5: Realizar los procedimientos de montaje previa selección, preparación y acondicionamiento de los materiales, útiles, herramientas y equipos, respetando durante el proceso sus instrucciones de uso, para garantizar la calidad artesana del resultado y prevenir riesgos laborales y ambientales.	☐	☐	☐	☐
3.6: Verificar el cumplimiento de las especificaciones establecidas mediante instrumentos de medida, control visual y acústico para garantizar la calidad del montaje.	☐	☐	☐	☐

4: Encrinar el arco, de acuerdo al modelo establecido en el proyecto de construcción, mediante técnicas de selección, preparación, anudado, montaje e igualamiento de crines, en condiciones de calidad y seguridad laboral y ambiental, para garantizar la sonoridad, acústica y resistencia.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Seleccionar la cantidad, calidad y tamaño de las crines en función del modelo del arco para ajustarse a las prestaciones técnicas requeridas.	☐	☐	☐	☐
4.2: Realizar el proceso de anudado de los extremos del mazo de crines seleccionado, aplicando la técnica específica para garantizar la unión de sus extremos.	☐	☐	☐	☐
4.3: Realizar la sujeción del mazo de crines a la nuez mediante el fijado de su nudo sellado mediante procedimientos específicos de encaje para permitir su tensado.	☐	☐	☐	☐
4.4: Realizar el corte del mazo de las crines tras su peinado y verificación de su longitud para permitir su montaje en la cabeza y posterior tensado.	☐	☐	☐	☐
4.5: Terminar el encrinado colocando la placa y el anillo en la nuez, peinando las crines y verificando su sujeción, para su retoque posterior.	☐	☐	☐	☐

4: Encrinar el arco, de acuerdo al modelo establecido en el proyecto de construcción, mediante técnicas de selección, preparación, anudado, montaje e igualamiento de crines, en condiciones de calidad y seguridad laboral y ambiental, para garantizar la sonoridad, acústica y resistencia.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.6: Retocar las crines mediante aplicación de humedad y calor para obtener y garantizar la homogeneidad de sus longitudes respectivas.	☐	☐	☐	☐
4.7: Mantener y utilizar los útiles, herramientas la zona de trabajo respetando las instrucciones de uso, limpieza y mantenimiento para asegurar su conservación y evitar riesgos laborales y ambientales.	☐	☐	☐	☐
4.8: Realizar las técnicas de encrinado previa selección, preparación y acondicionamiento de los materiales, útiles, herramientas y equipos, y respetando durante el proceso sus instrucciones de uso, para garantizar la calidad artesana del resultado y prevenir riesgos laborales y ambientales.	☐	☐	☐	☐

5: Retocar la forma definitiva del arco, mediante técnicas manuales de talla, pulido, retocado de curvas, en condiciones de calidad y seguridad laboral y ambiental, para garantizar su acabado en las condiciones establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Verificar y retocar la curva y espesores de la vara mediante instrumentos de peso y medida y técnicas de tallado, lijado y pulido fino para garantizar el peso y resistencia del modelo establecido.	☐	☐	☐	☐
5.2: Terminar la vara en sección redonda u octogonal a partir de la empuñadura, en función del peso de la madera para reducirlo y obtener el definido en el proyecto.	☐	☐	☐	☐
5.3: Terminar la cabeza del arco totalmente en sus perfiles y bordes mediante técnicas de talla y lijado para darle la forma definitiva según proyecto.	☐	☐	☐	☐
5.4: Garantizar el realce de la belleza de la madera de la vara aplicando procedimientos o técnicas de pulido fino hasta obtener el tacto suave y terso previsto para asegurar las características estéticas.	☐	☐	☐	☐

5: Retocar la forma definitiva del arco, mediante técnicas manuales de talla, pulido, retocado de curvas, en condiciones de calidad y seguridad laboral y ambiental, para garantizar su acabado en las condiciones establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.5: Realizar las técnicas de retoque de forma previa selección, preparación y acondicionamiento de los útiles, herramientas y equipos y respetando durante el proceso sus condiciones de uso para garantizar la calidad artesana del resultado y prevenir riesgos laborales y ambientales.	☐	☐	☐	☐
5.6: Verificar el cumplimiento de las especificaciones establecidas mediante instrumentos de medida, control visual y acústico para garantizar la calidad del producto.	☐	☐	☐	☐

6: Realizar el acabado del arco garantizando el color, la protección, balance, embellecimiento y equilibrado de sus partes, según el modelo previsto, para asegurar la estética y calidad del arco artesano.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Conseguir el color de la vara aplicando productos naturales o químicos según, métodos o procedimientos tradicionales artesanos establecidos en el proyecto para garantizar una coloración artesanal de calidad.	☐	☐	☐	☐
6.2: Realizar el proceso de coloración y barnizado con los medios de protección personal y ambiental establecidos para prevenir riesgos.	☐	☐	☐	☐
6.3: Conseguir la durabilidad, el brillo y transparencia del barniz aplicando métodos tradicionales de barnizado para asegurar un producto artesano con garantía de calidad.	☐	☐	☐	☐
6.4: Asegurar el balance y protección del arco mediante la colocación y fijación de la guarnición en la empuñadura para aumentar el diámetro de la vara.	☐	☐	☐	☐
6.5: Realizar la guarnición de la empuñadura con materiales como hilo de plata, oro, plástico entre otros para asegurar el balance y su protección del contacto de la mano.	☐	☐	☐	☐
6.6: Realizar el recubrimiento de la guarnición de la empuñadura con piel de napa, cabra, lagarto entre otras para asegurar la sujeción y adherencia de la mano al arco.	☐	☐	☐	☐

6: Realizar el acabado del arco garantizando el color, la protección, balance, embellecimiento y equilibrado de sus partes, según el modelo previsto, para asegurar la estética y calidad del arco artesano.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.7: Mantener los útiles, herramientas la zona de trabajo y utilizan respetando las instrucciones de uso, limpieza y mantenimiento para asegurar su conservación y evitar riesgos laborales y ambientales.	☐	☐	☐	☐
6.8: Verificar el cumplimiento de las especificaciones establecidas mediante instrumentos de medida, control visual y acústico para garantizar la calidad del producto.	☐	☐	☐	☐

7: --	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.1: ---	☐	☐	☐	☐