PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES "ECP1992_3: Supervisar la reparación de elementos de plástico reforzado con fibras y resinas epoxi de embarcaciones deportivas y de recreo"

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP1992_3: Supervisar la reparación de elementos de plástico reforzado con fibras y resinas epoxi de embarcaciones deportivas y de recreo".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,…, en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Supervisar las operaciones de preparación de la embarcación, zona de trabajo y equipamiento para reparar o modificar elementos de plástico reforzado con fibras y resinas epoxi (composite) en embarcaciones deportivas y de recreo, seleccionando los medios de elevación y soportación, protegiendo la zona a reparar o modificar y garantizando la estabilización del producto aplicado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Comprobar la zona de trabajo, garantizando la limpieza, orden y ausencia de elementos químicos que alteren la naturaleza y proceso de secado de los plásticos reforzados con fibras y resinas epoxis.	☐	☐	☐	☐
1.2: Verificar los equipos de elevación, soportación y pasarelas, comprobando su estado de limpieza y desgaste, asegurando la fecha límite de vida útil y los tiempos de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
1.3: Comprobar la zona adyacente al área de reparación o modificación, garantizando la instalación de los elementos de protección (plásticos, cubiertas metálicas, cintas de carrocero, entre otros), evitando la contaminación ambiental y, daños a la embarcación deportiva y de recreo.	☐	☐	☐	☐
1.4: Seleccionar los medios de sujeción (andamios, barandillas, entre otros) y elevación (puente grúa, pluma, entre otros), atendiendo a la carga a soportar, los puntos de apoyo y fijación y, las alimentaciones eléctricas, neumáticas o hidráulicas.	☐	☐	☐	☐
1.5: Planificar los trabajos de reparación o modificación relacionados con la reparación o modificación de elementos de plástico reforzado con fibras y	☐	☐	☐	☐

1: Supervisar las operaciones de preparación de la embarcación, zona de trabajo y equipamiento para reparar o modificar elementos de plástico reforzado con fibras y resinas epoxi (composite) en embarcaciones deportivas y de recreo, seleccionando los medios de elevación y soportación, protegiendo la zona a reparar o modificar y garantizando la estabilización del producto aplicado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
resinas epoxi, registrando en el parte de trabajo las fases del proceso, atendiendo a las necesidades de servicio (medios de elevación, protecciones, accesos, entre otros) y, garantizando los tiempos de aplicación y secado del producto.				
1.6: Supervisar las tomas de electricidad, agua dulce o salada y neumáticas, informando al club náutico o varadero su puesta en servicio y, registrando el consumo y estado.	☐	☐	☐	☐
1.7: Verificar las variables meteorológicas, garantizando la ejecución de los trabajos en condiciones de seguridad y, el secado y estabilización del producto.	☐	☐	☐	☐

2: Diagnosticar daños en elementos de plástico reforzado con fibras y resinas epoxi en embarcaciones deportivas y de recreo, para determinar las causas que los producen, verificando la documentación técnica de la nave y sus actualizaciones, supervisando el estado del área colindante y registrando las fases de la reparación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Verificar la documentación técnica relacionada con los materiales plásticos y resinas epoxis instalados en la embarcación deportiva y de recreo, garantizando su correlación con la nave y sus posibles actualizaciones.	☐	☐	☐	☐
2.2: Supervisar el área colindante al desperfecto o modificación, garantizando su limpieza, protección y desengrasado, identificando la zona a intervenir, la naturaleza del material y la posición de las capas instaladas (longitudinales o radiales).	☐	☐	☐	☐
2.3: Verificar el daño, determinando las causas que lo producen (golpe, fatiga, roce, entre otros), el área afectada y, registrando el proceso de reparación (corte, sustitución, entre otros).	☐	☐	☐	☐
2.4: Registrar el diagnóstico del daño en el parte de trabajo, determinando las	☐	☐	☐	☐

2: Diagnosticar daños en elementos de plástico reforzado con fibras y resinas epoxi en embarcaciones deportivas y de recreo, para determinar las causas que los producen, verificando la documentación técnica de la nave y sus actualizaciones, supervisando el estado del área colindante y registrando las fases de la reparación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
causas que lo producen, la técnica de reparación, y las fases del proceso y los costes de producción y venta.				
2.5: Seleccionar la técnica de reparación (soldadura, reconformado, sustitución en frío, entre otros) de los elementos dañados, atendiendo a la naturaleza del material (termoplástico, termoestable, entre otros) y, la zona afectada (estructural o no estructural, húmedo o seco, entre otros).	☐	☐	☐	☐

3: Supervisar las operaciones de reparación o modificación de elementos de plástico reforzado con fibras y resina epoxi en embarcaciones deportivas y de recreo para restituir su funcionalidad, verificando y planificando el proceso de reparación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Verificar la documentación técnica relacionada con la reparación de elementos de plástico reforzado con fibras y resina epoxi en embarcaciones deportivas y de recreo, garantizando la tipología de servicio (soldadura, reconformado, sustitución en frío, entre otros), los tiempos de aplicación y secado.	☐	☐	☐	☐
3.2: Registrar el estado inicial de la zona dañada en el parte de trabajo, describiendo la zona de la embarcación deportiva y de recreo, la posición y las protecciones instaladas, asegurando el resultado final de los trabajos.	☐	☐	☐	☐
3.3: Determinar las fases del proceso de reparación del daño o modificación del elemento (limpieza, corte, soldadura, sustitución, acabado, entre otros), atendiendo a la zona (estructural o no estructural), naturaleza del material (termoplástico, termoestable, entre otros), magnitud y ubicación (proa, popa, entre otros).	☐	☐	☐	☐
3.4: Planificar los trabajos de reparación o modificación de los elementos plásticos reforzados y resinas epoxi, atendiendo a las necesidades de servicio y, describiendo el orden de las fases del proceso.	☐	☐	☐	☐
3.5: Verificar las características técnicas (dureza, resistencia, tensión superficial), tamaño y forma de los elementos a sustituir o modificar, registrando los valores en el parte de trabajo para configurar el molde o la	☐	☐	☐	☐

3: Supervisar las operaciones de reparación o modificación de elementos de plástico reforzado con fibras y resina epoxi en embarcaciones deportivas y de recreo para restituir su funcionalidad, verificando y planificando el proceso de reparación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
plantilla.				
3.6: Revisar los moldes antes y después de los procesos de laminación, comprobando el estado y corrigiendo deficiencias o alteraciones en la forma y espesor de la pieza.	☐	☐	☐	☐
3.7: Supervisar la fabricación de piezas (orzas, timones, jupets, arbotantes, entre otros) y anclajes, garantizando la forma, espesores, tolerancias y pesos, aseverando la seguridad estructural de la nave o casco.	☐	☐	☐	☐
3.8: Seleccionar el color del tinte de la imprimación de protección y acabado (gel coat), aseverando el color por referencia o comparación en plantilla bajo iluminante D65, garantizando el estado y acabado original de la embarcación deportiva y de recreo.	☐	☐	☐	☐
3.9: Supervisar las operaciones de reparación o modificación de elementos de plástico reforzado con fibras y resinas epoxi, verificando la identificación del plástico (polipropileno, polietileno, entre otros) o resina, la aplicación del producto base (disolvente de limpieza), la configuración de las capas (base, media y de acabado), el secado y lijado de acabado, garantizando la ausencia de deformación, oclusión de burbujas de aire y desconchones.	☐	☐	☐	☐
3.10: Verificar la reconstrucción de las vías de agua en cascos construidos en sándwich, garantizando la resistencia estructural del conjunto, nave y casco.	☐	☐	☐	☐