PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES "ECP2091_3: Diseñar, preparar, elaborar, fabricar y reparar restauraciones y estructuras metálicas para la elaboración de prótesis dentales de metal-cerámica y/o metal-resina fijas"

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP2091_3: Diseñar, preparar, elaborar, fabricar y reparar restauraciones y estructuras metálicas para la elaboración de prótesis dentales de metal-cerámica y/o metal-resina fijas".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales** secundarias **(APS).**

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

***APP1**: Obtener los patrones de colado de las estructuras o restauraciones, mediante técnica de modelado en cera, sobre muñones desmontables individualizados, reproduciendo en el modelo la posición espacial y dimensional original de los muñones individualizados, considerando los espacios entre los dientes antagonistas en el modelado del patrón de cera, atendiendo al tipo de oclusión del caso y seleccionando el material de recubrimiento estético, procediendo a la colocación o modelado, microfresado y paralelizado de los elementos de anclaje para una prótesis mixta, siguiendo instrucciones de uso de los fabricantes de materiales, guía de fabricación de la prótesis y protocolos de trabajo y atendiendo a la prescripción facultativa.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Individualizar los muñones con la técnica elegida, efectuando las preparaciones de los mismos y, respetando los márgenes originales según el tipo de tallado.	☐	☐	☐	☐
APS1.2: Montar los modelos en el articulador, según los registros obtenidos, facilitando el acceso a los muñones desmontables.	☐	☐	☐	☐
APS1.3: Aplicar a los muñones y superficies de contacto la laca endurecedora, espaciadora y separador de cera.	☐	☐	☐	☐
APS1.4: Modelar la estructura en cera con las formas, grosores y retenciones mecánicas seleccionadas para el tipo de prótesis, muñón colado o incrustación a elaborar, y para la aleación metálica elegida.	☐	☐	☐	☐
APS1.5: Colocar bebederos en el patrón de cera, con el grosor, la longitud, la posición y el lugar indicados, considerando la técnica de colado y la aleación	☐	☐	☐	☐

***APP1**: Obtener los patrones de colado de las estructuras o restauraciones, mediante técnica de modelado en cera, sobre muñones desmontables individualizados, reproduciendo en el modelo la posición espacial y dimensional original de los muñones individualizados, considerando los espacios entre los dientes antagonistas en el modelado del patrón de cera, atendiendo al tipo de oclusión del caso y seleccionando el material de recubrimiento estético, procediendo a la colocación o modelado, microfresado y paralelizado de los elementos de anclaje para una prótesis mixta, siguiendo instrucciones de uso de los fabricantes de materiales, guía de fabricación de la prótesis y protocolos de trabajo y atendiendo a la prescripción facultativa.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
metálica utilizada.				

***APP2**: Elaborar la estructura metálica o la restauración dentaria diseñada y revestida en cilindro, mediante la técnica de colado seleccionada, siguiendo instrucciones de uso de los fabricantes de materiales, guía de fabricación de la prótesis y protocolos de trabajo y atendiendo a la prescripción facultativa.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Extraer del modelo el conjunto formado por el patrón de cera y los bebederos, sin defórmalo y, situándolo en la base del cilindro.	☐	☐	☐	☐
APS2.2: Aplicar el liberador de tensión superficial al patrón y a los bebederos de cera con la técnica y el producto seleccionados, facilitando la fiel reproducción del molde de revestimiento.	☐	☐	☐	☐
APS2.3: Verter en el cilindro el revestimiento seleccionado, mezclado al vacío según las proporciones indicadas por el fabricante, con el vibrado que permita reproducir un molde sin poros.	☐	☐	☐	☐
APS2.4: Colocar el cilindro de revestimiento en el horno de calentamiento, siguiendo la secuencia de tiempo y temperatura para el material refractario y para la aleación metálica seleccionada en el proceso de colado.	☐	☐	☐	☐
APS2.5: Fundir la aleación metálica según su intervalo de fusión con la técnica elegida, introduciéndola en el cilindro en cantidad suficiente mediante la técnica de colado seleccionada, evitando su oxidación y la aparición de poros.	☐	☐	☐	☐

***APP2**: Elaborar la estructura metálica o la restauración dentaria diseñada y revestida en cilindro, mediante la técnica de colado seleccionada, siguiendo instrucciones de uso de los fabricantes de materiales, guía de fabricación de la prótesis y protocolos de trabajo y atendiendo a la prescripción facultativa.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.6: Recuperar del cilindro la estructura metálica o las restauraciones dentarias, arenándolas con óxido de aluminio para eliminar los restos de revestimiento.	☐	☐	☐	☐
APS2.7: Cortar los bebederos con los discos apropiados, manteniendo las formas prediseñadas.	☐	☐	☐	☐
APS2.8: Repasar la estructura metálica o restauraciones dentarias con piedras, fresas y gomas, verificando el ajuste marginal con los pilares en el modelo y preservando las zonas de contacto, la oclusión y la morfología dentaria.	☐	☐	☐	☐
APS2.9: Proceder al control, microfresado y paralelizado de los elementos de anclaje cuando corresponda.	☐	☐	☐	☐

***APP3**: Elaborar cofias de oro para coronas de metal-cerámica, y como elementos retentivos, para prótesis mixtas o, sobre implantes, mediante galvanoformación, siguiendo instrucciones de uso de los fabricantes de materiales, guía de fabricación de la prótesis y protocolos de trabajo y atendiendo a la prescripción facultativa.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Elaborar el modelo de yeso.	☐	☐	☐	☐
APS3.2: Aplicar el endurecedor y el espaciador, para facilitar la posterior cementación en la boca del paciente.	☐	☐	☐	☐
APS3.3: Duplicar el muñón donde va a efectuarse la restauración.	☐	☐	☐	☐
APS3.4: Aplicar al muñón la laca de plata, para efectuar el proceso electrolítico.	☐	☐	☐	☐

***APP3**: Elaborar cofias de oro para coronas de metal-cerámica, y como elementos retentivos, para prótesis mixtas o, sobre implantes, mediante galvanoformación, siguiendo instrucciones de uso de los fabricantes de materiales, guía de fabricación de la prótesis y protocolos de trabajo y atendiendo a la prescripción facultativa.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Introducir el muñón pintado en el medio electrolítico del sistema de galvanoformación elegido, para depositar la capa de oro con la que obtendremos la cofia con el grosor predeterminado.	☐	☐	☐	☐

***APP4**: Obtener estructuras metálicas mecanizadas mediante técnicas de escaneado y fresado.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Recopilar los datos tridimensionales de las preparaciones y del modelo escaneándolos para introducirlos en el software seleccionado.	☐	☐	☐	☐
APS4.2: Efectuar el diseño de las cofias, pónticos con las uniones y de las estructuras con el programa informático elegido.	☐	☐	☐	☐
APS4.3: Procesar los datos del diseño con el fin de transmitirlos a la máquina fresadora.	☐	☐	☐	☐
APS4.4: Elaborar las cofias, puentes y estructuras con la máquina fresadora aplicando el diseño establecido a partir del fresado de los bloques del material seleccionado.	☐	☐	☐	☐
APS4.5: Verificar el ajuste de la restauración sobre el modelo maestro y el de los espacios, consiguiendo resultados estético-funcionales.	☐	☐	☐	☐

***APP5:** Efectuar soldaduras en las restauraciones, estructuras metálicas y anclajes de prótesis mixtas, siguiendo instrucciones de uso de los fabricantes de materiales, guía de fabricación de la prótesis y protocolos de trabajo y atendiendo a la prescripción facultativa.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Seleccionar el tipo de soldadura, según la aleación de la estructura o el anclaje a soldar.	☐	☐	☐	☐

APP5: *Efectuar soldaduras en las restauraciones, estructuras metálicas y anclajes de prótesis mixtas, siguiendo instrucciones de uso de los fabricantes de materiales, guía de fabricación de la prótesis y protocolos de trabajo y atendiendo a la prescripción facultativa.*	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.2: Efectuar la soldadura con la técnica seleccionada, constatando que el área soldada garantice la resistencia funcional de la estructura.	☐	☐	☐	☐
APS5.3: Repasar y pulir la superficie de la soldadura, eliminando las irregularidades, atendiendo al tipo de prótesis elaborada.	☐	☐	☐	☐
APS5.4: Alisar abrillantando la superficie de la soldadura, atendiendo al tipo de prótesis efectuada, hasta alcanzar la integración con la aleación de la estructura colada.	☐	☐	☐	☐