



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP2294_2: Producir tejidos de calada”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP2294_2: Producir tejidos de calada".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Preparar el telar para montar la nueva partida de tejido, realizando la limpieza y puesta a punto del mismo y cumpliendo la normativa aplicable relativa a prevención de riesgos laborales y la de protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Limpiar el telar antes de su utilización, desmontando los elementos operativos (laminillas del paraurdimbres, plegador, conjunto de lizos, entre otros).	☐	☐	☐	☐
1.2: Engrasar las partes móviles del telar antes de comenzar el siguiente montaje, preparándolas para iniciar el proceso de tisaje.	☐	☐	☐	☐
1.3: Introducir en el telar el conjunto de lizos preparado, anudando los hilos de estos a la nueva urdimbre dispuesta en el plegador.	☐	☐	☐	☐
1.4: Colocar los templazos comprobando la tensión del tejido y ajustando el selector de tramas para el inicio de la tejeduría.	☐	☐	☐	☐
1.5: Introducir el picado al iniciar el tramado, accionando el telar a marcha lenta para visualizar los posibles errores que puedan afectar al resultado final.	☐	☐	☐	☐
1.6: Colocar las laminillas del paraurdimbres en la parte trasera de los lizos, una por cada hilo de urdimbre, ajustando el dispositivo de paro automático en caso de rotura de algún hilo.	☐	☐	☐	☐
1.7: Ajustar el liberador de tramas comprobando el tramado en la calada y la salida de los mecanismos de inserción de trama (lanzadera, proyectil, pinzas, chorro de agua, chorro de aire, entre otros).	☐	☐	☐	☐

1: Preparar el telar para montar la nueva partida de tejido, realizando la limpieza y puesta a punto del mismo y cumpliendo la normativa aplicable relativa a prevención de riesgos laborales y la de protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.8: Realizar la prueba de tejido vigilando que los nudos pasan por las laminillas, los lizos y la púa para evitar defectos en el mismo.	☐	☐	☐	☐

2: Iniciar a marcha lenta el telar para realizar los ajustes necesarios de la tejeduría, comprobando su funcionamiento y cumpliendo la normativa aplicable relativa a prevención de riesgos laborales y la de protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Visualizar los dispositivos que intervienen en el funcionamiento y control del telar (marcha lenta, destejidos, parada de emergencia, señales luminosas, entre otros) comprobando su estado antes de comenzar la producción.	☐	☐	☐	☐
2.2: Comprobar las máquinas al inicio de cada turno detectando los posibles defectos que puedan aparecer.	☐	☐	☐	☐
2.3: Verificar el repuesto de urdimbre, asegurando su correspondencia con el plegador en cada una de las máquinas a su cargo.	☐	☐	☐	☐
2.4: Colocar las tramas en los prealimentadores comprobando que se corresponden con las utilizadas en la producción.	☐	☐	☐	☐
2.5: Restablecer los posibles hilos rotos, vigilando no alterar el orden de repase, introduciendo los hilos en el hueco del peine y comprobando que coinciden en cantidad con la orden de fabricación.	☐	☐	☐	☐

3: Realizar las operaciones de tisaje para la obtención de tejidos de calada, controlando el funcionamiento del telar y cumpliendo la normativa aplicable relativa a prevención de riesgos laborales y la de protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Vigilar el proceso de tisaje, asegurando que no existan defectos en el tejido (cosido y deshilachado de los orillos, entre otros) y, en su caso,	☐	☐	☐	☐

3: Realizar las operaciones de tisaje para la obtención de tejidos de calada, controlando el funcionamiento del telar y cumpliendo la normativa aplicable relativa a prevención de riesgos laborales y la de protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
comunicando al personal responsable cualquier anomalía detectada.				
3.2: Marcar la pieza, al finalizar, con hilos que no manchen el producto, cortándola para sacarla de la zona de trabajo.	☐	☐	☐	☐
3.3: Extraer la pieza finalizada del telar, a mano o mediante medios mecánicos, en función de las características del artículo y cumplimentando la ficha adjunta con sus datos.	☐	☐	☐	☐
3.4: Rematar las piezas urdidas en el plegador, cortando la última y dejando los hilos enhebrados en la púa y los lizos para su posterior desmontaje o su reutilización.	☐	☐	☐	☐
3.5: Registrar los datos obtenidos de la operación de tisaje cumplimentando la hoja de ruta.	☐	☐	☐	☐

4: Realizar el mantenimiento del telar para evitar las anomalías en el resultado final, asegurando su funcionamiento y cumpliendo la normativa aplicable relativa a la prevención de riesgos laborales y la de protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Efectuar las operaciones de engrase, limpieza y conservación del telar comprobando que la máquina está parada, según las especificaciones del manual técnico y el plan de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
4.2: Limpiar los residuos generados en el telar (restos de hilo, pelusas, polvo, entre otros) utilizando el aire comprimido, recogiendo los restos con un aspirador.	☐	☐	☐	☐
4.3: Transmitir con prontitud las incidencias detectadas que sobrepasan sus competencias al personal responsable.	☐	☐	☐	☐
4.4: Registrar las revisiones periódicas en el libro de mantenimiento, llevando un seguimiento exhaustivo de cada actuación.	☐	☐	☐	☐