



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP2352_2: Realizar operaciones previas al cortado en calzado y marroquinería”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP2352_2: Realizar operaciones previas al cortado en calzado y marroquinería".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Organizar el puesto de trabajo, herramientas, materiales y patrones para cortar calzado o marroquinería, asegurando la funcionalidad del proceso de cortado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Adecuar el banco o la mesa de corte en relación a las entradas de luz natural, posicionándose de manera que se eviten sombras.	☐	☐	☐	☐
1.2: Seleccionar las herramientas para el cortado, comprobando los requerimientos del modelo y el tipo de piel que se va a utilizar en función de las indicaciones de la orden de fabricación.	☐	☐	☐	☐
1.3: Ordenar las herramientas para realizar el cortado (lápices, tizas, bolígrafos de figurar, cuchilla de cortador, chaira, punzón, planchas de corte, herramientas para calibrar la piel, barras de ceras para numerar, entre otras) para facilitar su manejo, comprobando que se encuentran en disponibilidad para su uso.	☐	☐	☐	☐
1.4: Comprobar el calibre de la piel para el cortado de piezas de calzado y marroquinería utilizando las herramientas de medida requeridas según el espesor de la piel.	☐	☐	☐	☐
1.5: Cotejar los datos referentes a los patrones del modelo de calzado o artículo de marroquinería con los especificados en la orden de fabricación, asegurando su coincidencia.	☐	☐	☐	☐
1.6: Verificar los patrones que se van a utilizar en el cortado, comprobando la forma de cada pieza y las señales que facilitan el corte (marcas, perforaciones, figurados, entre otros).	☐	☐	☐	☐

2: Revisar las pieles para decidir la posición de las piezas en el cortado de calzado o marroquinería, detectando taras y defectos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Cotejar el total de la piel entregada con la orden de fabricación, comprobando su coincidencia.	☐	☐	☐	☐
2.2: Señalar los defectos o daños ocasionados en la piel por factores de origen (la naturaleza, el hombre o el transporte) detectados, evitando deteriorar la zona de posición de las piezas.	☐	☐	☐	☐
2.3: Diagnosticar los posibles fallos de la piel (agujeros, roces, entre otros) utilizando escáner o cámara de infrarrojos, registrando los datos resultantes en la orden de fabricación.	☐	☐	☐	☐
2.4: Señalar los defectos y taras de las pieles (tonalidades de color, el poro o grano, entre otros) facilitando su visualización, para evitarlos en el corte.	☐	☐	☐	☐
2.5: Manipular la piel para determinar el preste, localizando las zonas de mayor o menor estiramiento y decidiendo la posición de corte de las piezas del modelo según el diseño.	☐	☐	☐	☐
2.6: Detectar las zonas con fallos o más débiles manual o visualmente, marcándolas para situar los elementos interiores o piezas del modelo sujetas a pocas presiones y calidad inferior.	☐	☐	☐	☐

3: Comprobar las características de otros materiales (textiles o no textiles) para preparar el proceso de corte, asegurando que se ajustan a la calidad del producto de calzado o marroquinería.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Detectar los posibles defectos o taras de los materiales que se van a utilizar en el cortado, explorándolos visual y táctilmente y, en su caso, se señalan.	☐	☐	☐	☐
3.2: Cotejar el material de corte con la ficha técnica del fabricante, confirmando los parámetros reales (ancho, encogimiento, peso, color, composición, simbología, entre otros).	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐

3: Comprobar las características de otros materiales (textiles o no textiles) para preparar el proceso de corte, asegurando que se ajustan a la calidad del producto de calzado o marroquinería.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.3: Comprobar la dirección del hilo en el material de cortado para determinar los prestes de anchos y largos, considerando el diseño y las reacciones de encogimiento o estiramiento.				
3.4: Distinguir los estampados o dibujos del material de corte para asegurar su posición en el artículo según diseño, considerándolos como característica principal para el corte y el preste como característica secundaria.	☐	☐	☐	☐

4: Comprobar la orden de fabricación identificando las características del material para el cortado, y las del modelo de calzado o marroquinería para preparar el proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Revisar las piezas que se van a cortar según sus características (tamaño, materiales de corte, estampados, colores, entre otros), cotejando su coincidencia con la orden de fabricación.	☐	☐	☐	☐
4.2: Seleccionar los materiales (pieles, textiles o no textiles, entre otros) que se van a utilizar siguiendo la orden de fabricación, verificando sus dimensiones y su compatibilidad con el patrón del modelo.	☐	☐	☐	☐
4.3: Organizar el proceso de corte se organiza interpretando la información sobre el modelo, pares y tipo de piel, así como las combinaciones del mismo en las distintas piezas que lo componen.	☐	☐	☐	☐

5: Combinar los patrones de corte de piezas de calzado o marroquinería colocándolos sobre la piel, para conseguir su mayor aprovechamiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Colocar los patrones atendiendo al preste de la piel y los posibles defectos, situando las piezas principales en las zonas de mayor calidad.	☐	☐	☐	☐
5.2: Combinar las piezas secundarias o elementos interiores con las principales, consiguiendo el mayor aprovechamiento de la piel.	☐	☐	☐	☐

5: Combinar los patrones de corte de piezas de calzado o marroquinería colocándolos sobre la piel, para conseguir su mayor aprovechamiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.3: Colocar los patrones tan próximos entre sí como sea posible, evitando la superposición.	☐	☐	☐	☐
5.4: Visualizar las piezas encajadas, comprobando que cada patrón está situado dentro de su zona de corte.	☐	☐	☐	☐
5.5: Posicionar las piezas con dibujos, estampaciones, sentido de pelo, entre otras características, asegurando su orientación para no deformar el diseño.	☐	☐	☐	☐
5.6: Registrar la información referente al consumo de la piel cumplimentando la orden de fabricación, para comunicar al personal responsable del sistema de gestión la cantidad exacta consumida.	☐	☐	☐	☐

6: Realizar el estudio de marcada para planificar el proceso de cortado de piezas de calzado o marroquinería, utilizando medios informáticos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Introducir la información referente a las características físicas del material (flexibilidad o preste, color, dimensiones, entre otras) en la base de datos, comprobándola en las especificaciones técnicas de la orden de fabricación.	☐	☐	☐	☐
6.2: Seleccionar los patrones que se van a utilizar para realizar la marcada de la base de datos, indicando las tallas requeridas y el número de veces que se repiten por cada modelo.	☐	☐	☐	☐
6.3: Encajar las piezas sobre el área de corte de manera manual o automática, respetando dirección del preste, posición del artículo y distancia de seguridad requerida de cada una de ellas, obteniendo la marcada con el mayor rendimiento del material.	☐	☐	☐	☐
6.4: Revisar la marcada en pantalla asegurando el encajado de todas las piezas, la dirección de las mismas, la no superposición, la simetría, entre otros factores, corrigiendo, en su caso, las irregularidades.	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐



6: Realizar el estudio de marcada para planificar el proceso de cortado de piezas de calzado o marroquinería, utilizando medios informáticos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.5: Cotejar el cálculo de consumo conseguido en la marcada con el suministrado en la orden de fabricación, para comprobar la cantidad de las pieles necesarias.				
6.6: Almacenar la marcada resultante en la base de datos siguiendo los códigos establecidos por la empresa y reflejados en la orden de fabricación.	☐	☐	☐	☐