PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES "ECP2532_2: Realizar bordados industriales con cabezales"

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, ORIENTÁNDOLE en qué medida posee la competencia profesional del "ECP2532_2: Realizar bordados industriales con cabezales".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

UNIÓN EUROPEA
NextGenerationEU

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Colocar las agujas insertándolas en los orificios de las barras soporte, para preparar la máquina bordadora, activando los cabezales que deban trabajar según el patrón establecido en la orden de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Elevar las barras soporte de agujas, situándolas en posición de máxima elevación para facilitar la inserción.	☐	☐	☐	☐
1.2: Verificar las agujas comprobando su estado y, en caso de deterioro, se sustituyen antes de su inserción en los soportes siguiendo el patrón establecido en la orden de fabricación.	☐	☐	☐	☐
1.3: Retirar las agujas instaladas que no se utilicen en el actual proceso, almacenándolas en las condiciones y lugar establecidos.	☐	☐	☐	☐
1.4: Bloquear los soportes vacíos asegurando que no se pierdan las piezas.	☐	☐	☐	☐
1.5: Accionar la máquina bordadora manualmente, verificando que todas las agujas realizan el ciclo sin rozar mecánicamente en ninguna pieza.	☐	☐	☐	☐
1.6: Posicionar las barras soporte de agujas nuevamente, elevándolas para facilitar su enhebrado y el paso de las láminas textiles.	☐	☐	☐	☐
1.7: Desconectar los cabezales que no se utilicen en el proceso, en caso de máquina bordadora multicabezal, evitando realizar trabajo innecesario.	☐	☐	☐	☐

2: Montar la fileta para enhebrar la máquina bordadora con cabezales, distribuyendo los hilos y ajustando la tensión, según la información de la orden de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Colocar los conos de hilo en los soportes de la fileta, siguiendo el orden establecido en función de la encella que se va a bordar.	☐	☐	☐	☐
2.2: Pasar el hilo por el sistema de frenado, regulándolo a la tensión indicada.	☐	☐	☐	☐
2.3: Verificar el montaje de los hilos, asegurando que todos queden según lo indicado y, en caso de anomalías, se subsanan.	☐	☐	☐	☐

3: Enfilar los hilos pasándolos por los órganos operativos de la máquina bordadora con cabezales (guías, parahilos, tensores, compensadores y agujas) para iniciar el proceso	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Enfilar los hilos, haciéndoles pasar por los órganos de guía y control según el orden establecido por el manual de la máquina.	☐	☐	☐	☐
3.2: Regular la tensión final de cada hilo mediante la acción de un tensor, verificando que la puntada que crea el hilo sea homogénea.	☐	☐	☐	☐
3.3: Enhebrar los hilos enfilándolos por el ojo de las agujas cosedoras, comprobando que sigue el orden establecido.	☐	☐	☐	☐
3.4: Fijar los hilos introduciendo el final en el muelle soporte evitando que se despasen.	☐	☐	☐	☐

4: Rellenar con canillas los canilleros para realizar la costura, colocándolas en la posición indicada para bordar según el manual de la máquina.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Verificar las canillas rellenas comprobando la cantidad de hilo y la tensión.	☐	☐	☐	☐
4.2: Introducir las canillas en los canilleros fijándolas y haciendo pasar el hilo por los órganos tensores.	☐	☐	☐	☐
4.3: Colocar los canilleros en la posición de trabajo indicada en el manual de la máquina, dejando una lazada de unos 8 cm para poder iniciar la costura.	☐	☐	☐	☐

5: Situar la lámina textil sobre la máquina de bordar para su alimentación, comprobando su posicionamiento y tránsito por los dispositivos de tensión, velocidad y arrollado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Situar la lámina textil requerida en el sistema de almacenaje, en el caso de máquinas bordadoras con alimentación continua, fijándola al mismo.	☐	☐	☐	☐
5.2: Pasar la lámina textil por todos los cilindros guía y por los tensores del pantógrafo siguiendo las instrucciones del manual de la máquina bordadora con alimentación continua.	☐	☐	☐	☐
5.3: Situar la lámina textil requerida en el aro soporte de fijación, en el caso de máquinas bordadoras con alimentación manual, comprobando la posición y la tensión.	☐	☐	☐	☐
5.4: Fijar los aros soporte de la máquina bordadora con alimentación manual al pantógrafo en la posición requerida asegurando su funcionamiento con los cabezales activos.	☐	☐	☐	☐
5.5: Ajustar la tensión de la lámina comprobando que cumple los parámetros indicados.	☐	☐	☐	☐
5.6: Situar los refuerzos (entretelas, guatas, entre otros), en caso de ser necesarios, en la zona requerida, verificando su posicionamiento.	☐	☐	☐	☐

5: Situar la lámina textil sobre la máquina de bordar para su alimentación, comprobando su posicionamiento y tránsito por los dispositivos de tensión, velocidad y arrollado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.7: Fijar la lámina textil al dispositivo de arrollado en máquinas bordadoras con alimentación continua, verificando su amarre.	☐	☐	☐	☐

6: Ajustar los parámetros para configurar el funcionamiento de la máquina bordadora con cabezales, regulando todas las variables que intervienen, según la orden de fabricación y las instrucciones del manual de la máquina.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Posicionar el regulador de velocidad, situándolo a las puntadas por minuto en función de la orden de trabajo.	☐	☐	☐	☐
6.2: Seleccionar el programa de bordar obteniendo la información de la base de datos de la máquina, o bien desde un dispositivo de almacenamiento externo (memoria USB, disquete, RJ45, entre otros).	☐	☐	☐	☐
6.3: Seleccionar la escala del bordado ajustando los parámetros de la máquina para adecuarla al tamaño requerido.	☐	☐	☐	☐
6.4: Posicionar el pantógrafo, comprobando su situación en las coordenadas X e Y indicadas.	☐	☐	☐	☐
6.5: Controlar el pantógrafo que realiza un recorrido por los puntos de máximo movimiento, verificando la viabilidad del el bordado.	☐	☐	☐	☐
6.6: Establecer los cambios de color en el programa asignando a las agujas que lo han de realizar en cada caso, según la orden de trabajo.	☐	☐	☐	☐
6.7: Registrar los datos obtenidos en la preparación de la máquina bordadora con cabezales, cumplimentando la orden de fabricación, para comunicar al personal responsable del sistema de gestión el fin de la preparación.	☐	☐	☐	☐

7: Realimentar la máquina bordadora controlando su funcionamiento, para producir láminas textiles bordadas con la calidad requerida y siguiendo la orden de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.1: Revisar el proceso de bordado constantemente con la máquina en marcha para detectar posibles defectos y, en su caso, parando la máquina para evitar bordados defectuosos.	☐	☐	☐	☐
7.2: Reenfilar los hilos que eventualmente se rompan provocando el paro del paraurdimbres, accionando de nuevo la máquina, y verificando su funcionamiento.	☐	☐	☐	☐
7.3: Sustituir los conos de hilo que se agoten, controlando la alimentación de la máquina y evitando su parada por desenfilado.	☐	☐	☐	☐
7.4: Enrollar el artículo obtenido en las máquinas bordadoras con alimentación continua, cortándolo una vez se complete la longitud preestablecida para iniciar un nuevo rollo.	☐	☐	☐	☐
7.5: Rellenar las canillas vacías con la máquina en marcha una vez se haya iniciado el proceso de bordado y esté estabilizado, almacenándolas para reemplazar las gastadas.	☐	☐	☐	☐
7.6: Reemplazar los canilleros con las canillas agotadas, sustituyéndolas por otras cargadas previamente.	☐	☐	☐	☐
7.7: Reemplazar los aros de sujeción de la máquina bordadora con alimentación manual una vez finalizado el bordado, sustituyéndoles al iniciar un nuevo proceso.	☐	☐	☐	☐
7.8: Registrar los datos obtenidos en el proceso de bordado con cabezales, cumplimentando la orden de fabricación para comunicar al personal responsable del sistema de gestión el fin del proceso.	☐	☐	☐	☐

8: Realizar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas bordadoras con cabezales, para evitar anomalías en el resultado final, asegurando su funcionamiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
8.1: Efectuar las operaciones de engrase, limpieza y conservación de las máquinas bordadoras comprobando que está parada, según las especificaciones del manual técnico y el plan de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
8.2: Realizar la limpieza a fondo de la máquina bordadora al finalizar cada lote, en el caso de cambio de color o materia, para evitar contaminaciones, asegurando la siguiente producción.	☐	☐	☐	☐
8.3: Sustituir las agujas y pletinas que se rompan o doblen durante el proceso de bordado, parando la máquina y evitando deteriorar el producto.	☐	☐	☐	☐
8.4: Recoger las revisiones periódicas en el libro de mantenimiento, llevando un seguimiento exhaustivo de cada actuación.	☐	☐	☐	☐