



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP2533\_2: Realizar bordados industriales con máquina vertical”

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP2533\_2: Realizar bordados industriales con máquina vertical".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

## INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>1: Colocar las agujas para trabajar insertándolas en los orificios de las barras soporte, para preparar la máquina bordadora vertical, según el patrón establecido en la orden de fabricación.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Elevar las barras soporte de agujas, situándolas en posición de máxima elevación para facilitar la inserción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Verificar las agujas comprobando su estado y, en caso de deterioro, se sustituyen antes de su inserción en los soportes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Retirar las agujas instaladas que no se utilicen en el actual proceso, almacenándolas en las condiciones y lugar establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Bloquear los soportes vacíos, asegurando que no se pierdan las piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.5: Accionar la máquina bordadora manualmente, verificando que todas las agujas realizan el ciclo sin rozar mecánicamente en ninguna pieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.6: Posicionar las barras soporte de agujas nuevamente, elevándolas para facilitar su enhebrado y el paso de las láminas textiles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>2: Situar el rollo con la lámina textil para preparar la máquina bordadora vertical, introduciéndolo en los rodillos de alimentación, según instrucciones de la orden de fabricación.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Colocar el rollo disponiendo la lámina textil en vertical entre el rodillo superior y el inferior, con la ayuda de otro personal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Hacer pasar la lámina textil por los rodillos de guía, controlando su estiramiento y verificando que se desenrolla con fluidez.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Ajustar la lámina sobre los rodillos soporte de longitud y de ancho de la lámina (bastidor), tensándola vertical y horizontalmente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4: Comprobar la lámina textil, verificando que la urdimbre y trama están perpendiculares y las orillas paralelas a la barra de agujas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>3: Preparar la máquina con los hilos requeridos para bordar, distribuyéndolos y ajustándolos según la información de la orden de fabricación</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Colocar los conos en los soportes de la fileta, haciendo pasar los hilos por el sistema de frenado, controlando la tensión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2: Enfilarse los hilos por los órganos de guía y control según el orden establecido por el manual de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3: Regular la tensión final de cada hilo mediante la acción del tensor, asegurando que la puntada que se forma sea homogénea.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4: Enhebrar los hilos enfilándolos por el ojo de las agujas cosedoras, siguiendo el orden establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5: Fijar los hilos introduciendo el final en el muelle soporte evitando que se despasen.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6: Introducir las canillas rellenas en las lanzaderas fijándolas y haciendo pasar el hilo por los órganos tensores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>3: Preparar la máquina con los hilos requeridos para bordar, distribuyéndolos y ajustándolos según la información de la orden de fabricación</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.7: Colocar las lanzaderas en la posición de trabajo indicada en el manual de la máquina comprobando su sincronización con el conjunto de agujas e hilos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>4: Ajustar los parámetros de la bordadora vertical para asegurar el proceso, verificando su funcionamiento, según la orden de fabricación y las instrucciones del manual de la máquina.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Posicionar el regulador de velocidad, situándolo a las puntadas por minuto en función de las instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Seleccionar el programa de bordar obteniendo la información de la base de datos de la máquina o bien desde un dispositivo de almacenamiento externo (memoria USB, disquete, RJ45, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Posicionar el pantógrafo, comprobando su situación en las coordenadas X e Y indicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4: Controlar el recorrido del pantógrafo, verificando que pasa por los puntos de máximo movimiento, para comprobar la viabilidad del bordado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5: Establecer los cambios de color en el programa asignando a las agujas que lo han de realizar en cada caso, según la orden de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6: Registrar los datos obtenidos en el ajuste de la máquina bordadora vertical cumplimentando la orden de fabricación, comunicando al personal responsable del sistema de gestión el fin del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>5: Accionar la máquina bordadora vertical controlando su funcionamiento, para producir artículos con la calidad requerida y siguiendo instrucciones de la orden de fabricación.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Revisar la lámina bordada constantemente con la máquina en marcha para detectar posibles defectos, en su caso, parando la máquina para evitar la producción de artículos defectuosos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2: Reenfiar los hilos que eventualmente se rompan provocando el paro del paraurdimbres, accionando de nuevo la máquina, y verificando su funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Sustituir los conos de hilo que se agoten, controlando la alimentación de la máquina y evitando su parada por desenfilado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4: Rellenar las canillas vacías con la máquina en marcha una vez se haya iniciado el proceso de bordado y esté estabilizado, almacenándolas para reemplazar las gastadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5: Reemplazar las lanzaderas con las canillas agotadas, sustituyéndolas por otras cargadas previamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.6: Extraer el rollo con la lámina textil bordada del rodillo inferior, retirándolo mediante medios mecánicos o con ayuda de otro personal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.7: Registrar los datos obtenidos en el proceso de bordado con máquina vertical cumplimentando la orden de fabricación, comunicando al personal responsable del sistema de gestión el fin del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>6: Realizar el mantenimiento de primer nivel de la máquina bordadora vertical para evitar las anomalías en el resultado final, asegurando su funcionamiento.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Efectuar las operaciones de engrase, limpieza y conservación de la máquina bordadora vertical comprobando que la máquina está parada, según las especificaciones del manual técnico y el plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>6: Realizar el mantenimiento de primer nivel de la máquina bordadora vertical para evitar las anomalías en el resultado final, asegurando su funcionamiento.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.2: Realizar la limpieza a fondo de la máquina bordadora vertical al finalizar cada lote, en el caso de cambio de color o materia, para evitar contaminaciones, asegurando la siguiente producción.				
6.3: Sustituir las agujas que se rompan o doblen durante el proceso, parando la máquina, evitando deteriorar el producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4: Recoger las revisiones periódicas en el libro de mantenimiento, llevando un seguimiento exhaustivo de cada actuación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>