



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP2641_3: Establecer la seguridad en el mantenimiento industrial”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, ORIENTÁNDOLE en qué medida posee la competencia profesional del "ECP2641_3: Establecer la seguridad en el mantenimiento industrial".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Determinar la estrategia de seguridad en las actividades de mantenimiento, aplicando las normativas de uso en el sector a proyectos de industriales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Identificar el objeto, campo de aplicación y términos fundamentales de la seguridad industrial, describiendo los tipos de riesgos asociados a elementos, máquinas o sistemas de proyectos de mantenimiento industrial.	☐	☐	☐	☐
1.2: Caracterizar los indicadores específicos de mantenimiento ligados a la seguridad, identificado la normativa de seguridad aplicable a la organización en cada proceso.	☐	☐	☐	☐
1.3: Caracterizar e integrar la normativa de seguridad aplicable en los procedimientos de mantenimiento, analizando los mecanismos existentes para minimizar los riesgos asociados a los procesos.	☐	☐	☐	☐
1.4: Definir los puntos a tener en cuenta en un expediente de nueva maquinaria o modificación de las mismas, estableciendo la estrategia a seguir en la reducción de riesgos en la organización.	☐	☐	☐	☐

2: Optimizar la seguridad en las operaciones de mantenimiento de la organización en entornos digitalizados, integrando los métodos de evitación de accidentes y riesgos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Caracterizar los métodos de evitación de accidentes según un enfoque analítico, comprobando que son conformes al encargo de proyecto de mantenimiento industrial.	☐	☐	☐	☐
2.2: Caracterizar los métodos de evitación de accidentes según un enfoque de ingeniería, comprobando que son conformes al encargo de proyecto de mantenimiento industrial.	☐	☐	☐	☐
2.3: Comparar los métodos de evitación de accidentes, estableciendo las ventajas e inconvenientes y determinado el más idóneo para la organización.	☐	☐	☐	☐
2.4: Integrar los métodos seleccionados en la cultura de seguridad de la organización, verificando que son conformes al encargo de proyecto de mantenimiento industrial.	☐	☐	☐	☐

3: Optimizar la seguridad en las actividades y procedimientos de mantenimiento en entornos digitalizados, identificando riesgos inherentes a cada tipo de industria.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Describir los tipos de riesgo asociados a industrias concretas, analizado el histórico de eventos de riesgo de la organización ligados al tipo de industria.	☐	☐	☐	☐
3.2: Describir el catálogo de patrones de riesgo en las actividades de mantenimiento de la organización o en organizaciones de similar naturaleza, analizando su conformidad al tipo de industria y encargo realizado.	☐	☐	☐	☐
3.3: Identificar los procedimientos y los pasos de las actividades de mantenimiento que presentan mayor propensión al riesgo debido a factores inherentes a cada tipo de industria, seleccionado los métodos de evitación de accidentes de aplicación.	☐	☐	☐	☐
3.4: Proponer las mejoras en las actividades de mantenimiento para mitigar los niveles de riesgo ligados a la industria concreta, implantándolas las propuestas en las actividades de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐

3: Optimizar la seguridad en las actividades y procedimientos de mantenimiento en entornos digitalizados, identificando riesgos inherentes a cada tipo de industria.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.5: Evaluar la mejora en base al seguimiento de las métricas de los indicadores de mantenimiento ligados a la seguridad, verificando que son conformes a las exigencias del encargo de digitalización de proyecto industrial.	☐	☐	☐	☐

4: Relacionar las inspecciones, revisiones y actividades, asegurando el cumplimiento normativo de las operaciones de mantenimiento del encargo de digitalización del proyecto industrial.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Identificar los sectores de actividad normalizados a los que pertenece la organización, caracterizando las actividades de la organización desde un punto de vista técnico.	☐	☐	☐	☐
4.2: Analizar la normativa y las reglamentaciones de seguridad que aplican a los sectores de actividad a los que pertenece la organización, previamente identificados, seleccionando aquellas inspecciones, revisiones y otras actividades que sean de aplicación a la organización.	☐	☐	☐	☐
4.3: Identificar los agentes y organizaciones autorizadas para realizar cada una de las actividades de la organización, determinando las periodicidades y condiciones técnicas y operativas para realizar cada una de éstas según exigencias del encargo.	☐	☐	☐	☐
4.4: Integrar las inspecciones, revisiones y otras actividades de seguridad que sean de obligado cumplimiento desde el punto de vista de la seguridad en la organización, verificando que son conformes a las exigencias del proyecto de mantenimiento encargado.	☐	☐	☐	☐

5: Configurar los sistemas y redes de soporte al mantenimiento minimizando los posibles escenarios de riesgo en ciberseguridad en procesos de digitalización de proyectos industriales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
	☐	☐	☐	☐

5: Configurar los sistemas y redes de soporte al mantenimiento minimizando los posibles escenarios de riesgo en ciberseguridad en procesos de digitalización de proyectos industriales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Caracterizar los tipos de amenazas para los sistemas y redes de soporte al mantenimiento, identificando y evaluando la seguridad de credenciales y los medios de control de acceso.				
5.2: Elaborar la lista de riesgos asociados a los sistemas y redes de soporte al mantenimiento para su posterior ordenación, configurando y parametrizando éstos de acuerdo a los requisitos de protección establecidos.	☐	☐	☐	☐
5.3: Identificar los requisitos de seguridad para la actualización y el parcheo de los sistemas y redes de soporte al mantenimiento, de acuerdo a las exigencias del encargo del proyecto industrial.	☐	☐	☐	☐
5.4: Identificar los requisitos de seguridad para la gestión de antivirus y cortafuegos de los sistemas y redes de soporte al mantenimiento, de acuerdo a las exigencias del encargo del proyecto industrial.	☐	☐	☐	☐
5.5: Identificar los requisitos de seguridad para las copias de seguridad de las configuraciones e información de los sistemas y redes de soporte al mantenimiento, de acuerdo a las exigencias del encargo del proyecto industrial.	☐	☐	☐	☐