



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP2642_3: Monitorizar máquinas, sistemas y equipos para el mantenimiento industrial”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, ORIENTÁNDOLE en qué medida posee la competencia profesional del "ECP2642_3: Monitorizar máquinas, sistemas y equipos para el mantenimiento industrial".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Determinar la tecnología de almacenamiento de la información, para favorecer su mantenimiento, teniendo en cuenta los requisitos de seguridad y accesibilidad establecidos en el proyecto de mantenimiento encargado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Especificar los procesos productivos y/o máquinas, sistemas y equipos, verificando los criterios de optimización y eficiencia que transmiten información según el proyecto de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
1.2: Determinar las tecnologías de almacenamiento en función de los requisitos establecidos en el proyecto de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
1.3: Seleccionar las herramientas de monitorización y supervisión en función de cada requisito establecido en el proyecto de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
1.4: Determinar las especificaciones de conectividad y accesibilidad de cada elemento de campo, verificando que se realizan de forma segura de acuerdo con los protocolos de mantenimiento del proyecto.	☐	☐	☐	☐

2: <i>Garantizar las transmisiones seguras, aplicando soluciones de comunicaciones avanzadas que permitan la encriptación, firma y autenticación de la información OPC UA (tecnología de comunicación industrial multiplataforma, abierta, orientada a servicios).</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Especificar las comunicaciones avanzadas que permiten encriptación, firma y autenticación de la información, garantizando las transmisiones seguras.	☐	☐	☐	☐
2.2: Definir los elementos y ámbito donde aplicar las soluciones de comunicaciones industriales, garantizando la transmisión de información.	☐	☐	☐	☐
2.3: Aplicar las soluciones de comunicaciones industriales avanzadas en función de cada requisito, comprobando su funcionamiento de acorde al proyecto de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
2.4: Realizar la configuración de la comunicación OPC UA para la transmisión de datos, verificando su funcionamiento entre las personas implicadas en el mantenimiento.	☐	☐	☐	☐

3: <i>Integrar las comunicaciones avanzadas y los sistemas de almacenamiento de datos en entornos inteligentes y a lo largo de la cadena de valor, aplicando los formatos adecuados al tipo de proyecto de mantenimiento encargado.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Integrar las comunicaciones industriales avanzadas de forma eficiente y segura, verificando que son conformes al proyecto de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
3.2: Integrar los sistemas de almacenamiento de datos en entornos industriales inteligentes de forma eficiente y segura, verificando que son conformes al proyecto de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
3.3: Realizar de forma segura el almacenamiento, procesado y transferido los datos del entorno industrial inteligente, comprobando los protocolos establecidos de comunicación del proyecto de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
3.4: Conectar las máquinas, equipos y sistemas industriales con los sistemas IT, verificando que son conformes al sistema de comunicación establecido en el proyecto de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐

3: Integrar las comunicaciones avanzadas y los sistemas de almacenamiento de datos en entornos inteligentes y a lo largo de la cadena de valor, aplicando los formatos adecuados al tipo de proyecto de mantenimiento encargado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.5: Realizar la transferencia segura hacia los sistemas IT superiores, comprobando la operabilidad entre niveles de comunicación y personal responsable.	☐	☐	☐	☐

4: Optimizar la monitorización y el estado de funcionamiento de la maquinaria existente en la instalación, analizando y proponiendo soluciones de actualización tecnológica de equipos (retrofitting) para garantizar los resultados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Elaborar el catálogo de la maquinaria existente en la instalación que sea crítica para el mantenimiento y/o la producción, definiendo las necesidades y los objetivos de actualización tecnológica de los equipos de la instalación en función de su historial de mantenimiento y de su índice de productividad.	☐	☐	☐	☐
4.2: Seleccionar los equipos de la instalación que presentan un mayor potencial de mejora en cuanto a actualización tecnológica, analizando las posibilidades técnicas de actualización tecnológica de acuerdo al proyecto de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
4.3: Proponer las acciones concretas de actualización tecnológica sobre los equipos seleccionados, de forma priorizada, de acuerdo con el proyecto de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐
4.4: Realizar las actividades de actualización tecnológica sobre equipos sencillos, solicitando ofertas a empresas del sector para los equipos de mayor entidad.	☐	☐	☐	☐
4.5: Integrar los equipos reformados en los sistemas digitales de producción y mantenimiento de la organización, verificando que son conformes al proyecto de mantenimiento.	☐	☐	☐	☐

5: Aplicar técnicas de Smart Data (Datos Inteligentes: recaba y analiza grandes volúmenes de datos) al análisis de los datos almacenados optimizando los procesos de mantenimiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Caracterizar el concepto de Smart Data, como el encargado de transformar los grandes volúmenes de datos en información disponible y accionable en tiempo real, analizado y comparado las aplicaciones industriales existentes en el mercado de análisis de datos.	☐	☐	☐	☐
5.2: Evaluar las ventajas para el mantenimiento y operación de los procesos industriales, analizado a través del Smart Data el conjunto de acciones a realizar para alargar la vida útil de la máquina, sistema y/o equipos.	☐	☐	☐	☐
5.3: Optimizar las técnicas de mantenimiento preventivo y predictivo, depurando la información, para posibilitar la elaboración de un proyecto de mantenimiento en base a los datos inteligentes obtenidos.	☐	☐	☐	☐
5.4: Elaborar el proyecto de mantenimiento, evitando posibles incidencias o errores en el funcionamiento de los equipos y sistemas.	☐	☐	☐	☐