



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP2778_3: Verificar estructuras aeronáuticas en el proceso de fabricación y mantenimiento”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene CARÁCTER RESERVADO, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP2778_3: Verificar estructuras aeronáuticas en el proceso de fabricación y mantenimiento".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Comprobar dimensiones, daños en estructuras (interno o externo) y uniones aeronáuticas (elemental, elemental equipada, semiconjunto, conjunto equipado, gran conjunto o avión), para garantizar el cumplimiento de los procedimientos y especificaciones establecidos por la empresa o cliente, certificando el conformado y funcionalidad del conjunto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Verificar la información técnica de montaje de las estructuras de aeronaves descritas en el proyecto de ejecución, interpretándose en la lengua oficial o idioma extranjero, y las características o requerimientos técnicos de las estructuras aeronáuticas (dimensiones, formas, tolerancias, entre otros), interpretando planos de fabricación, para garantizar el acabado final.	☐	☐	☐	☐
1.2: Verificar las áreas de trabajo de las secciones de fabricación y mantenimiento de estructuras aeronáuticas, garantizando las condiciones descritas en el manual de taller (seguridad, limpieza, orden, entre otros).	☐	☐	☐	☐
1.3: Trasladar los elementos a unir a la zona de montaje o ensamblaje, comprobando los medios de transporte (puente grúa, carretillas elevadoras, carros de transporte, entre otros), garantizando las medidas de seguridad descritas en el proyecto de fabricación.	☐	☐	☐	☐
1.4: Colocar los elementos a ensamblar en los útiles o gradas de montaje, verificando su posición, atendiendo a los planos de montaje y, garantizando el orden de los procesos de producción (fijación, conformado y pruebas).	☐	☐	☐	☐
1.5: Verificar el ajuste de los elementos de la estructura aeronáutica, garantizando las medidas y tolerancias descritas en el manual de fabricación,	☐	☐	☐	☐

1: Comprobar dimensiones, daños en estructuras (interno o externo) y uniones aeronáuticas (elemental, elemental equipada, semiconjunto, conjunto equipado, gran conjunto o avión), para garantizar el cumplimiento de los procedimientos y especificaciones establecidos por la empresa o cliente, certificando el conformado y funcionalidad del conjunto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
eliminando el material sobrante o suplementando con materiales sólidos o líquidos.				
1.6: Comprobar los elementos de la de la estructura aeronáutica, aseverando la fijación temporal, utilizando uniones desmontables (pinzas, tornillos, entre otros), garantizando su inmovilización durante el proceso de taladrado y unión.	☐	☐	☐	☐

2: Comprobar el estado de los elementos o equipos a unir, los útiles de unión (remaches, tuercas, tornillos, arandelas y pines), y las herramientas (plegadora, remachadora, atornilladores, entre otros) para garantizar la producción de la estructura aeronáutica, atendiendo a las especificaciones técnicas de utillaje del proyecto de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Verificar los útiles (crimpadoras, alicates, remachadoras, entre otros) y elementos de unión (remaches, tuercas, tornillos, arandelas, pines, entre otros) utilizados en el proceso de fabricación y mantenimiento de la estructura aeronáutica, comprobando la información en su etiquetado (fecha de calibración, fabricación, medidas, entre otros).	☐	☐	☐	☐
2.2: Comprobar los útiles utilizados en la fabricación y mantenimiento de estructuras aeronáuticas, garantizando la limpieza, controles de calidad y revisiones, verificando el etiquetado de calibración y última revisión.	☐	☐	☐	☐
2.3: Comprobar los elementos de unión (remaches, tuercas, tornillos, arandelas, pines), en sus ubicaciones, garantizando la limpieza y orden hasta su uso.	☐	☐	☐	☐

3: Comprobar dimensiones y daños en estructuras a unir (elemental, elemental equipada, semiconjunto, conjunto equipado, gran conjunto o avión), para garantizar la funcionalidad del elemento aeronáutico, atendiendo a las especificaciones técnicas de defectos del proyecto de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Verificar los consumibles (sellantes, pinturas y lubricantes) utilizados en la operación de ensamblaje, comprobando la información en su etiquetado (fecha de caducidad, fabricación y temperatura de uso).	☐	☐	☐	☐
3.2: Mantener los útiles de trabajo (espátulas, pistola, brochas, rodillos, y encapsuladores) utilizados en el proceso de fabricación y mantenimiento de las estructuras aeronáuticas, verificando el estado de limpieza y conservación para asegurar su funcionalidad.	☐	☐	☐	☐
3.3: Verificar las dimensiones estructurales, garantizando las medidas, holguras y tolerancias descritas en el manual del fabricante, para aseverar la rigidez y funcionalidad del conjunto de la estructura aeronáutica.	☐	☐	☐	☐
3.4: Comprobar los daños encontrados en la estructura de la aeronave, verificando el alcance del siniestro, evaluando los desperfectos para discriminar las necesidades del servicio de reparación o sustitución.	☐	☐	☐	☐

4: Verificar elementales, elementales equipadas, semiconjuntos, conjuntos equipados, grandes conjuntos o avión completo, tras el proceso productivo realizado de ensamblaje o montaje, para garantizar el cumplimiento de los procedimientos y especificaciones establecidos por cada empresa o cliente, asegurando la funcionalidad del conjunto de la estructura aeronáutica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Comprobar las superficies y contornos aerodinámicos de la estructura aeronáutica, utilizando herramientas de medida y control (calibre, reloj comparador, entre otros), asegurando las medidas y tolerancias descritas en el proyecto de fabricación.	☐	☐	☐	☐
4.2: Registrar los datos de las mediciones realizadas en la estructura aeronáutica, en los sistemas informáticos de control y gestión, verificando que las mediciones son la exigidas en el proyecto de fabricación.	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐

4: Verificar elementales, elementales equipadas, semiconjuntos, conjuntos equipados, grandes conjuntos o avión completo, tras el proceso productivo realizado de ensamblaje o montaje, para garantizar el cumplimiento de los procedimientos y especificaciones establecidos por cada empresa o cliente, asegurando la funcionalidad del conjunto de la estructura aeronáutica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.3: Comprobar la situación de las cabezas de los elementos de unión (remaches, tornillos, entre otros), utilizando calibres y galgas (guioneras, calibres medidores de altura, entre otros), garantizando el cumplimiento las normas aerodinámicas aplicables al proyecto de fabricación o mantenimiento de la estructura aeronáutica.				

5: Comprobar el estado de orden y almacenaje de herramientas, documentación, elementos de unión y consumibles utilizados en la fabricación y mantenimiento de las estructuras aeronáuticas, para garantizar su funcionamiento y especificaciones establecidos por cada empresa o cliente, aseverando el final de la producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Almacenar las elementales o elementos de unión no utilizadas o sobrantes en el proceso de verificación de estructuras aeronáuticas, en las ubicaciones originales, garantizando su estado de conservación (limpieza, mantenimiento, engrase, entre otros), registrando su número de referencia y alojamiento en la etiqueta descriptiva.	☐	☐	☐	☐
5.2: Destruir la documentación de un solo uso en la fabricación de estructuras aeronáuticas, al acabar el proceso productivo, atendiendo a la normativa de protección de datos exigible en el proceso de ejecución.	☐	☐	☐	☐
5.3: Desechar los consumibles en las ubicaciones autorizadas, siguiendo el protocolo medioambiental descrito por la empresa referente a la fabricación y mantenimiento de estructuras aeronáuticas.	☐	☐	☐	☐