



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0143_2: Construir fábricas vistas”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del “ECP0143_2: Construir fábricas vistas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Acondicionar los espacios de trabajo, seleccionando los materiales y equipos, para acometer los trabajos de construcción de fábricas vistas, gestionando tanto acopios como los residuos producidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Preparar los espacios de trabajo en la construcción de fábricas vistas, asegurando su iluminación, ventilación y limpieza, comprobando que se encuentran libres de obstáculos.	☐	☐	☐	☐
1.2: Ubicar los acopios de materiales en las inmediaciones del espacio de trabajo, facilitando el abastecimiento, estableciendo los itinerarios coordinados con los otros oficios, verificando que su altura de almacenamiento no exceda de los límites permitidos y distribuyendo el peso a lo largo del forjado de manera que no sobrecarguen la estructura.	☐	☐	☐	☐
1.3: Seleccionar los equipos de trabajo (maquinaria, herramientas, utensilios entre otros), medios auxiliares (andamios, apeos, torres de trabajo en altura, plataformas de trabajo, entre otros) y equipos de protección individual, atendiendo a las necesidades de los trabajos de construcción de fábricas vistas, comprobando su estado de conservación, dentro del período de vida útil, solicitando su sustitución, si fuera necesario, respetando la normativa sobre prevención de riesgos laborales.	☐	☐	☐	☐
1.4: Acometer las operaciones de corte de piezas (ladrillos de gran formato, cargaderos, precercos entre otros), mediante mesas de corte o cortadoras radiales, verificando que las máquinas tienen las medidas de protección y emergencia activas y visibles al operario, así como que los cables de energía que llegan a la máquina son seguros, y que el disco está en condiciones de servicio, realizando el corte sin someter el disco a una presión excesiva ni a	☐	☐	☐	☐

1: Acondicionar los espacios de trabajo, seleccionando los materiales y equipos, para acometer los trabajos de construcción de fábricas vistas, gestionando tanto acopios como los residuos producidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
sobreesfuerzos laterales o de torsión, sujetando el elemento a cortar y controlando su movilidad durante el corte.				
1.5: Humedecer los ladrillos y bloques (sumergiendo o rociando con agua), en el acopio o se comprueban, garantizando que han sido previamente humedecidos antes de su colocación.	☐	☐	☐	☐
1.6: Comunicar las contingencias acaecidas en el proceso (consultas, imprevistos, incidencias, entre otros) con la prontitud que posibilite su supervisión y resolución, especialmente las que comprometan la seguridad y salud propia o a terceros.	☐	☐	☐	☐
1.7: Aplicar las operaciones de mantenimiento de fin de jornada en los trabajos de construcción de fábricas vistas, efectuando la limpieza del espacio de trabajo, limpieza, mantenimiento y recogida de maquinaria y herramienta; limpieza y recogida de equipos de protección individual; entre otros.	☐	☐	☐	☐

2: Organizar los trabajos de fábricas vistas, distribuyendo diariamente las cargas de trabajo y recursos para cumplir los objetivos fijados en el plan de obra, en coordinación con otros oficios, minimizando los tiempos de espera y anticipando posibles contingencias.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Distribuir los operarios, equipos y acopios, en función de los rendimientos y objetivos de producción que se pretende alcanzar.	☐	☐	☐	☐
2.2: Evitar los tiempos muertos, anticipando en la planificación, los momentos en que puedan producirse, como consecuencia de puntos de parada e inspección obligatoria, tiempos de espera por fraguado, elaboración de juntas, agotamiento de acopios, faltas de suministro, planificación de trabajos alternativos, entre otros.	☐	☐	☐	☐
2.3: Comunicar las órdenes de trabajo al equipo de trabajo de forma clara y concisa, a pie de tajo y al comienzo de la jornada, describiendo métodos, procedimientos, ritmos y objetivos de producción, manteniendo una actitud asertiva, empática y conciliadora con los demás demostrando cordialidad y amabilidad en el trato.	☐	☐	☐	☐

2: Organizar los trabajos de fábricas vistas, distribuyendo diariamente las cargas de trabajo y recursos para cumplir los objetivos fijados en el plan de obra, en coordinación con otros oficios, minimizando los tiempos de espera y anticipando posibles contingencias.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.4: Controlar los rendimientos alcanzados con la periodicidad establecida en el plan de trabajo, quedando reflejados en los partes de trabajo, identificando medios empleados, unidades de obra acometidas, partes ejecutadas y contrastes con la producción prevista.	☐	☐	☐	☐
2.5: Comunicar las desviaciones en el rendimiento de los trabajos a la persona responsable del seguimiento de la planificación, analizando sus causas, así como proponiendo alternativas para subsanar las mismas.	☐	☐	☐	☐

3: Controlar la elaboración de morteros, hormigones, y pastas de agarre tanto con medios manuales como mecánicos, para recibir y rellenar piezas de fábricas vistas, obteniendo las condiciones de consistencia y resistencia requeridas en la mezcla.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Comprobar la selección de los componentes utilizados en la elaboración de la mezcla, en función del tipo, tamaño y forma del árido, clase de aglomerante y clase de aditivo.	☐	☐	☐	☐
3.2: Comprobar la dosificación de componentes y el volumen de agua aportado, asegurando que se obtienen las condiciones de consistencia y resistencia establecidas para la mezcla requerida.	☐	☐	☐	☐
3.3: Confirmar la homogeneidad de la mezcla, asegurando que responde al volumen demandado y entregándose dentro del margen de tiempo definido para acometer la tarea.	☐	☐	☐	☐

4: Replantear las referencias, colocando las miras para guiar el levantamiento de fábricas vistas, realizando las comprobaciones que aseguren que se respeta la geometría definida en los planos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Ajustar el replanteo en planta a la geometría definida en plano de proyecto o croquis de obra, marcándose sobre superficie limpia con trazo identificable y estable.	☐	☐	☐	☐

4: Replantear las referencias, colocando las miras para guiar el levantamiento de fábricas vistas, realizando las comprobaciones que aseguren que se respeta la geometría definida en los planos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.2: Marcar la referencia general en alzado sobre pilares, con precisión y con trazo identificable y estable durante el plazo que deba ser operativa.	☐	☐	☐	☐
4.3: Colocar las miras a distancias no superiores a 4 metros y siempre en cada esquina, hueco, quiebro o mocheta; sujetas, aplomadas, recibidas, con sus caras escuadradas y escantilladas respecto al nivel de referencia, con los niveles de antepechos y dinteles de los huecos marcados.	☐	☐	☐	☐
4.4: Tender los cordeles entre marcas de miras correspondientes a una misma hilada, comprobando su horizontalidad.	☐	☐	☐	☐
4.5: Ubicar los cercos, precercos y otros elementos auxiliares cuya colocación preceda al levantamiento de fábricas, aplomados, nivelados y arriostrados, cortando o marcando sus montantes laterales a nivel del solado definitivo.	☐	☐	☐	☐
4.6: Definir el plano de fachada mediante plomos que se bajarán desde la última planta hasta la primera, con marcas en cada uno de los pisos intermedios, dejándose referencias del replanteo para que el plano de fachada pueda ser construido posteriormente.	☐	☐	☐	☐

5: Construir fábricas vistas de ladrillo o bloque recibidos con morteros para obtener cerramientos o muros resistentes, respetando geometría, tipología, y aparejo, así como resolviendo los encuentros de puntos singulares y trasdosados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Ejecutar la primera hilada, disponiendo piezas sobre una cama de mortero y respetando el aparejo y huecos, minimizando el recorte de piezas.	☐	☐	☐	☐
5.2: Colocar los ladrillos siempre a restregón, excepto los aplantillados, y comprobando que están previamente humedecidos.	☐	☐	☐	☐
5.3: Ejecutar la traba de las piezas (ley de traba) de manera que se garantice que no se utilicen piezas inferiores a 1/2 ladrillo, pudiendo adoptarse cualquier tipo de aparejo de llagas encontradas, con solapes no menores de 1/4 de la	☐	☐	☐	☐

5: Construir fábricas vistas de ladrillo o bloque recibidos con morteros para obtener cerramientos o muros resistentes, respetando geometría, tipología, y aparejo, así como resolviendo los encuentros de puntos singulares y trasdosados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
soga menos una junta.				
5.4: Comenzar el rejuntado por las llagas, de abajo hacia arriba, continuando por los tendeles, siguiendo las especificaciones de tipo de acabado de junta y de plazo transcurrido desde la colocación de las piezas, eliminando el mortero de las juntas la fábrica, por medio de rascado de hasta 20 milímetros, para rellenar a continuación con una mezcla más resistente a la humedad.	☐	☐	☐	☐
5.5: Comprobar la fábrica, confirmando que respeta el aparejo, planicidad y aplomado, verificando que los encuentros de muros presentan la trabazón entre adarajas y endejas, así como entre enjarjes y huecos.	☐	☐	☐	☐
5.6: Disponer los cargaderos de los dinteles alineados, centrados en el hueco, con las entregas previstas y a la altura indicada.	☐	☐	☐	☐
5.7: Ejecutar los pilares de fábrica, comprobando que presentan la alineación de llagas y horizontalidad de tendeles con los aplomados y niveles.	☐	☐	☐	☐
5.8: Ejecutar las fábricas de trazado curvo, previamente replanteada su geometría, con piezas especiales (ladrillos fabricados en molde a medida) o mediante el uso de piezas convencionales, manteniendo la curvatura definida en toda la altura de la fábrica.	☐	☐	☐	☐

6: Construir fábricas vistas de piedra recibida en seco o con morteros, para obtener cerramientos o muros resistentes, respetando geometría, tipología, y aparejo, así como resolviendo los encuentros de puntos singulares y trasdosados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Ejecutar las fábricas de mampostería ordinaria, disponiendo los mampuestos de mayor tamaño y regularidad en esquinas y jambas de huecos, alineados y aplomados, acuñando y rellenando con ripios los huecos entre mampuestos.	☐	☐	☐	☐
6.2: Ejecutar las fábricas de mampostería concertada y careada, disponiendo los mampuestos con las caras de paramento y junta trabajadas, siendo asentadas sobre caras sensiblemente planas y paralelas.	☐	☐	☐	☐

6: Construir fábricas vistas de piedra recibida en seco o con morteros, para obtener cerramientos o muros resistentes, respetando geometría, tipología, y aparejo, así como resolviendo los encuentros de puntos singulares y trasdosados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.3: Ejecutar las fábricas de sillarejo o de mampostería de hiladas irregulares, disponiendo los mampuestos de forma sensiblemente prismática y de manera que no coincidan más de tres aristas en un mismo vértice y que la distancia entre las juntas verticales de dos hiladas consecutivas no sea inferior a la longitud especificada.	☐	☐	☐	☐
6.4: Elaborar las fábricas a dos caras vistas, verificando que presentan aspecto similar en ambas caras.	☐	☐	☐	☐

7: Construir arcos, dinteles adovelados, cornisas y otros remates singulares de fábrica vista para obtener los huecos, paños y molduras de la fachada, respetando geometría, tipología, y aparejo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.1: Elaborar las cimbras, respetando la forma definida en plano o croquis de obra y con la resistencia suficiente para soportar el peso del elemento.	☐	☐	☐	☐
7.2: Disponer las cimbras y sopandas para construcción de arcos y dinteles, asegurando su apoyo en el interior del hueco y a la altura indicada.	☐	☐	☐	☐
7.3: Alinear los ladrillos o dovelas de piedra del arco por el eje de su canto con ayuda del cintrel, respetando el espaciado de juntas.	☐	☐	☐	☐
7.4: Construir el dintel adovelado, asegurando que presenta un número impar de ladrillos, alineados con respecto al eje del vano respetando el espaciado de juntas.	☐	☐	☐	☐
7.5: Comprobar las impostas, molduras y cornisas realizadas, garantizando que respetan la geometría definida en plano o croquis de obra, alineando sus llagas con las de la fábrica de fachada.	☐	☐	☐	☐
7.6: Colocar los alféizares, albardillas y peldaños de fábrica vista, reproduciendo la disposición e inclinación de piezas especificadas en plano o	☐	☐	☐	☐

7: Construir arcos, dinteles adovelados, cornisas y otros remates singulares de fábrica vista para obtener los huecos, paños y molduras de la fachada, respetando geometría, tipología, y aparejo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
croquis de obra, presentando sus llagas el acabado y bruñido definido en proyecto.				
7.7: Comprobar los frentes de forjado y pilares aplacados con plaquetas o piezas cerámicas especiales, garantizando que no reflejan en su aspecto exterior la discontinuidad de la fábrica.	☐	☐	☐	☐

8: Aplicar las medidas de prevención y protección propias de los trabajos de construcción de fábricas vistas, tanto al inicio de los trabajos como durante la realización de los mismos, comprobando el mantenimiento de equipos y el estado de acopios, siguiendo el plan de seguridad y salud y el plan de control de calidad, cumpliendo la normativa sobre prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
8.1: Aplicar las medidas de seguridad y salud, según lo especificado tanto en el plan de seguridad y salud como en la normativa sobre prevención de riesgos laborales, siguiendo los siguientes criterios: - Seleccionando los equipos de trabajo (maquinaria, herramientas, utensilios entre otros), medios auxiliares (andamios, apeos, torres de trabajo en altura, plataformas de trabajo, entre otros) y equipos de protección individual, atendiendo a las necesidades de los trabajos de construcción de fábricas vistas, comprobando su estado de conservación, dentro del período de vida útil, solicitando su sustitución, si fuera necesario. - Seleccionando los equipos de protección individual (tales como casco, botas de seguridad, guantes de protección contra riesgos mecánicos, gafas de seguridad, entre otros), atendiendo a las necesidades de los trabajos de construcción de fábricas vistas, comprobando que disponen de marcado Comunidad Europea (CE), así como su estado de conservación, verificando que se encuentran dentro del período de vida útil, y solicitando su sustitución, si fuera necesario. - Recabando las medidas de seguridad y salud previstas para la ejecución de los trabajos de construcción de fábricas vistas, solicitando instrucciones (verbales o escritas), confirmando su comprensión, consultando en la documentación del fabricante de los equipos y productos el informe de evaluación de riesgos del puesto de trabajo realizado por el servicio de prevención y las fichas de gestión medioambiental asociadas al proceso. - Comprobando los medios de protección colectiva (redes y mallas de seguridad perimetrales, protección temporal de bordes de forjado, protección de huecos, entre otros), utilizados en los trabajos de construcción de fábricas vistas, que se disponen en las ubicaciones para cumplir su función, garantizando que están operativas, detectando defectos de instalación o mantenimiento y evitando modificarlos sin autorización expresa y comunicando de inmediato la incidencia. - Ubicando los acopios de materiales	☐	☐	☐	☐

8: Aplicar las medidas de prevención y protección propias de los trabajos de construcción de fábricas vistas, tanto al inicio de los trabajos como durante la realización de los mismos, comprobando el mantenimiento de equipos y el estado de acopios, siguiendo el plan de seguridad y salud y el plan de control de calidad, cumpliendo la normativa sobre prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
en las inmediaciones del espacio de trabajo, facilitando el abastecimiento, cumpliendo la disposición y altura de apilado determinada por el fabricante, teniendo en cuenta la resistencia del soporte y condiciones ambientales y calzando aquellos materiales que lo precisen, asegurando que no superan la sobrecarga admisible en su plano de apoyo ni dificultan el tránsito.				
8.2: Gestionar los residuos (plásticos, flejes, residuos propios entre otros), separándose selectivamente a medida que son generados, depositándolos en los contenedores especificados para cada tipo de residuo (escombros limpios, madera, metal, papel y cartón, plásticos, entre otros), identificando y retirando de inmediato los objetos y residuos que puedan ser peligrosos o causar lesiones, evitando la contaminación por parte de los mismos de acopios y contenedores, de acuerdo a las fichas de seguridad de los productos, y respetando la normativa sobre protección medioambiental.	☐	☐	☐	☐
8.3: Aplicar las comprobaciones de control de calidad, contrastando las condiciones de aceptación en el momento de la ejecución (sellos de homologación, marcado Comunidad Europea (CE), declaración de prestaciones, tolerancias, entre otros), desechando durante su colocación cualquier pieza que presente daños, así como verificando que su trabajo se ajusta a lo indicado en el plano o instrucciones recibidas, transmitiendo al responsable del seguimiento de calidad la información que concierna a partidas susceptibles de rechazo y archivando la información generada.	☐	☐	☐	☐