



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0144\_1: Realizar operaciones auxiliares de mecanizado en productos de vidrio”

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0144\_1: Realizar operaciones auxiliares de mecanizado en productos de vidrio".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

|                                              |        |
|----------------------------------------------|--------|
| Nombre y apellidos del trabajador/a:<br>NIF: | Firma: |
| Nombre y apellidos del asesor/a:<br>NIF:     | Firma: |



## INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

| <b>1: Preparar productos de vidrio, embalándolos y etiquetándolos para almacenarlos en condiciones de seguridad y evitando deterioros.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| 1.1: Transportar las hojas de vidrio plano, objetos de vidrio y los productos obtenidos sin que sufran ningún deterioro ni alteraciones inadmisibles en sus características mediante, sistemas de ventosas manuales, carretillas elevadoras, polipastos, puentes grúa, patinetes, carros, entre otros y utilizando medidas de seguridad personal, tales como: - Comprobar que no existan partes cortantes o punzantes con las que resulte fácil tropezar o cortarse. - Usar equipos de protección como, por ejemplo, gafas, calzado, manguitos, muñequeras y guantes. - Señalizar en el pavimento el área de influencia de la maquinaria para fijar los límites de acceso del personal. - Señalizar las áreas de circulación de peatones, vehículos, medios auxiliares, áreas de influencia de maquinaria y zona de almacenamiento de vidrio. | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.2: Etiquetar los productos de vidrio indicando, datos, modelo, nombre dado por la clientela, fecha de fabricación, almacén de destino dentro de la fábrica o taller, entre otros permitiendo su identificación, ubicación en el almacén y trazabilidad.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.3: Marcar los productos identificados como "no conformes", ubicándolos en lugar separado según criterios establecidos por el departamento de calidad (presencia de piedras e infundidos, burbujas, roturas, entre otros) para prevenir una utilización o entrega no intencionada.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.4: Embalar los productos de vidrio para su posterior almacenaje, siguiendo las normas y criterios de manipulación segura para los objetos y las personas como, entre otros: - Ubicar los materiales clasificándolos según sus diferentes características (tamaño, peso, entre otras) con el fin de facilitar su manipulación.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| <b>1: Preparar productos de vidrio, embalándolos y etiquetándolos para almacenarlos en condiciones de seguridad y evitando deterioros.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |   |   |   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---|---|---|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1                             | 2 | 3 | 4 |
| - Colocar separadores entre hojas de vidrio. - Controlar el acceso de los trabajadores a las áreas de almacenamiento y expedición. - Separar las zonas de circulación de peatones, de las de circulación de vehículos, así como de las áreas de manipulación y almacenamiento de mercancía. - Restringir la velocidad y señalar las limitaciones a la misma en las instalaciones de la empresa. - Señalizar las situaciones de riesgo en las áreas de manipulación, recordando al personal de la empresa la adopción de las precauciones necesarias durante la ejecución de las tareas. - Realizar revisiones y tareas de mantenimiento periódico de los equipos de trabajo, ya sean medios auxiliares (plumas, transpaletas, toros, polipastos) o vehículos como, entre otras, revisión de conformidades CE, comprobación del funcionamiento de la señal acústica de marcha atrás para evitar accidentes y de los indicativos luminosos, para evitar atropellos. - Señalizar los riesgos existentes en el área de trabajo, con el fin de advertir de los mismos y recordar su existencia (riesgo de desplome, corte o atropello). |                               |   |   |   |

| <b>2: Realizar operaciones auxiliares de corte, canteado, biselado, pulido y mateado de productos de vidrio, de forma manual, mediante herramientas y máquinas ligeras, considerando las formas y dimensiones y acabado establecidos en los diseños y planos.</b>                                                                                  | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| 2.1: Preparar los objetos de vidrio, limpiando la superficie mediante la aplicación de agua con detergente o solución alcohólica.                                                                                                                                                                                                                  | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.2: Cortar las hojas de vidrio, según las medidas y formas indicadas en las órdenes de trabajo, colocando la pieza en una superficie acolchada y plana, marcando la línea de corte y aplicando, entre otros, parafina, gasoil o queroseno en la línea de corte, y utilizando cortavidrios.                                                        | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.3: Cantear las hojas de vidrio fijando la máquina canteadora sobre la hoja de vidrio, ajustando las medidas, colocando la muela según grosor de la pieza y repasando toda la línea de canto para aplicar la forma indicada en la orden de trabajo como, entre otras, plana, curva, pico de loro, pecho paloma o triple cascada.                  | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.4: Cantear las hojas de vidrio mediante lijadora de bandas en uno o más pasos según el acabado que se pretenda conseguir, colocando una banda con lija más fina en cada paso, aplicando las mismas sobre el canto de la hoja, y refrigerando y limpiando la banda con agua, cuando esta se empiece a recalentar y a quedar saturada de material. | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| <b>2: Realizar operaciones auxiliares de corte, canteado, biselado, pulido y mateado de productos de vidrio, de forma manual, mediante herramientas y máquinas ligeras, considerando las formas y dimensiones y acabado establecidos en los diseños y planos.</b>                                                                                                  | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                               |                          |                          |                          |
| 2.5: Biselar las hojas de vidrio dando el acabado establecido en la orden de trabajo como, recto o con forma, mate o brillo, utilizando herramientas como pulpo, rueda de carborundum, amoladora con disco diamantado, disco marmolado o disco de lija de diferentes grosores o biseladora manual, entre otros.                                                    | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.6: Pulir las superficies canteadas de las hojas de vidrio mediante bloque manual de carburo de silicio, a mano o con máquina lijadora, repasando las aristas, vértices y superficie plana del canto.                                                                                                                                                             | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.7: Aplicar el chorro de arena sobre la superficie de vidrio, reservando la parte que no se va erosionar mediante placas metálicas o material adhesivo según el diseño, utilizando pistola de chorro de arena, eligiendo el tipo de arena y manteniéndolo a la distancia y durante el tiempo en función del acabado deseado.                                      | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.8: Limpiar los objetos de vidrio después de la aplicación de la técnica de decorado, mediante agua y detergente, o líquido limpiavidrios, secándose para permitir su posterior embalado, etiquetado y almacenamiento.                                                                                                                                            | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.9: Mantener las máquinas, útiles y herramientas engrasadas, ajustadas y limpias, y los elementos abrasivos sometidos a desgaste como, entre otros, ruedas o bandas de lija, sustituyéndose cuando su estado deja de ser funcional y siguiendo, en su caso, las instrucciones de desmontaje, mantenimiento y sustitución indicadas en los manuales de fabricante. | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| <b>3: Realizar operaciones auxiliares de tallado y grabado de forma manual para decorar productos de vidrio, mediante herramientas y máquinas ligeras, considerando las formas, dimensiones y acabados establecidos en los diseños y planos.</b> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                  | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| 3.1: Acopiar los objetos a decorar, las herramientas y máquinas a utilizar, como pulpos, ruedas, amoladoras, plantillas y equipos de protección individual a utilizar, entre otros, comprobando su estado y localización.                        | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| <b>3: Realizar operaciones auxiliares de tallado y grabado de forma manual para decorar productos de vidrio, mediante herramientas y máquinas ligeras, considerando las formas, dimensiones y acabados establecidos en los diseños y planos.</b>                                                                                                                                                 | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                               |                          |                          |                          |
| 3.2: Limpiar los objetos de vidrio con agua y detergente, secándose para permitir su posterior marcado.                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.3: Marcar los objetos de vidrio, utilizando entre otros, rotulador o plumilla untada en blanco España, y herramientas como marcador de alturas en caso de no ser planos, plantillas, entre otros, o a mano alzada, para señalar las líneas y áreas donde se producirá el tallado o grabado.                                                                                                    | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.4: Tallar las superficies de vidrio, comenzando por el "corte" o tallado de las líneas maestras o más profundas mediante rueda de esmeril o carborundo (carburo de silicio) refrigerada con agua para evitar sobrecalentamiento y fractura del vidrio, y rectificando el grano de la muela mediante el rectificador para permitir que siga teniendo la rudeza requerida para comer el cristal. | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.5: Repasar los objetos de vidrio "cortados", utilizando rueda de corindón (óxido de silicio) refrigerada por agua, para llegar a un acabado más suave o fino de las líneas maestras talladas previamente.                                                                                                                                                                                      | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.6: Pulir los objetos de vidrio en las zonas talladas mediante rueda de corcho impregnada en barro de piedra pómez con agua para evitar la ruptura de la pieza por sobrecalentamiento.                                                                                                                                                                                                          | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.7: Marcar los dibujos sobre la superficie de vidrio, utilizando herramientas como rotulador, pincel, entre otros y un boceto colocado en la cara inferior, para permitir su posterior grabado.                                                                                                                                                                                                 | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.8: Grabar los objetos de vidrio mediante herramientas tales como rueda de carborundo o corindón, punta de diamante o bolígrafo de grabado eléctrico, siguiendo el diseño dibujado.                                                                                                                                                                                                             | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.9: Limpiar los objetos de vidrio después de la aplicación de la técnica de decorado, mediante agua y detergente, o líquido limpiavidrios, y secándose para permitir su posterior embalado, etiquetado y almacenamiento.                                                                                                                                                                        | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |