



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0187_2: Realizar operaciones de preparación del telar de alto lizo y de producción de tejidos de forma manual”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0187_2: Realizar operaciones de preparación del telar de alto lizo y de producción de tejidos de forma manual".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Reconocer las materias primas y los productos en los procesos de producción de tejidos en telar de alto lizo, identificando los datos y características técnicas de los mismos y de las máquinas y herramientas para su fabricación, distinguiendo los tratamientos y acabados y conservando el producto en todas sus etapas de producción y almacenamiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Interpretar la información sobre materias primas incluida en las fichas técnicas de producción de tejidos en telar, comparando los datos que éstas contienen para asegurar que corresponden a las materias textiles a procesar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Interpretar la información referente a maquinaria y herramientas incluida en las fichas técnicas de producción de tejidos en telar, comparando los datos que éstas indican con las máquinas y herramientas previstas, para asegurar que son capaces de efectuar los procesos productivos necesarios para obtener los productos especificados en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Diferenciar los tratamientos y productos químicos a utilizar sobre las materias de tejidos en telar, teniendo en cuenta su naturaleza y características, para obtener los resultados requeridos en cada uno de los casos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Conservar los productos tejidos en telar, en cualquier fase del proceso para su utilización y/o expedición, comprobando que se ajustan a los requisitos de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



2: Interpretar la orden de producción de tejidos en telar de alto lizo, considerando los procedimientos a aplicar, a fin de organizar el trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Identificar la determinación del procedimiento de trabajo, y su organización, en la producción de tejidos en telar de alto lizo, interpretando las características y estipulaciones recogidas en la orden de producción (temporalización, máquinas, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Determinar el número y la longitud de los hilos necesarios para realizar el urdido en el telar de alto lizo, en función de las dimensiones del tejido a producir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Identificar los hilos para tejer en alto lizo, seleccionándolos por colores, número de cabos y grosor, según las especificaciones dadas en la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3: Preparar el telar de alto lizo y el urdidor, montándolos y ajustándolos, con la finalidad de urdir y tejer, actuando en un primer nivel de mantenimiento, con los criterios de calidad previstos en el plan de calidad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Preparar las máquinas y equipos de producción de tejidos en telar de alto lizo, siguiendo las especificaciones de la orden de producción y tipos de materiales implicados (temporalización, máquinas, procesos, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2: Preparar el urdidor y/o telar, según el procedimiento especificado por el fabricante y cumpliendo las medidas de prevención y seguridad personal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3: Ajustar los plegadores, perpendicularmente a los laterales del telar y comprobando que giren con suavidad para que la maquinaria opere, según la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4: Colocar los igualadores, asegurando que están rectos y alineados a idéntica distancia entre ellos para garantizar un tejido homogéneo en densidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5: Efectuar el mantenimiento de primer nivel, con arreglo a los fallos detectados en los elementos directamente productivos de las máquinas y se sustituyen los averiados o desgastados para restablecer las condiciones normales de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4: Realizar operaciones de preparación, realización y enrollado de la urdimbre en el plegador del telar de alto lizo, en las condiciones previstas (distancia, recorrido, ancho, entre otros).	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Comprobar la distancia exacta para el recorrido de las cruces de la urdimbre, en el urdidor seleccionado, a fin de evitar pérdidas no previstas de materiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Comprobar el recorrido de los hilos en el urdidor, manteniendo la tensión establecida en todas las pasadas, y evitando que los hilos se entrecrucen en el plegador.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Determinar el ancho del tejido definido en la orden de producción, obteniendo el número de cruces.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4: Efectuar el procedimiento de atar las cruces y trenzar la urdimbre, recogidos en grupos o fajas, a fin de evitar el desorden de los hilos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5: Insertar las varas de los plegadores, en los extremos de las trenzas para distribuir la urdimbre.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6: Insertar el hilo guía entre la urdimbre, facilitando la separación de los hilos en dos conjuntos de pares e impares, durante todo el proceso de enrollado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.7: Enrollar la urdimbre de forma ordenada, en el plegador del telar, igualando la tensión de todos los hilos durante la operación para evitar posteriores abolsamientos en el tejido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.8: Mantener las zonas de trabajo asignadas para la producción de textiles en telar, observando las condiciones de limpieza, orden y seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

5: Realizar operaciones de acometido y anudado de la urdimbre en el telar de alto lizo, pasando las líneas del diseño a la urdimbre y rellenando las canillas necesarias, siguiendo las especificaciones de la orden de producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Sustituir el hilo guía, por la vara de cruces, separando los hilos pares de los impares y enlazando los hilos de uno de los conjuntos formando lizos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



5: Realizar operaciones de acometido y anudado de la urdimbre en el telar de alto lizo, pasando las líneas del diseño a la urdimbre y rellenando las canillas necesarias, siguiendo las especificaciones de la orden de producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.2: Anudar los hilos, en el plegador de tejido, manteniendo tensa la urdimbre, permitiendo su fijación total en el telar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Trasladar las líneas del diseño a la urdimbre, teniendo en cuenta si se teje por anverso o reverso, comprobando que la distancia horizontal y vertical del punto dibujado corresponde al diseño del cartón.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4: Impregnar la urdimbre, de forma permanente y en todo su perímetro, asegurando la localización de los puntos dibujados, garantizando la reproducción del diseño del cartón.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5: Seleccionar la técnica de tejer, determinando las canillas que se deben utilizar y las vueltas de hilos que pueden contener.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.6: Rellenar las canillas, distribuyendo el hilo a lo largo de la misma, con tensión uniforme y sin rebasar el diámetro indicado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.7: Mantener las zonas de trabajo asignadas, observando las condiciones de limpieza, orden y seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.8: Registrar la información emanada del proceso productivo, cumplimentando la documentación y los formularios del plan de calidad, favoreciendo la mejora continua de los procedimientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

6: Realizar las operaciones de tejer en alto lizo según diseño, controlando el proceso, empleando las técnicas, asegurando el funcionamiento de los medios de producción, el flujo de materiales y la producción de tejidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Efectuar el procedimiento de tejer, de forma ordenada, siguiendo la secuencia prefijada, sentido estético, según diseño y en el tiempo previsto en la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2: Practicar las pasadas de trama, dotando de longitud de hilo y peinando con la misma presión tras cada pasada, consiguiendo la densidad y ancho prefijados	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



6: Realizar las operaciones de tejer en alto lizo según diseño, controlando el proceso, empleando las técnicas, asegurando el funcionamiento de los medios de producción, el flujo de materiales y la producción de tejidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
en la orden de producción, a lo largo de todo el tejido, dentro de las tolerancias de calidad establecidas en el plan de calidad de la organización.				
6.3: Elaborar el tejido con pelo, eligiendo de los nudos, (simétrico, asimétrico, sencillo o bucle), permitiendo realizar diversos efectos estéticos del perfilado del dibujo, siguiendo las especificaciones de la orden de producción (materiales, tratamiento, mezclado, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4: Elaborar el tejido con diseño figurativo o geométrico en tafetán, seleccionando la distribución de colores en las pasadas de tramas ("trapiel") permitiendo la reproducción fiel del cartón.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.5: Evacuar el tejido resultante, evitando el deterioro del mismo, ajustando los parámetros de calidad y productividad fijados por la organización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.6: Registrar las anomalías o defectos, solventado aquellos que acordes al nivel de responsabilidad, comunicando aquellos que sobrepasan su nivel de responsabilidad al departamento o persona con atribuciones para acometer las acciones de intervención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.7: Mantener las zonas de trabajo asignadas, observando las condiciones de limpieza, orden y seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8: Registrar la información emanada del proceso productivo de tejer en alto lizo según diseño, cumplimentando la documentación y los formularios del plan de calidad, favoreciendo la mejora continua de los procedimientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

7: Realizar las operaciones de acabado en telar de alto lizo, controlando que a los tejidos realizados se les han conferido las características y aspecto de presentación final.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.1: Preparar los tejidos realizados en el telar de alto lizo para el acabado, de acuerdo a la información técnica, tipo de preparación, medios y materiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



7: Realizar las operaciones de acabado en telar de alto lizo, controlando que a los tejidos realizados se les han conferido las características y aspecto de presentación final.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.2: Rematar los bordes inicial y final por distintas técnicas (anudado de flecos, dobladillo, por encañonado, protección de orillos), uniones interiores (relés) y/o forrado de protección, según las especificaciones de la orden de producción.				
7.3: Efectuar el cortado homogéneo del pelo, garantizando una superficie lisa en la alfombra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.4: Ejecutar el tratamiento de acabado (mecánico y/o químico), dependiendo de la naturaleza del tejido y su aplicación posterior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.5: Realizar las secuencias de trabajo previstas, de forma ordenada, manejando las herramientas, útiles, aparatos con seguridad, controlando los parámetros dentro de los márgenes de tolerancias de cada uno de ellos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.6: Verificar la calidad del producto, identificándola con el etiquetado de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.7: Almacenar el producto final, embalándolo, en función de su composición y características.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.8: Registrar la información emanada del proceso productivo de acabados en textiles tejidos en alto lizo, cumplimentando la documentación y los formularios del plan de calidad, favoreciendo la mejora continua de los procedimientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8: Actuar según el plan de seguridad y salud de la empresa en la producción de textiles en telar de alto lizo, llevando a cabo acciones preventivas, correctivas y de mejora al nivel de sus atribuciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
8.1: Interpretar el plan de prevención de riesgos, identificando los derechos y deberes del empleado y la empresa, los riesgos laborales y medios de protección en la producción de textiles en telar de alto lizo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.2: Comprobar los Equipos de Protección Individual (EPI) en la producción de textiles en telar de alto lizo, cerciorándose de que están en condiciones de uso, que corresponden a la actividad desarrollada y que están señalizados, de acuerdo a las medidas preventivas establecidas por la organización en el plan de prevención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



8: Actuar según el plan de seguridad y salud de la empresa en la producción de textiles en telar de alto lizo, llevando a cabo acciones preventivas, correctivas y de mejora al nivel de sus atribuciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
8.3: Comunicar las averías o anomalías observadas en los equipos y dispositivos de detección de factores de riesgo en la producción de textiles en telar de alto lizo, cumplimentando el formulario de incidencias, en soporte papel o telemático, al superior responsable para su subsanación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.4: Mantener las zonas de paso, salidas y vías de circulación de los lugares de trabajo y, en especial, las salidas y vías de circulación previstas para la evacuación en casos de emergencia, en la producción de textiles en telar de alto lizo, permaneciendo libres de obstáculos para que puedan ser utilizadas sin dificultades.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.5: Limpiar los lugares de trabajo, incluidos los locales de servicio, y sus respectivos equipos e instalaciones, en la producción de textiles en telar de alto lizo, de forma programada, manteniéndolos en condiciones higiénicas, eliminando con rapidez los desperdicios, las manchas de grasa, los residuos de sustancias peligrosas y demás productos residuales para evitar que puedan originar accidentes o contaminar el ambiente de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.6: Practicar el entrenamiento de actuación en casos de emergencia en la producción de textiles en telar de alto lizo, así como la responsabilidad de actuación, procedimientos de paro de máquinas y de instalaciones y criterios de evacuación según el plan de emergencia de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>