



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0645_1: Realizar operaciones auxiliares para elaborar, manual o semiautomáticamente, productos de vidrio mediante el moldeo de tubos de vidrio”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0645_1: Realizar operaciones auxiliares para elaborar, manual o semiautomáticamente, productos de vidrio mediante el moldeo de tubos de vidrio".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Realizar operaciones auxiliares de conformado de objetos de vidrio, preparando el molde, soplando en el mismo la proforma y dando acabado mediante soplete.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Seleccionar los tubos de vidrio en función del producto a moldear según diseño.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Transportar los tubos de vidrio, sin que sufran ningún deterioro ni alteraciones inadmisibles en sus características a pulso o mediante transpaleta, y utilizando medidas de seguridad personal como, entre otras: - Comprobar que no existan partes cortantes o punzantes con las que resulte fácil tropezar o cortarse. - Usar equipos de protección anti corte como, por ejemplo, gafas, calzado, manguitos, muñequeras y guantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Elegir el molde a emplear, teniendo en cuenta las dimensiones de la pieza que se pretende obtener establecidas en el diseño.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Pintar el molde con polvo de carbón o de compuestos de grafito aglutinados con aceite vegetal, para evitar la adherencia de la pieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.5: Preparar el molde rociándolo con agua, en su caso, después de cada uso para evitar la adherencia del vidrio durante el proceso de prensado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.6: Seleccionar la forma y la temperatura de la llama, considerando el tipo de vidrio (entre otros, borosilicato, vidrio de sílice), y la forma del producto a elaborar, para evitar la aparición de falsas soldaduras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



1: Realizar operaciones auxiliares de conformado de objetos de vidrio, preparando el molde, soplando en el mismo la proforma y dando acabado mediante soplete.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.7: Elaborar la pieza de vidrio soplando a pulmón el tubo de vidrio, introduciendo la proforma en el molde seleccionado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.8: Extraer la pieza conformada del molde, alzando el tubo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.9: Cortar los bordes de la pieza, requemándolos mediante el soplete, empleando pinzas de sujeción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2: Realizar operaciones auxiliares de conformado de objetos de vidrio mediante moldeo de tubos y varillas de vidrio a pulso, para obtener productos de vidrio.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Seleccionar los tubos de vidrio en función del producto a moldear de acuerdo con la ficha de producto, las características técnicas y las dimensiones del tubo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Transportar los tubos de vidrio y los productos obtenidos en condiciones de seguridad, sin que sufran ningún deterioro ni alteraciones inadmisibles en sus características.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Cortar los tubos de vidrio utilizando, entre otros, sierra de diamante, en función de las dimensiones indicadas en el diseño, evitando roturas y mermas en su calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4: Cortar los bordes de la pieza, requemándolos mediante el soplete, empleando pinzas de sujeción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.5: Seleccionar la forma y la temperatura de la llama considerando el tipo de vidrio (entre otros, borosilicato, vidrio de sílice), y la forma del producto a elaborar según diseño, evitando la aparición de falsas soldaduras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6: Realizar la abertura de bocas y pies, empleando una espátula, según diseño.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



2: Realizar operaciones auxiliares de conformado de objetos de vidrio mediante moldeo de tubos y varillas de vidrio a pulso, para obtener productos de vidrio.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.7: Realizar las operaciones de estrangulado, estirado, curvado y soplado con los utensilios indicados según diseño, permitiendo obtener piezas de vidrio en las condiciones de calidad exigidas en el mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3: Realizar operaciones auxiliares de acabado en objetos fabricados mediante moldeo de tubos de vidrio, mediante esmerilado, aplicación de tintas, esmaltes o calcomanías vitrificables y ensamblando, en su caso, los componentes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Obtener las bocas esmeriladas utilizando el torno de esmerilado, de acuerdo con las características de calidad exigidas en la ficha de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2: Realizar el calibrado volumétrico y marcado identificativo de calidad de los objetos de vidrio mediante aplicación de esmaltes, tintas o calcomanías vitrificables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3: Ensamblar los productos compuestos por varios componentes de forma manual, siguiendo pautas de planos y diseño.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4: Realizar operaciones auxiliares en recocido de objetos de vidrio conformados aplicando en un horno a los mismos la curva de temperatura indicada en el diseño.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Colocar las piezas de vidrio en el horno, someténdolas a tratamiento térmico para la eliminación de tensiones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Comprobar de forma visual la adecuación de la evolución de la curva de temperatura de recocido al objeto depositado en el horno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Descargar los productos acabados del horno, utilizando las pinzas y horquillas indicadas según las características del producto, evitando deterioros y mermas en sus características.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



5: Realizar operaciones auxiliares de almacenaje de productos de vidrio, etiquetándolos y embalándolos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Etiquetar los productos de vidrio indicando, entre otros datos, modelo, fecha de fabricación, permitiendo su identificación, ubicación en el almacén y trazabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2: Marcar los productos identificados como "no conformes", ubicándolos en lugar separado según criterios establecidos por el departamento de calidad (presencia de piedras e infundidos, burbujas, roturas, entre otros) para prevenir una utilización o entrega no intencionada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Embalar los productos de vidrio, estibándolos en palés, para favorecer su almacenaje y transporte, cumpliendo las especificaciones de la ficha del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4: Embalar los productos de vidrio para su posterior almacenaje, siguiendo las normas y criterios de manipulación segura para los objetos y las personas como, entre otros: - Ubicar los materiales clasificándolos según sus diferentes características (tamaño, peso, entre otros) con el fin de facilitar su manipulación. - Señalizar las situaciones de riesgo en las áreas de manipulación, recordando al personal de la empresa la adopción de las precauciones necesarias durante la ejecución de las tareas. - Señalizar los riesgos existentes en el área de trabajo, con el fin de advertir de los mismos y recordar su existencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>