



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0887_2: Preparar pieles para su acabado”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0887_2: Preparar pieles para su acabado".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Disponer los productos de preparación de las pieles para su acabado, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de poderlos incorporar al proceso productivo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Reconocer los auxiliares químicos y las proporciones a utilizar, mediante la interpretación de la fórmula de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Determinar el orden de preparación de las mezclas, disoluciones, dispersiones y emulsiones, entre otras, y las condiciones a utilizar, teniendo en cuenta la posibilidad de reacción entre los productos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Mezclar y/o disolver los productos en los equipos, pesándolos, en las cantidades calculadas previamente, y, utilizando para ello, básculas de precisión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Seleccionar los productos a utilizar, observando la fecha de caducidad, leyendo su etiqueta y manipulándolos con los Equipos de Protección Individual Específicos (EPI) (guantes, gafas y botas de seguridad, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.5: Comprobar las preparaciones (mezclas, disoluciones, dispersiones, emulsiones, entre otras) dispuestas para su incorporación al proceso productivo, asegurándose que cumplen los criterios de homogeneidad, pH, densidad, viscosidad, temperatura y cualquier otra especificación establecida en la fórmula de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.6: Tomar las muestras de las preparaciones, para su verificación, en el tiempo y forma indicados en la fórmula de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



1: Disponer los productos de preparación de las pieles para su acabado, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de poderlos incorporar al proceso productivo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.7: Aplicar el mantenimiento de primer nivel de los instrumentos y equipos utilizados en la disposición de productos de preparación de las pieles para su acabado, siguiendo las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante (limpiándolos, calibrándolos, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.8: Comprobar los sensores de las máquinas, utilizando equipos externos calibrados (pH-metros, termómetros, medidores de volumen y de caudal, entre otros), teniendo en cuenta los procedimientos de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.9: Detectar los fallos de los elementos productivos de las máquinas, sustituyendo los elementos averiados o desgastados y reestableciendo las condiciones normales de funcionamiento de forma segura y eficaz, a través de los procedimientos internos de información y reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.10: Identificar los auxiliares químicos utilizados, leyendo su etiqueta y número de lote, a fin de aceptarlos o rechazarlos para su incorporación al proceso de producción, según instrucciones internas de caducidad y prioridad de uso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.11: Etiquetar los productos y preparaciones dispuestas, indicando su número de lote y fecha de preparación, para facilitar su identificación, a fin de integrarse en el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.12: Elaborar la base de datos de productos y preparaciones dispuestos, con la información recopilada durante el proceso, a fin de facilitar la gestión de existencias y trazabilidad del producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2: Consultar las fichas técnicas de producción, interpretando su contenido, a fin de organizar el proceso de preparación de los productos necesarios para los tratamientos de pieles.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Identificar el proceso de transformación de la piel, con la interpretación de las fichas técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



2: Consultar las fichas técnicas de producción, interpretando su contenido, a fin de organizar el proceso de preparación de los productos necesarios para los tratamientos de pieles.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.2: Determinar los procedimientos a seguir y productos químicos a utilizar, a partir de la identificación de las características de la piel y especificaciones del producto acabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Identificar los equipos, máquinas y herramientas que intervienen en los procesos mecánicos y químicos previos al acabado, teniendo en cuenta el tipo de preparación que necesitan las pieles y sus características, así como interpretando la información contenida en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4: Registrar la absorción de la piel, defectos de tintura, entre otros datos, anotándolos en formato físico y/o digital en la ficha de proceso para complementar el procedimiento de trabajo del lote.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3: Aplicar procesos mecánicos, previos al acabado de las pieles, siguiendo las órdenes de producción, en función de la calidad establecida por la dirección de la empresa, sin perder la trazabilidad de las pieles, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos y tratando los residuos generados, según el plan de producción y gestión de residuos de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Aplicar los tratamientos mecánicos a las pieles en las máquinas específicas, conforme a los horarios programados según la interpretación de las fichas técnicas, así como utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2: Programar los parámetros de las máquinas (presión, velocidad, aspiración de polvo y partículas, entre otros), ajustándolos según procedimiento de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3: Aplicar las operaciones de ablandado, esmerilado, rebajado en seco, desempolvado y recortado, comprobando el tacto, lijado, espesor, ausencia de partículas superficiales, saneado, entre otras, a fin de conseguir las especificaciones del producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4: Elegir el tipo de placa a utilizar en la piel (lisa o tipo de grabado), teniendo en cuenta el producto acabado exigido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



3: Aplicar procesos mecánicos, previos al acabado de las pieles, siguiendo las órdenes de producción, en función de la calidad establecida por la dirección de la empresa, sin perder la trazabilidad de las pieles, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos y tratando los residuos generados, según el plan de producción y gestión de residuos de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.5: Comunicar las modificaciones de la programación, previamente aprobadas por el personal responsable, por las vías de comunicación establecidas en la empresa (verbalmente, por escrito, telefónicamente, e-mail, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6: Aplicar los criterios de sostenibilidad industrial, minimizando los residuos, consumos de agua y energía, y productos químicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.7: Gestionar los subproductos y residuos generados en los tratamientos de tintura y engrase de pieles, tratándolos (reciclandolos, reutilizándolos, reduciéndolos), según el plan de producción y gestión de residuos y aplicando los procedimientos de sostenibilidad establecidos en la empresa, para minimizar los impactos generados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4: Aplicar las operaciones de acabado y batanado de las pieles, a fin de conseguir la calidad prevista por la dirección de la empresa, sin perder la trazabilidad de las pieles, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Aplicar los tratamientos de aplicación superficial de acabado y batanado en las pigmentadoras y en los bombos de abatanar respectivamente, u otras máquinas específicas al tratamiento ("roller" de aplicación de film, entre otras), conforme a los horarios programados según la interpretación de la ficha técnica, así como utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Limpiar las máquinas e instalaciones productivas, controlando el consumo de agua y vertidos, según los procedimientos de limpieza de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Programar los parámetros de las máquinas y pistolas (presión del aire, abertura de las boquillas, velocidad, entre otros), ajustándolos según procedimiento de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4: Incorporar las pieles seleccionadas sin imperfecciones a las máquinas correspondientes, según la programación de trabajo establecida en la	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4: Aplicar las operaciones de acabado y batanado de las pieles, a fin de conseguir la calidad prevista por la dirección de la empresa, sin perder la trazabilidad de las pieles, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
empresa.				
4.5: Comunicar las modificaciones de la programación, previamente aprobadas por el personal responsable, por las vías de comunicación establecidas en la empresa (verbalmente, por escrito, telefónicamente, e-mail, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

5: Aplicar el mantenimiento de primer nivel a las máquinas y equipos de preparación de las pieles para su acabado, limpiándolas, ajustándolas y lubricándolas, conforme a las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante, a fin de evitar paros o reestablecer la producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Aplicar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas y equipos de preparación de las pieles para su acabado, sin perjudicar a piezas, sensores y otros elementos, no implicados en dicho mantenimiento, limpiándolas, ajustándolas y lubricándolas, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2: Aplicar las acciones de mantenimiento, interfiriendo lo menos posible en la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Resolver las incidencias, con el mínimo daño de las pieles, reestableciendo las condiciones normales de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4: Limpiar las máquinas e instalaciones productivas, controlando el consumo de agua, productos químicos y su vertido, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5: Gestionar los residuos generados por la sustitución de piezas, componentes, aceites o cualquier otro elemento desechable, tratándolos (reciclandolos, reutilizándolos y reduciéndolos), según el plan de producción y gestión de residuos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.6: Transmitir las necesidades de mantenimiento de las máquinas y equipos de preparación de las pieles para su acabado que sobrepasan las	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



5: Aplicar el mantenimiento de primer nivel a las máquinas y equipos de preparación de las pieles para su acabado, limpiándolas, ajustándolas y lubricándolas, conforme a las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante, a fin de evitar paros o reestablecer la producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
responsabilidades asignadas, con prontitud al personal responsable, por las vías de comunicación establecidas en la empresa (verbalmente, por escrito, telefónicamente, correo electrónico, entre otras).				

6: Recopilar la información técnica referente al trabajo realizado de preparación de las pieles para su acabado, resultados y calidad del producto, anotando los datos en soporte físico y/o digital, a fin de contribuir a los planes de producción y gestión de la calidad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Cumplimentar la documentación, anotando los datos requeridos, en cada caso, a fin de contribuir a la mejora del flujo de información y mantenimiento de la programación de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2: Anotar las incidencias y no conformidades, en soporte físico y/o digital, aportando criterios de mejora continua, para facilitar las posteriores tareas de revisión, reparación y clasificación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.3: Elaborar la base de datos de pieles preparadas para su acabado, recopilando la información técnica relativa a los criterios de mejora continua de la calidad del proceso y del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>