



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0888_2: Aplicar operaciones de acabado de las pieles”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0888_2: Aplicar operaciones de acabado de las pieles".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Preparar los productos utilizados en las operaciones de acabado de las pieles, usando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de poderlos incorporar al proceso productivo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Reconocer los auxiliares químicos y las proporciones a utilizar, mediante la interpretación de la fórmula de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Determinar el orden de preparación de las mezclas, disoluciones, dispersiones y emulsiones, entre otras, y las condiciones a utilizar, teniendo en cuenta la posibilidad de reacción entre los productos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Mezclar y/o disolver los productos en los equipos, pesándolos, en las cantidades calculadas previamente, y, utilizando para ello, básculas de precisión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Seleccionar los productos a utilizar, observando la fecha de caducidad, leyendo su etiqueta y manipulándolos con los Equipos de Protección Individual Específicos (EPI) (guantes, gafas y botas de seguridad, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.5: Comprobar las preparaciones (mezclas, disoluciones, dispersiones, emulsiones, entre otras) dispuestas para su incorporación al proceso productivo, asegurándose que cumplen los criterios de homogeneidad, pH, densidad, viscosidad, temperatura y cualquier otra especificación establecida en la fórmula de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



1: Preparar los productos utilizados en las operaciones de acabado de las pieles, usando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de poderlos incorporar al proceso productivo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.6: Tomar las muestras de las preparaciones, para su verificación, en el tiempo y forma indicados en la fórmula de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7: Aplicar el mantenimiento de primer nivel de los instrumentos y equipos empleados en la preparación de productos utilizados en las operaciones de acabado de las pieles, siguiendo las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante (limpiándolos, calibrándolos, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.8: Comprobar los sensores de las máquinas, utilizando equipos externos calibrados (pH-metros, termómetros, medidores de volumen y de caudal, entre otros), teniendo en cuenta los procedimientos de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.9: Detectar los fallos de los elementos productivos de las máquinas, sustituyendo los elementos averiados o desgastados y reestableciendo las condiciones normales de funcionamiento de forma segura y eficaz, a través de los procedimientos internos de información y reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.10: Identificar los auxiliares químicos utilizados, leyendo su etiqueta y número de lote, a fin de aceptarlos o rechazarlos para su incorporación al proceso de producción, según instrucciones internas de caducidad y prioridad de uso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.11: Etiquetar los productos y preparaciones dispuestas, indicando su número de lote y fecha de preparación, para facilitar su identificación, a fin de integrarse en el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.12: Elaborar la base de datos de productos y preparaciones dispuestos, con la información recopilada durante el proceso, a fin de facilitar la gestión de existencias y trazabilidad del producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2: Consultar las fichas técnicas de producción para organizar el proceso del acabado, interpretando la información que contienen (materias primas, equipos, útiles y máquinas, secuencia de operaciones, Equipos de Protección Individual, entre otros) y, determinando las técnicas a aplicar, productos, efecto final a conseguir y poder cubriente de las pieles.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4



2: Consultar las fichas técnicas de producción para organizar el proceso del acabado, interpretando la información que contienen (materias primas, equipos, útiles y máquinas, secuencia de operaciones, Equipos de Protección Individual, entre otros) y, determinando las técnicas a aplicar, productos, efecto final a conseguir y poder cubriente de las pieles.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Identificar las pieles a tratar, siguiendo el procedimiento de trabajo indicado en la ficha técnica (materias primas, equipos, útiles y máquinas, secuencia de operaciones, Equipos de Protección Individual, entre otros), a fin de no perder su trazabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Determinar las operaciones de acabado, teniendo en cuenta el efecto final a conseguir y el tipo de piel.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Seleccionar las máquinas de aplicación de acabados y auxiliares, accesorios que intervienen y parámetros a controlar, teniendo en cuenta el tipo de acabado a conseguir y las características de las pieles (irregularidades, defectos físicos, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4: Organizar el procedimiento de trabajo, teniendo en cuenta la secuencia de operaciones indicada en las fichas técnicas de producción (remojo, ablandamiento, pulido, impregnación, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3: Programar equipos y máquinas para aplicar en superficie las operaciones de acabado, ajustando parámetros y disponiendo materiales, mezclas y productos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Interpretar las fichas técnicas, extrayendo la información necesaria para llevar a cabo las actividades (máquinas, programación de horarios, condiciones de funcionamiento de las máquinas, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2: Verificar las máquinas donde se van a realizar las operaciones de acabado (sistemas de felpas, pigmentadoras, de pintar, de rodillos, de imprimir o grabar, de cortina, entre otras), comprobando que están limpias y en condiciones de uso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3: Programar los parámetros de las máquinas, ajustándolo en función del tratamiento a aplicar y de las características de la piel.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



3: Programar equipos y máquinas para aplicar en superficie las operaciones de acabado, ajustando parámetros y disponiendo materiales, mezclas y productos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.4: Preparar la mezcla para el acabado de la piel, añadiendo los colorantes, pigmentos y productos químicos de la formulación, en el orden y en las condiciones que se indican en la ficha técnica, siguiendo los procedimientos de trabajo de la empresa, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, con criterios de protección medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5: Aplicar los preparados, según las condiciones definidas en las muestras representativas del lote, a fin de verificar que no se modifican las mezclas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6: Preparar las pieles a tratar, según el tipo de máquina a utilizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.7: Informar las alteraciones de la programación, previamente aprobadas por la persona responsable, por las vías de comunicación establecidas en la empresa (verbalmente, por escrito, telefónicamente, e-mail, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.8: Programar las máquinas y equipos para programar en superficie las operaciones de acabado, asegurando el orden de adición de los productos químicos y auxiliares, y las cantidades establecidas en las fichas técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4: Controlar los procesos de acabado y los productos obtenidos, operando las máquinas y equipos de acabado, a fin de realizar los tratamientos con la calidad establecida por la empresa, con las especificaciones previstas en la ficha técnica (igualación del color, cantidad de carga aplicada, cobertura de los defectos, brillo obtenido, tacto superficial del acabado, entre otros), con criterios de sostenibilidad medioambiental, y sin perder la trazabilidad de las pieles.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Interpretar las fichas técnicas, extrayendo la información necesaria para llevar a cabo las operaciones de acabado de las pieles (productos químicos y auxiliares, máquinas y equipos de acabado, condiciones de los procesos, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Aplicar las operaciones de acabados de las pieles, en las máquinas previstas en las fichas técnicas (sistemas de felpas, pigmentadoras, de pintar, de rodillos, de imprimir o grabar, de cortina, entre otras), utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, vigilando las presiones de las prensas, temperatura y tiempo de retención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4: Controlar los procesos de acabado y los productos obtenidos, operando las máquinas y equipos de acabado, a fin de realizar los tratamientos con la calidad establecida por la empresa, con las especificaciones previstas en la ficha técnica (igualación del color, cantidad de carga aplicada, cobertura de los defectos, brillo obtenido, tacto superficial del acabado, entre otros), con criterios de sostenibilidad medioambiental, y sin perder la trazabilidad de las pieles.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.3: Regular las condiciones y parámetros del acabado de las pieles (igualación del color, cantidad de carga aplicada, cobertura de los defectos, brillo obtenido, tacto superficial del acabado, entre otros), actuando sobre los elementos de control, a fin de fijarlos en los valores especificados en las fichas técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4: Obtener las muestras de pieles y de mezclas de productos, en distintos momentos del proceso, teniendo en cuenta los protocolos de muestreo establecidos en la empresa, en los tiempos prefijados y utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de comprobar que no existen variaciones de proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5: Ajustar los parámetros de control de las presiones de pulverización, cantidad de carga de productos por unidad de superficie y abertura del abanico de pulverizado, teniendo en cuenta los resultados de las muestras obtenidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6: Aplicar los criterios de sostenibilidad industrial, minimizando residuos, consumos de agua en la limpieza de las cintas transportadoras, de las cubetas de las cabinas de pintado y de los cilindros de las máquinas de rodillos, así como los consumos de energía y productos químicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.7: Informar las alteraciones de la programación, previamente aprobadas por la persona responsable, por las vías establecidas en la empresa (verbalmente, por escrito, telefónicamente, e-mail, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

5: Aplicar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas de acabado, limpiándolas, ajustándolas y lubricándolas, según las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante, a fin de evitar paros o reestablecer la producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4



5: Aplicar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas de acabado, limpiándolas, ajustándolas y lubricándolas, según las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante, a fin de evitar paros o reestablecer la producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Aplicar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas de acabado, sin perjudicar a piezas, sensores y otros elementos no implicados en dicho mantenimiento, limpiándolas, ajustándolas y lubricándolas, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2: Comprobar los sensores de las máquinas de acabado, con equipos externos calibrados (termómetros, medidores de volumen y de caudal, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Reparar las incidencias, con el mínimo daño de las pieles, reestableciendo las condiciones normales de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4: Solventar los fallos de las máquinas de acabado, sustituyendo los elementos averiados o desgastados y reestableciendo las condiciones normales de funcionamiento de forma segura y eficaz, informando a la persona responsable por las vías establecidas en la empresa (verbalmente, por escrito, telefónicamente, e-mail, entre otras), documentando las acciones realizadas, a fin de permitir la identificación de posibles fallos que puedan originarse con posterioridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5: Limpiar las máquinas e instalaciones productivas, controlando el consumo de agua, productos químicos y su vertido, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.6: Cumplimentar la documentación generada en el mantenimiento de primer nivel de las máquinas de acabado, anotando la información recopilada y verificando que es exacta y completa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.7: Transmitir las necesidades de mantenimiento de las máquinas de acabado que sobrepasan las responsabilidades asignadas con prontitud al personal responsable, por las vías de comunicación establecidas en la empresa (verbalmente, por escrito, telefónicamente, e-mail, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
--	-------------------------------	--	--	--



6: Recopilar la información técnica referente al trabajo realizado de acabado de las pieles, resultados y calidad del producto, anotando los datos en soporte físico y/o digital, a fin de contribuir a los planes de producción y gestión de la calidad.	1	2	3	4
6.1: Cumplimentar la documentación, anotando los datos requeridos, en cada caso, a fin de contribuir a la mejora del flujo de información y mantenimiento de la programación de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2: Anotar las incidencias y no conformidades, en soporte físico y/o digital, aportando criterios de mejora continua, para facilitar las posteriores tareas de revisión, reparación y clasificación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.3: Elaborar la base de datos de pieles acabadas, recopilando la información técnica relativa a los criterios de mejora continua de la calidad del proceso y del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>