



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0890_2: Realizar operaciones de aprestos sobre láminas textiles”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0890_2: Realizar operaciones de aprestos sobre láminas textiles".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Reconocer las materias primas y los productos en los procesos de producción de aprestos sobre láminas textiles, identificando los datos y características técnicas de los mismos y de las máquinas y herramientas para su fabricación, distinguiendo los tratamientos y acabados, y conservando el producto en todas sus etapas de producción y almacenamiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Interpretar la información sobre materias primas incluida en las fichas técnicas de producción de aprestos textiles, comparando los datos que éstas contienen para asegurar que corresponden a las materias textiles a procesar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Interpretar la información referente a maquinaria y herramientas incluida en las fichas técnicas de producción de aprestos textiles, comparando los datos que éstas indican con las previstas, para asegurar que son capaces de efectuar los procesos productivos para obtener los productos especificados en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Diferenciar los tratamientos y productos químicos a utilizar sobre las materias textiles, teniendo en cuenta su naturaleza y características, para obtener los resultados requeridos en cada uno de los casos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Conservar los productos de aprestos textiles, en cualquier fase del proceso para su utilización y/o expedición, comprobando que se ajustan a los requisitos de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



2: Preparar disoluciones de productos, para los tratamientos de aprestos sobre láminas textiles, interpretando la documentación técnica de producción (fichas técnicas, ordenes de producción, entre otras).	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Reconocer los productos y concentraciones a utilizar en aprestos textiles, identificando las máquinas, productos y materias textiles e interpretando las etiquetas y recetas de preparados para aprestos textiles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Seleccionar los aparatos e instrumentos a utilizar en disoluciones para aprestos textiles, midiendo con exactitud las cantidades de cada componente, mezclándolos y/o disolviéndolos en los equipos según órdenes de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Ajustar las disoluciones preparadas para su incorporación al proceso productivo de aprestos textiles, siguiendo los criterios de sostenibilidad, homogeneidad, pH, densidad y temperatura, entre otros, tomando las muestras de verificación, comunicando las desviaciones con el nivel de no conformidad por los medios manuales o informáticos designados por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4: Identificar los colorantes, productos químicos y auxiliares utilizados en aprestos textiles, comprobando su estado de uso, conservación y envasado, manipulándolos con criterios de seguridad y protección medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.5: Utilizar el Equipo de Protección Individual (EPI) en aprestos textiles, manteniéndolo en condiciones operativas, siguiendo las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante, para garantizar su funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6: Registrar la producción obtenida, así como las incidencias y no conformidades, en el soporte establecido por la empresa (fichas de seguimiento y control, programas informáticos, entre otros), para facilitar las posteriores tareas de revisión, reparación y clasificación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3: Interpretar las fichas técnicas y las formulaciones de aprestos sobre láminas textiles, organizando el trabajo de producción con criterios de calidad y efectividad (acabado del producto, sostenibilidad del consumo de materiales, cumplimiento de plazos, entre otros).	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Identificar las operaciones de apresto generales (suavizado, hidrófugo, oleófugo, ignífugo, antiséptico, entre otras), de recubrimiento y laminación, tratamientos enzimáticos (biopulido, efectos de envejecimiento, entre otros) y	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



3: Interpretar las fichas técnicas y las formulaciones de aprestos sobre láminas textiles, organizando el trabajo de producción con criterios de calidad y efectividad (acabado del producto, sostenibilidad del consumo de materiales, cumplimiento de plazos, entre otros).	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
específicos de las fibras que se indican en las fichas técnicas, relacionándolas con el efecto o final que se ha de conseguir.				
3.2: Organizar las operaciones de apresto, atendiendo a lo indicado en la ficha técnica, cumpliendo temporalización programada en el Plan de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4: Preparar las láminas textiles (hilo, tejido, prenda y otros) y las formulaciones de apresto generales (suavizado, hidrófugo, oleófugo, ignífugo, antiséptico y otros), tratamientos enzimáticos (biopulido, efectos de envejecimiento y otros) y específicos de las fibras, programando las máquinas para ejecutar las operaciones de apresto según las especificaciones prefijadas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Verificar la máquina donde se va a ejecutar la operación de apresto, comprobando que esté limpia y en condiciones de ser utilizada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Programar la máquina, ajustando los parámetros correspondientes (temperaturas, velocidad de producción, entre otros), observando las instrucciones del manual de la máquina y de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Preparar la formulación de apresto, añadiendo los productos químicos de la formulación, según la concentración, orden y condiciones que se indican en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4: Comprobar las operaciones de preparación (blanqueo, desencolado, tintura, estampación, entre otras) de la materia textil que se han efectuado, verificando que permiten su incorporación a las operaciones de apresto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5: Disponer el material textil a tratar, según el tipo de máquina a manejar y lo indicado en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6: Manipular los materiales y productos textiles, en función de sus características físicas (textura, material de la fibra, uniformidad, disposición, entre otras), cumpliendo criterios de caducidad, normas de seguridad y protección ambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



5: Operar las máquinas de aprestos sobre láminas textiles, controlando que la operación se efectúe en la unidad de aplicación programada (baño lleno, foulard, rasqueta, cilindro de mil puntos, pulverizadores y otras), tanto en los casos de aplicación de disoluciones, pastas, como en el de formulaciones en espuma.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Ejecutar la operación de apresto, manejando la máquina propia del apresto, operando en las condiciones que se indican en el manual de instrucciones y la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2: Comprobar las operaciones de apresto, corrigiendo las desviaciones que puedan producirse y garantizando que, durante todo su desarrollo, se mantienen las condiciones programadas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Controlar el material textil, comprobando que la operación de apresto se está llevando a cabo de la forma programada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4: Realizar las actividades de autocontrol, durante la operación de apresto, asegurando que se obtiene el resultado previsto, detectando posibles defectos y corrigiéndolos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5: Ejecutar la descarga de la máquina, una vez terminada la operación de apresto, de acuerdo con el protocolo de tratamiento de residuos, reciclando los baños y limpiándolos para su siguiente utilización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.6: Llevar a cabo las operaciones de apresto, minimizando los residuos y los consumos de agua, productos químicos y energía, reduciendo su impacto ambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.7: Comunicar las contingencias críticas que se produzcan durante la operación de apresto, referidas tanto a la calidad como a la producción, o los plazos, por medios telemáticos y/o manuales, facilitando su resolución.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



6: Realizar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas y de los elementos aplicadores que intervienen en las operaciones de apresto sobre láminas textiles, asegurando su funcionamiento y operatividad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Realizar el lavado de las máquinas de apresto después de su utilización, garantizando su limpieza y preparación para su posterior utilización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2: Controlar los elementos de la máquina que intervienen directamente en la dosificación de la solución de apresto (como cilindros y sensores de nivel del foulard, inyectores en las instalaciones de pulverizar, espumadores, rasquetas, entre otros), verificando que están en estado de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.3: Realizar las operaciones de mantenimiento de primer nivel, que están indicadas en el manual de cada máquina o dispositivo, con una periodicidad programada, asegurando el funcionamiento de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4: Solventar las incidencias de funcionamiento de las máquinas, reestableciendo las condiciones normales de trabajo con la mayor rapidez y el menor daño del material textil, transmitiéndolas al departamento asignado para su resolución en el caso de no poder ser solventadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

7: Aportar información técnica y de producción sobre el trabajo realizado de aprestos sobre láminas textiles, contribuyendo a la gestión del Plan de producción y de calidad de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.1: Registrar los datos generados durante el proceso de aprestos sobre láminas textiles, en los soportes establecidos por la empresa (manuales o telemáticos), manteniendo su actualización y asegurando la trazabilidad del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.2: Registrar los datos obtenidos en los controles de calidad de los aprestos sobre láminas textiles, favoreciendo la comprobación de la calidad de los productos aprestados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.3: Registrar las incidencias y no conformidades que ocurran durante la producción, facilitando la inspección y colaborando en los ámbitos de los futuros planes de mejora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



8: Actuar según el Plan de seguridad y salud de la empresa en aprestos sobre láminas textiles, llevando a cabo acciones preventivas, correctivas y de mejora al nivel de sus atribuciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
8.1: Interpretar El Plan de prevención de riesgos, identificando los derechos y los deberes del empleado y la empresa, los riesgos laborales y medios de protección en aprestos textiles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.2: Comprobar los Equipos de Protección Individual (EPI) para aprestos textiles, cerciorándose de que están en condiciones de uso, que corresponden a la actividad desarrollada y que están señalizados, de acuerdo a las medidas preventivas establecidas por la organización en el Plan de prevención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.3: Comunicar las averías o anomalías observadas en los equipos y dispositivos de detección de factores de riesgo en aprestos textiles, en soporte papel o informático al departamento con atribuciones para su subsanación, facilitando las acciones correctivas y de mejora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.4: Mantener las zonas de paso, salidas y vías de circulación de los lugares de trabajo de aprestos textiles y, en especial, las salidas y vías de circulación previstas para la evacuación en casos de emergencia, permaneciendo libres de obstáculos para que puedan ser utilizadas sin dificultades.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.5: Limpiar los lugares de trabajo, incluidos los locales de servicio de aprestos textiles, y sus respectivos equipos e instalaciones, de forma programada, manteniéndolos en condiciones higiénicas, eliminando con rapidez los desperdicios, las manchas de grasa, los residuos de sustancias peligrosas y demás productos residuales para evitar que puedan originar accidentes o contaminar el ambiente de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.6: Practicar el entrenamiento de actuación en casos de emergencia en aprestos textiles, así como la responsabilidad de actuación, procedimientos de paro de máquinas y de instalaciones y criterios de evacuación según el Plan de emergencia de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.7: Comunicar las incidencias detectadas en cuanto a la señalización de los espacios y las máquinas, el estado del funcionamiento de los equipos y herramientas, favoreciendo la subsanación de las mismas y facilitando las acciones de mejora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



9: Actuar según el Plan de protección medioambiental en la producción de aprestos sobre láminas textiles, llevando a cabo acciones preventivas, correctivas y de mejora al nivel de sus atribuciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
9.1: Interpretar El plan de protección medioambiental en la producción de aprestos sobre láminas textiles, identificando los puntos y procesos en los que se realiza una actuación preventiva y protectora del medioambiente, aplicando criterios de sostenibilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.2: Identificar las etiquetas de productos y aditivos, así como las leyendas y símbolos relacionados con el tratamiento y reciclaje de residuos en la producción de aprestos sobre láminas textiles, tomando las medidas correctoras correspondientes a cada tipo según lo establecido en el plan de protección medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.3: Manipular los productos y aditivos químicos y naturales utilizados en la producción de aprestos sobre láminas textiles, extremando las precauciones en cuanto a la protección de la salud individual, identificando cada producto y siguiendo las pautas establecidas en el Plan de protección medioambiental para evitar los riesgos de contaminación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.4: Paliar las incidencias producidas en relación a los productos y aditivos, así como fugas o vertidos de líquidos u otras sustancias contaminantes en la producción de aprestos sobre láminas textiles, actuando según las indicaciones del plan de protección medioambiental, aplicando medidas correctivas, comunicando dicha incidencia al departamento de coordinación de protección medioambiental y registrándola en el documento de gestión de incidencias medioambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.5: Tratar los residuos y restos generados en la producción de aprestos sobre láminas textiles, reciclándolos en los contenedores y depósitos designados para cada tipo de materiales y sustancias, registrando las cantidades y tipos en el documento de generación y tratamiento de residuos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.6: Mantener las zonas de paso, salidas y vías de circulación, así como almacenes y zonas de depósitos de residuos, de los lugares de trabajo de producción de aprestos sobre láminas textiles, permaneciendo señalizados, comprobando el nivel de cantidad de residuos y comunicando su estado para su tratamiento y reciclaje, facilitando la toma de medidas de mejora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>