



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0891\_2: Realizar operaciones de acabados de láminas textiles”

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

---

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0891\_2: Realizar operaciones de acabados de láminas textiles".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	



## INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>1: Reconocer las materias primas y los productos en los procesos de producción de acabados de láminas textiles, identificando los datos y características técnicas de los mismos y de las máquinas y herramientas para su fabricación, distinguiendo los tratamientos y acabados, y conservando el producto en todas sus etapas de producción y almacenamiento.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Interpretar la información sobre materias primas incluida en las fichas técnicas de producción de acabados textiles, comparando los datos que éstas contienen para asegurar que corresponden a las materias textiles a procesar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Interpretar la información referente a maquinaria y herramientas incluida en las fichas técnicas de producción de acabados textiles, comparando los datos que éstas indican con las previstas, para asegurar que son capaces de efectuar los procesos productivos para obtener los productos especificados en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Diferenciar los tratamientos y productos químicos a utilizar sobre las materias textiles, teniendo en cuenta su naturaleza y características, para obtener los resultados requeridos en cada uno de los casos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Conservar los productos de acabados textiles, en cualquier fase del proceso para su utilización y/o expedición, comprobando que se ajustan a los requisitos de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>2: Preparar disoluciones de productos, para los tratamientos de acabados en láminas textiles, interpretando la documentación técnica de producción (fichas técnicas, órdenes de producción, entre otras).</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Reconocer los productos y concentraciones a utilizar en acabados textiles, identificando las máquinas, productos y materias textiles e interpretando las etiquetas y recetas de los acabados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Seleccionar los aparatos e instrumentos a utilizar en acabados textiles, midiendo con exactitud las cantidades de cada componente, mezclándolos y/o disolviéndolos en los equipos según órdenes de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Ajustar las disoluciones preparadas para su incorporación al proceso productivo de acabados textiles, aplicando criterios de sostenibilidad, de homogeneidad, pH, densidad y temperatura, entre otros, tomando las muestras de verificación, comunicando las desviaciones con el nivel de no conformidad por los medios manuales o informáticos designados por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4: Identificar los colorantes, productos químicos y auxiliares utilizados en acabados textiles, comprobando su estado de uso, conservación y envasado, manipulándolos con criterios de seguridad y protección medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.5: Utilizar el Equipo de Protección Individual (EPI) en acabados textiles, manteniéndolo en condiciones operativas, siguiendo las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante (colocación, limpieza, ordenación, entre otras), para garantizar su funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6: Registrar la producción obtenida, así como las incidencias y no conformidades, en el soporte establecido por la empresa (fichas de seguimiento y control, programas informáticos, entre otros), para facilitar las posteriores tareas de revisión, reparación y clasificación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>3: Interpretar las fichas técnicas de acabados de láminas textiles, organizando el trabajo de producción con criterios de calidad y efectividad (acabado del producto, sostenibilidad del consumo de materiales, cumplimiento de plazos, entre otros)</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Identificar las operaciones de acabado (batanado, calandrado, perchado, esmerilado, tundido, decatizado, entre otras) que se indican en las fichas técnicas, relacionándolas con el efecto final que se ha de conseguir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>3: Interpretar las fichas técnicas de acabados de láminas textiles, organizando el trabajo de producción con criterios de calidad y efectividad (acabado del producto, sostenibilidad del consumo de materiales, cumplimiento de plazos, entre otros)</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.2: Organizar las operaciones de acabado, siguiendo lo indicado en la ficha técnica, y cumpliendo el calendario y horario previsto en el Plan de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3: Identificar el material textil que se va a tratar, según lo indicado en la ficha técnica, seleccionando la maquinaria en función del acabado a conseguir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>4: Preparar el artículo textil (tejido, prenda, entre otros) para someterlos a los tratamientos de acabados, programando las máquinas para realizar las operaciones de acabado.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Verificar la máquina donde se va a realizar la operación de acabado, comprobando su estado de limpieza y en condiciones de ser utilizada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Programar la máquina, ajustando los parámetros según las instrucciones recogidas en la ficha técnica (tipo de acabado, cantidad de producto, fases del acabado, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Verificar los elementos operadores metálicos responsables de los efectos de acabados, como las cuchillas de las tundidoras, las guarniciones metálicas de las perchas, así como otros elementos de las máquinas que actúan directamente sobre el tejido, las telas acompañadoras del decatizado, la banda sin fin de caucho del sanforizado, los cilindros de la calandra y de la prensa, los fieltros sin fin de las máquinas, entre otros y que son susceptibles de desgaste y deterioro, o que pueden mancharse, comprobando que están en condiciones de utilización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4: Verificar los parámetros de la maquinaria y dispositivos de acabados textiles (físicos, presión, temperatura, velocidad, caudal del vapor, entre otras) comprobando que cumplen las especificaciones técnicas del material y el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5: Preparar el material textil que se va a tratar, según el tipo de máquina, la calidad de los acabados y las indicaciones de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>5: Manejar la maquinaria que interviene en el proceso de acabado de láminas textiles, controlando el proceso de la operación de acabado, cumpliendo criterios de calidad y eficacia (seguimiento del proceso de acabado, cumplimiento de plazos, sostenibilidad de los productos utilizados, entre otros).</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Ejecutar las operaciones de acabado, manejando la maquinaria adaptada a la operación de acabado a realizar (batanado, calandrado, perchado, tundido, decatizado entre otras), siguiendo las condiciones que se indican en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2: Practicar las actividades de autocontrol, durante la operación de acabado, asegurando que se está llevando a cabo de la forma programada y detectando posibles defectos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Controlar las operaciones de acabado se controlan, comparando el resultado con la muestra de referencia, corrigiendo las desviaciones que se producen y consiguiendo el efecto de acabado planificado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4: Ejecutar la descarga de la máquina, una vez terminada la operación de acabado, manteniéndola en condiciones de ser utilizada de nuevo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5: Comunicar las contingencias críticas que ocurran durante la operación de acabado, referidas tanto a la calidad como a la producción, o los plazos, a través de los medios definidos por la empresa (telemáticos y/o manuales), facilitando la resolución de la incidencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>6: Realizar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas y dispositivos que intervienen en las operaciones de acabado de láminas textiles, asegurando su funcionamiento.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Realizar las operaciones generales de mantenimiento de primer nivel de las máquinas de acabado, cumpliendo la periodicidad programada, en base a lo indicado en la documentación técnica e instrucciones de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2: Realizar el mantenimiento de los órganos mecánicos que producen los efectos de acabados, como cuchillas de tundidoras, guarniciones de perchas, cilindros de calandras y prensas, entre otras; actuando con criterios de seguridad, verificando su funcionalidad, remitiendo al servicio técnico aquellas que no cumplan los parámetros de uso, para su rectificación o afilado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>6: Realizar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas y dispositivos que intervienen en las operaciones de acabado de láminas textiles, asegurando su funcionamiento.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.3: Realizar el mantenimiento de primer nivel de los elementos de las máquinas que actúan directamente sobre el tejido y son susceptibles de desgaste, deterioro o suciedad, como los tejidos acompañadores de la decatizadora, fieltros sin fin de las máquinas, la banda sin fin de caucho de la sanforizadora, los cilindros elásticos de la calandra, entre otras, de forma programada, poniendo en marcha medidas de seguridad personal y de los componentes que maneja, según establece el manual de mantenimiento de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4: Realizar las acciones de mantenimiento, solventando las incidencias de funcionamiento de las máquinas, reduciendo la interferencia en la producción, reestableciendo las condiciones de trabajo con rapidez y evitando generar daños en el material textil.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.5: Transmitir las acciones de mantenimiento que sobrepasen el nivel de responsabilidad, facilitando que se tomen las medidas correctoras de dichas incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>7: Aportar información técnica y de producción sobre el trabajo realizado de acabados de láminas textiles, contribuyendo a la gestión de los planes de producción y de calidad de la empresa.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.1: Registrar los datos generados durante el proceso de acabados textiles, manejando los soportes establecidos por la empresa (telemáticos y/o manuales), manteniendo su actualización y asegurando la trazabilidad del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.2: Registrar los datos obtenidos en los controles de calidad, comprobando que la producción se ha realizado con la calidad programada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.3: Registrar las incidencias y no conformidades que sobrevengan durante la producción, facilitando la inspección, fundamentando ámbitos para los futuros planes de mejora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>8: Actuar según el Plan de seguridad y salud de la empresa en acabados de láminas textiles, llevando a cabo acciones preventivas, correctivas y de mejora al nivel de sus atribuciones.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
8.1: Interpretar El Plan de prevención de riesgos, identificando los derechos y deberes del empleado y la empresa, los riesgos laborales y medios de protección en acabados textiles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.2: Comprobar los Equipos de Protección Individual (EPI) para acabados textiles, cerciorándose de que están en condiciones de uso, que corresponden a la actividad desarrollada y que están señalizados, de acuerdo a las medidas preventivas establecidas por la organización en el Plan de prevención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.3: Comunicar las averías o anomalías observadas en los equipos y dispositivos de detección de factores de riesgo en acabados textiles, en soporte papel o informático al departamento con atribuciones para su subsanación, cumpliendo con la acción correctiva y de mejora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.4: Mantener las zonas de paso, salidas y vías de circulación de los lugares de trabajo de acabados textiles y, en especial, las salidas y vías de circulación previstas para la evacuación en casos de emergencia, permaneciendo libres de obstáculos para que puedan ser utilizadas sin dificultades, favoreciendo las acciones preventivas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.5: Limpiar los lugares de trabajo, incluidos los locales de servicio de acabados textiles, y sus respectivos equipos e instalaciones, de forma programada, manteniéndolos en condiciones higiénicas, eliminando con rapidez los desperdicios, las manchas de grasa, los residuos de sustancias peligrosas y demás productos residuales para evitar que puedan originar accidentes o contaminar el ambiente de trabajo, acometiendo las acciones correctivas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.6: Practicar el entrenamiento de actuación en casos de emergencia en acabados textiles, así como la responsabilidad de actuación, procedimientos de paro de máquinas y de instalaciones y criterios de evacuación según el Plan de emergencia de la empresa, acometiendo la acción preventiva.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.7: Comunicar las incidencias detectadas en cuanto a la señalización de los espacios y las máquinas, el estado del funcionamiento de los equipos y herramientas, favoreciendo la subsanación de las mismas y facilitando las acciones de mejora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>9: Actuar según el Plan de protección medioambiental en la producción de acabados de láminas textiles, llevando a cabo acciones preventivas, correctivas y de mejora al nivel de sus atribuciones.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
9.1: Interpretar El Plan de protección medioambiental en la producción de acabados de láminas textiles, identificando los puntos y procesos en los que se realiza una actuación preventiva y protectora del medioambiente, aplicando criterios de sostenibilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.2: Identificar las etiquetas de productos y aditivos, así como las leyendas y símbolos relacionados con el tratamiento y reciclaje de residuos en la producción de acabados de láminas textiles, tomando las medidas correctoras correspondientes a cada tipo según lo establecido en el Plan de protección medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.3: Manipular los productos y aditivos químicos y naturales utilizados en la producción de acabados de láminas textiles, extremando las precauciones en cuanto a la protección de la salud individual, identificando cada producto y siguiendo las pautas establecidas en el Plan de protección medioambiental para evitar los riesgos de contaminación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.4: Paliar las incidencias producidas en relación a los productos y aditivos, así como fugas o vertidos de líquidos u otras sustancias contaminantes en la producción de acabados de láminas textiles, actuando según las indicaciones del Plan de protección medioambiental, aplicando medidas correctivas, comunicando dicha incidencia al departamento de coordinación de protección medioambiental y registrándola en el documento de gestión de incidencias medioambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.5: Tratar los residuos y restos generados en la producción de acabados de láminas textiles, reciclándolos en los contenedores y depósitos designados para cada tipo de materiales y sustancias, registrando las cantidades y tipos en el documento de generación y tratamiento de residuos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.6: Mantener las zonas de paso, salidas y vías de circulación, así como almacenes y zonas de depósitos de residuos, de los lugares de trabajo de producción de acabados de láminas textiles, permaneciendo señalizados, comprobando el nivel de cantidad de residuos y comunicando su estado para su tratamiento y reciclaje, facilitando la toma de medidas de mejora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>