



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0892\_2: Realizar pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones de estampación textil”

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

---

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0892\_2: Realizar pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones de estampación textil".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>1: Reconocer las materias primas y los productos en los procesos de pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones en estampación textil, identificando los datos y características técnicas de los mismos y de las máquinas y herramientas para su fabricación, distinguiendo los tratamientos y acabados, y conservando el producto en todas sus etapas de producción y almacenamiento.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Interpretar la información sobre materias primas incluida en las fichas técnicas de pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones en estampación textil, comparando los datos que éstas contienen para asegurar que corresponden a las materias textiles a procesar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Interpretar la información referente a maquinaria y herramientas incluida en las fichas técnicas de pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones en estampación textil, comparando los datos que éstas indican con las máquinas y herramientas previstas, para asegurar que son capaces de efectuar los procesos productivos necesarios para desarrollar las pruebas y ensayos especificados en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Diferenciar los tratamientos y productos químicos a utilizar sobre las materias textiles, teniendo en cuenta su naturaleza y características, para obtener los resultados requeridos en cada uno de los casos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Conservar los productos de pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones en estampación textil, en cualquier fase del proceso para su utilización y/o expedición, comprobando que se ajustan a los requisitos de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>2: Preparar disoluciones de productos, para las pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones para tratamientos de ennoblecimiento en materias textiles, interpretando previamente las fichas técnicas y de producción.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Reconocer los productos y concentraciones a utilizar en las pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones para tratamientos de ennoblecimiento en materias textiles se reconocen, identificando las máquinas, productos y materias textiles e interpretando las etiquetas y recetas de tintura.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Seleccionar los aparatos e instrumentos a utilizar en las pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones para tratamientos de ennoblecimiento en materias textiles, midiendo con exactitud las cantidades de cada componente, mezclándolos y/o disolviéndolos en los equipos según ordenes de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Ajustar las disoluciones preparadas para su incorporación al proceso productivo, siguiendo los criterios de homogeneidad, pH, densidad y temperatura, entre otros, tomando las muestras de verificación, comunicando las desviaciones con el nivel de no conformidad por los medios manuales o informáticos designados por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4: Identificar los colorantes, productos químicos y auxiliares utilizados en las pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones para tratamientos de ennoblecimiento en materias textiles, comprobando su estado de uso, conservación y envasado, manipulándolos con criterios de seguridad y protección medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.5: Utilizar El Equipo de Protección Individual (EPI) en las pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones para tratamientos de ennoblecimiento en materias textiles, manteniéndolo en condiciones operativas, siguiendo las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante, para garantizar su buen funcionamiento y estado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6: Registrar la producción obtenida, así como las incidencias y no conformidades, en el soporte establecido por la empresa (fichas de seguimiento y control, programas informáticos, entre otros), para facilitar las posteriores tareas de revisión, reparación y clasificación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>3: Interpretar las fichas técnicas y de producción para seleccionar el tipo de estampación y los productos que van a ser utilizados en el proceso.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Indicar el tipo de estampación, colorantes y pastas de estampación que en la ficha técnica se identifican, relacionándolos con la composición del tejido y el proceso seleccionado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2: Seleccionar los colorantes, pigmentos y productos químicos de la formulación, y sus concentraciones, verificándolos con los indicados en la ficha técnica y de trabajo, consultando la etiqueta de cada producto tanto en cuanto a su composición como a su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3: Manipular los productos y materias, transportando las cargas, manejando los medios de transporte, ordenándolos en los equipamientos destinados a su conservación, siguiendo la normativa de seguridad asociada al proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>4: Preparar las pastas de estampación para desarrollar el proceso de estampación textil, en base a la formulación y en las condiciones preestablecidas en la orden de trabajo.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Seleccionar los aparatos e instrumentos para pesar y medir las cantidades de colorantes, pigmentos y productos químicos que indica la formulación, comprobando que están en condiciones de ser utilizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Mezclar los productos, en los equipos para preparar las pastas, obteniendo disoluciones, de acuerdo a la formulación indicada en la ficha técnica, verificando sus condiciones de uso según el etiquetado (identificación, fecha de caducidad y otros) de envases o contenedores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Clasificar las pastas de estampación sobrantes, facilitando su posterior reutilización, ejecutando la recogida selectiva de los residuos para su tratamiento, actuando conforme el Plan de gestión medioambiental de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4: Aplicar las normas de seguridad establecidas por la empresa, utilizando los equipos de protección individual, manteniéndolos en condiciones operativas, siguiendo las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante, para garantizar su funcionamiento y estado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>5: Preparar el tejido para estampar las muestras, identificando sus propiedades, ejecutando operaciones de limpieza, blanqueado, eliminación de vellosidad, análisis del tejido, entre otras, de acuerdo con las instrucciones técnicas y especificaciones requeridas en la orden de producción.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Reconocer el tejido que va a ser estampado, verificando que es el que aparece en la orden de producción, comprobando el estado de limpieza, vellosidad, entre otras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2: Preparar las muestras de tejido que se van a estampar en el laboratorio, identificando el blanqueamiento de las mismas, la calidad, el grosor, entre otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Verificar los tejidos preparados, sustituyendo aquellos que no cumplen las especificaciones técnicas y el tamaño de la muestra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4: Disponer el tejido, fijándolo sobre la mesa de estampación del laboratorio, en base al equipo y dispositivos que se vayan a utilizar en el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>6: Realizar la estampación de laboratorio, siguiendo el diseño y la planificación del estampado, verificando la formulación y asegurando que se cumplen los criterios de calidad establecidos (tintura, definición, penetración entre otras).</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Verificar los moldes de estampación de muestras, comprobando que cumplen con las condiciones necesarias para su utilización (tamaño, formato, orden de estampación, solapes, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2: Establecer el proceso de estampación de laboratorio, en las condiciones que se indican en la ficha técnica, colocando las puestas, ordenándolas según la cantidad de tinta de cada pasada, el color y los solapes de las tintadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.3: Realizar la estampación, cumpliendo los requerimientos del diseño, pasando las tintadas de menos cantidad de colorante a más, disponiendo los fondos al final del proceso, secuenciando las pasadas según el color, delimitando los solapes, con criterios de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4: Verificar la calidad de la estampación, comprobando visualmente que el perfilado y el encaje, tanto de los motivos como de los colores, coincide con la calidad programada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>6: Realizar la estampación de laboratorio, siguiendo el diseño y la planificación del estampado, verificando la formulación y asegurando que se cumplen los criterios de calidad establecidos (tintura, definición, penetración entre otras).</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.5: Desarrollar la operación de fijación de la muestra estampada y la aplicación de tratamientos posteriores, verificando la adhesividad del estampado y aplicando las instrucciones de seguridad de las fichas técnicas asociadas al proceso (ventilación, uso de equipamiento para el tratamiento de químicos, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.6: Aplicar los criterios de sostenibilidad y de economía circular, al desarrollar las operaciones de estampación de laboratorio, cumpliendo el Plan de gestión medioambiental de la empresa, para favorecer el reciclado, minimizar residuos, insumos y productos químicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.7: Registrar la información obtenida (formulación, calidad de la muestra, incidencias y no conformidades), en el soporte establecido por la empresa (fichas de seguimiento y control, programas informáticos, entre otros) para facilitar las posteriores tareas de revisión y desarrollo de procesos de estampación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>7: Actuar según el Plan de seguridad y salud de la empresa en las pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones en estampación textil, llevando a cabo acciones preventivas, correctivas y de mejora al nivel de sus atribuciones.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.1: Interpretar El Plan sobre prevención de riesgos, identificando los derechos y deberes del empleado y la empresa, los riesgos laborales y medios de protección en las pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones en estampación textil.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.2: Comprobar los Equipos de Protección Individual (EPI) para las pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones en estampación textil, cerciorándose de que están en condiciones de uso, que corresponden a la actividad desarrollada y que están señalizados, de acuerdo a las medidas preventivas establecidas por la organización en el Plan de prevención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.3: Comunicar las averías o anomalías observadas en los equipos y dispositivos de detección de factores de riesgo en las pruebas de laboratorio y	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>7: Actuar según el Plan de seguridad y salud de la empresa en las pruebas de laboratorio y ensayos de formulaciones en estampación textil, llevando a cabo acciones preventivas, correctivas y de mejora al nivel de sus atribuciones.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
ensayos de formulaciones en estampación textil, en soporte papel o informático al departamento con atribuciones para su subsanación, facilitando las acciones de correctivas y de mejora.				
7.4: Mantener las zonas de paso, salidas y vías de circulación de los lugares de trabajo de estampación textil y, en especial, las salidas y vías de circulación previstas para la evacuación en casos de emergencia, permaneciendo libres de obstáculos para que puedan ser utilizadas sin dificultades.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.5: Limpiar de forma programada, los lugares de trabajo, incluidos los locales de servicio de estampación textil, y sus respectivos equipos e instalaciones, manteniéndolos en condiciones higiénicas, eliminando con rapidez los desperdicios, las manchas de grasa, los residuos de sustancias peligrosas y demás productos residuales para evitar que puedan originar accidentes o contaminar el ambiente de trabajo, aplicando las acciones correctivas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.6: Practicar el entrenamiento de actuación en casos de emergencia en estampación textil, así como la responsabilidad de actuación, procedimientos de paro de máquinas y de instalaciones y criterios de evacuación según el Plan de emergencia de la empresa, acometiendo la acción preventiva.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.7: Comunicar las incidencias detectadas en cuanto a la señalización de los espacios y las máquinas, el estado del funcionamiento de los equipos y herramientas, favoreciendo la subsanación de las mismas y facilitando las acciones de mejora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>