



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP1979\_2: Mantener sistemas de automatización industrial”

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del “ECP1979\_2: Mantener sistemas de automatización industrial”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

|                                      |        |
|--------------------------------------|--------|
| Nombre y apellidos del trabajador/a: | Firma: |
| NIF:                                 |        |
| Nombre y apellidos del asesor/a:     | Firma: |
| NIF:                                 |        |

## INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

| <b>1: Aplicar el programa de mantenimiento predictivo y preventivo de sistemas de automatización industrial, revisando las condiciones de los componentes de la instalación y cumpliendo los plazos, las condiciones de calidad y la normativa de seguridad para garantizar su funcionamiento.</b>                                                                                                                                                                                                                        | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| 1.1: Analizar las partes y elementos del sistema de automatización industrial, identificando componentes según la documentación técnica, describiendo la lógica de funcionamiento y la relación entre ellos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.2: Emplear los medios técnicos, herramientas y aparatos de medida según los requerimientos de cada intervención, debiendo estar ajustados y con certificado de calibración.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.3: Realizar las operaciones de mantenimiento predictivo (detección de señales recogidas por sensores, monitorización de señales para seguimiento, entre otros) y preventivo (limpieza, orden, revisiones periódicas, cambios de componentes desgastados, entre otros), atendiendo al plan de mantenimiento (consignación de energías, cohabitación, entre otros) y conforme con la normativa sobre prevención de riesgos laborales y protección medioambiental, y cumpliendo la normativa sobre la gestión de residuos. | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.4: Consultar la documentación técnica de montaje, los equipos y accesorios del sistema de automatización industrial, realizando las intervenciones de mantenimiento predictivo y preventivo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.5: Efectuar el mantenimiento, comprobando las siguientes actuaciones, entre otras: - La limpieza externa y ausencia de deformaciones en los equipos, instalación y accesorios. - La conexión y continuidad de cables, conectores,                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| <b>1: Aplicar el programa de mantenimiento predictivo y preventivo de sistemas de automatización industrial, revisando las condiciones de los componentes de la instalación y cumpliendo los plazos, las condiciones de calidad y la normativa de seguridad para garantizar su funcionamiento.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| regletas, entre otros, tanto de alimentación eléctrica como de comunicaciones.<br>- La funcionalidad de los equipos de control (autómatas programables, entre otros) y de los dispositivos de seguridad del sistema (barreras materiales, cortinas fotoeléctricas, escáner láser, entre otros). - La funcionalidad y ajuste de los elementos de campo (sensores, detectores, motores, robots, servoválvulas, entre otros). - La funcionalidad de los elementos eléctricos, neumáticos e hidráulicos (motores, cilindros, robots, posicionadores, variadores de frecuencia, entre otros). - El ajuste y calibración de los equipos y elementos del sistema. |                               |                          |                          |                          |
| 1.6: Comunicar los impedimentos y disfunciones observados durante las operaciones de mantenimiento, y no contemplados en el plan de mantenimiento, utilizando el soporte y formato de la empresa mantenedora.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.7: Cumplimentar la orden de trabajo de la intervención realizada en el formato correspondiente, indicando los elementos sustituidos, las modificaciones introducidas y las acciones efectuadas, entre otros, para su incorporación al histórico del sistema de automatización industrial.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| <b>2: Diagnosticar las averías o disfunciones producidas en los equipos de los sistemas de automatización industrial, analizando los síntomas detectados a partir de las instrucciones del fabricante, realizando pruebas de fallo y apoyándose en el histórico de averías para identificar la causa origen.</b> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| 2.1: Ejecutar las pruebas y observaciones de los equipos del sistema de automatización industrial, atendiendo al plan de prevención de riesgos laborales (consignación de energías, cohabitación, entre otros) y de protección medioambiental.                                                                   | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.2: Efectuar el diagnóstico de la disfunción o avería, localizándola con la documentación técnica del fabricante, revisando el histórico de averías, empleando software, herramientas, dispositivos de medida, diagnóstico y calibración.                                                                       | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.3: Evaluar la disfunción o avería detectada, así como la causa que lo produce, determinando su reparación inmediata o su aplazamiento en función del riesgo                                                                                                                                                    | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| 2: Diagnosticar las averías o disfunciones producidas en los equipos de los sistemas de automatización industrial, analizando los síntomas detectados a partir de las instrucciones del fabricante, realizando pruebas de fallo y apoyándose en el histórico de averías para identificar la causa origen. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| y de la disponibilidad de uso de la instalación (detener el proceso total o parcialmente, bajar el ritmo de producción, entre otros).                                                                                                                                                                     |                               |                          |                          |                          |
| 2.4: Recopilar las pruebas, observaciones, síntomas de disfunción (variación en intensidades, caídas de tensión, par motor, temperaturas, presiones, entre otros), recogiendo en la orden de trabajo.                                                                                                     | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| 3: Reparar las averías o disfunciones diagnosticadas en los sistemas de automatización industrial, sustituyendo y/o configurando los elementos, restableciendo el funcionamiento.                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| 3.1: Realizar las reparaciones, cumpliendo criterios de calidad (compatibilidad entre componentes, proveedores homologados, entre otros) y conforme al plan de prevención de riesgos laborales (consignación de energías, cohabitación, entre otros), y cumpliendo la normativa sobre la gestión de residuos y de protección medioambiental.                                                                                                                                            | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.2: Planificar las intervenciones para la reparación de disfunciones o averías entre los sectores implicados (mantenimiento, producción, calidad, entre otros), mejorando el funcionamiento del sistema de automatización industrial.                                                                                                                                                                                                                                                  | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.3: Planificar la reparación, aprovisionándose de los siguientes elementos: - Los Equipos de Protección Individual (EPI) (protectores faciales, gafas protectoras, guantes, entre otros). - Los manuales de reparación de los equipos técnicos. - Los manuales de funcionamiento, puesta en marcha, despieces del fabricante, entre otros. - Las herramientas y equipos de medida (controladores de procesos, de temperatura, reguladores electrónicos, sondas térmicas, entre otros). | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.4: Verificar las ampliaciones y actualizaciones realizadas, comprobando que no alteren la finalidad prevista, las condiciones de normativa del equipo, ni las condiciones de calidad iniciales marcadas por el fabricante.                                                                                                                                                                                                                                                            | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.5: Cumplimentar la orden de trabajo de la reparación realizada en el formato y soporte correspondiente, verificando la conformidad de los servicios implicados.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| <b>4: Efectuar la puesta en servicio de sistemas de automatización industrial, en colaboración con el responsable de mantenimiento, consultando la documentación técnica y la del fabricante, cumpliendo la normativa eléctrica aplicable, la prevención sobre riesgos laborales y la protección medioambiental.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| 4.1: Gestionar la documentación técnica para la realización de la instalación y puesta en servicio del sistema de automatización industrial (protocolos de puesta en servicio, manuales técnicos y manuales de productos, entre otros) para su uso, verificando que está completa y, si procede, con su autorización administrativa.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4.2: Examinar los equipos de prueba, medida y verificación (multímetro, medidor de aislamiento, cámara termográfica, tacómetro, entre otros), así como, máquinas y herramientas, comprobando que están calibrados, ajustados y certificados por organismos acreditados para garantizar la fiabilidad de los resultados obtenidos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4.3: Realizar la puesta en servicio de los equipos del sistema de automatización a partir de la documentación técnica, cumpliendo las condiciones de seguridad y siguiendo los procedimientos establecidos en los trabajos, con o sin tensión y en proximidad.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4.4: Ejecutar la puesta en servicio del sistema de automatización industrial, asegurando entre otros: - Los valores de alimentación de los elementos eléctricos, hidráulicos y neumáticos. - El funcionamiento de los sistemas móviles (motores, cilindros neumáticos e hidráulicos, robots, posicionadores, entre otros), asegurando la ausencia de elementos que interfieran con su recorrido. - El estado de los indicadores del equipo o sistema, comprobando que se corresponde con la situación real de la máquina o equipo. - La secuencia de puesta en servicio, observando que está de acuerdo con lo indicado en el proyecto. - La información proporcionada por las pantallas de visualización se examina, verificando que se corresponde con el estado real de la máquina o equipo. - Los parámetros de funcionamiento del sistema (velocidades, aceleraciones, deceleraciones, posiciones de centrado, ángulos, límites de recorrido por software, entre otros) están dentro de los rangos de actuación establecidos, ajustándolos, en caso necesario, según los procedimientos indicados en los manuales del fabricante (medida, recogida de datos, anotaciones, entre otros). | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4.5: Comprobar el sistema de automatización industrial funcionalmente, recogiendo datos de los equipos y herramientas utilizados, anotando los datos de las mediciones y de las observaciones visuales, comprobando la documentación técnica y cumpliendo con el plan de prevención de riesgos laborales.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| <b>4: Efectuar la puesta en servicio de sistemas de automatización industrial, en colaboración con el responsable de mantenimiento, consultando la documentación técnica y la del fabricante, cumpliendo la normativa eléctrica aplicable, la prevención sobre riesgos laborales y la protección medioambiental.</b>                                                           | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| 4.6: Recoger el trabajo desarrollado y las modificaciones introducidas, si es el caso, en el informe de montaje, indicando los datos correspondientes a la intervención y comunicándolo a la persona responsable del mantenimiento.                                                                                                                                            | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4.7: Operar la puesta en servicio del sistema de automatización industrial, disponiendo de un manual a nivel técnico y a nivel de usuario que contemple la monitorización del funcionamiento del sistema, los sistemas de seguridad de los equipos y la legalización de las instalaciones (eléctrica, equipos a presión, equipos de protección contra incendios, entre otros). | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| <b>5: Elaborar los planes de mantenimiento preventivo, predictivo y sistemático de sistemas de automatización industrial en colaboración con el responsable de mantenimiento, definiendo las verificaciones, operaciones, frecuencias y duraciones de las tareas para mejorar su funcionamiento.</b>                                                                     | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| 5.1: Determinar los puntos de verificación en los equipos de los sistemas de automatización industrial, analizando los históricos de averías, la documentación técnica del fabricante y observando los equipos directamente en la máquina para establecer las listas de mantenimiento preventivo y predictivo.                                                           | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5.2: Definir los umbrales de disfunción en cada punto de verificación para decidir la actuación a realizar, calculando los tiempos hasta el fallo del equipo y los plazos de reparación (nivel A verificación correcta, nivel B verificación incorrecta y se ha podido corregir, nivel C verificación incorrecta y es necesario planificar una reparación, entre otros). | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5.3: Definir las frecuencias de las verificaciones, calculando los tiempos entre fallos con los datos que proporciona el fabricante y los históricos de averías (verificar luminaria de armario cada veinte semanas, curvas de tiristores cada seiscientos ciclos, entre otros).                                                                                         | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5.4: Agrupar las verificaciones a realizar, secuenciando las operaciones, las distancias a recorrer y los tiempos de realización para mejorar los tiempos de parada de máquina.                                                                                                                                                                                          | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| <b>5: Elaborar los planes de mantenimiento preventivo, predictivo y sistemático de sistemas de automatización industrial en colaboración con el responsable de mantenimiento, definiendo las verificaciones, operaciones, frecuencias y duraciones de las tareas para mejorar su funcionamiento.</b> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| 5.5: Establecer los métodos operatorios, teniendo en cuenta la secuencialidad de las tareas, las normas de seguridad, la necesidad de consignación de energía, las herramientas para la realización de las verificaciones y los tiempos de parada de máquina.                                        | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5.6: Elaborar las listas de materiales a sustituir (baterías de autómatas, condensadores en variadores de frecuencia, entre otros) para la realización de los mantenimientos sistemáticos, definiendo su marca, referencia y cantidad.                                                               | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| <b>6: Preparar los trabajos de mantenimiento de los equipos de sistemas de automatización industrial en colaboración con el responsable de mantenimiento, planificándolos y realizando los métodos operatorios, preparando los materiales y herramientas para las reparaciones, sustituciones, pruebas y configuraciones.</b>                                                                                                                                                                                            | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| 6.1: Efectuar el método operatorio para la reparación (revisión de arcos de disparo de tiristores, realización de termografías en armarios de línea 3, manejo y señalización de uso de plataforma elevadora, entre otros), analizando los riesgos de las tareas (eléctricos, mecánicos, entre otros), secuenciándolas, estableciendo tiempos y asegurando la realización de los trabajos en condiciones de seguridad (uso de equipos de protección individual y colectiva, marcado CE de las herramientas, entre otros). | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6.2: Preparar los materiales utilizados en la reparación para test o sustitución (variador, tarjeta de salidas, motor, entre otros), siguiendo las instrucciones del método operatorio y del supervisor del mantenimiento.                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6.3: Preparar las herramientas especiales (osciloscopio, cámara térmica, plataforma elevadora, entre otras) usadas en la reparación de sistemas de automatización industrial, asegurando su disponibilidad en la intervención y siguiendo las instrucciones del método operatorio (revisión de arcos de disparo de tiristores, realización de termografías en armarios de línea 3, manejo y señalización de uso de plataforma elevadora, entre otros).                                                                   | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6.4: Disponer los documentos a consultar (esquemas eléctricos, manual del variador, parámetros de configuración, gráfico funcional de comando etapa-                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| <b>6: Preparar los trabajos de mantenimiento de los equipos de sistemas de automatización industrial en colaboración con el responsable de mantenimiento, planificándolos y realizando los métodos operatorios, preparando los materiales y herramientas para las reparaciones, sustituciones, pruebas y configuraciones.</b> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN |                          |                          |                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1                             | 2                        | 3                        | 4                        |
| transición de funcionamiento, entre otros) en la reparación, garantizando su consulta y utilización en la intervención.                                                                                                                                                                                                       |                               |                          |                          |                          |
| 6.5: Planificar la realización de la reparación, negociando la parada de máquina con producción y asegurando la participación de los reparadores competentes según su especialidad.                                                                                                                                           | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6.6: Gestionar los componentes y materiales desechados en la reparación de averías, reciclando los residuos.                                                                                                                                                                                                                  | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |