



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP2870_3: Supervisar la producción en procesos de hilados, láminas textiles y fornituras”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del “ECP2870_3: Supervisar la producción en procesos de hilados, láminas textiles y fornituras”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Analizar las materias primas que intervienen en la supervisión de los procesos de producción de hilados, láminas textiles y fornituras, clasificándolas según el producto textil a obtener, manejando parámetros técnicos, efectuando ensayos y pruebas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Reconocer las materias primas textiles, identificando su origen, presentación, estado de elaboración y/o etiquetado, entre otros, seleccionándolas en función de su composición en los productos textiles (fibras, hilos, tejidos y textiles no tejidos), observando criterios técnicos, de calidad, estéticos y de comportamiento al uso (elasticidad, composición, entre otros).	☐	☐	☐	☐
1.2: Supervisar los ensayos de carácter fisicoquímico, identificando y midiendo los parámetros de las materias textiles (propiedades, resistencia, elasticidad, entre otros), y su comportamiento, preparando los equipos de laboratorio y medición y registrando la información obtenida del resultado de los mismos.	☐	☐	☐	☐
1.3: Comprobar los parámetros de los productos textiles, siguiendo una temporalización durante el curso de su proceso de fabricación, comparando el resultado con las muestras.	☐	☐	☐	☐
1.4: Supervisar el proceso de fabricación de hilados, láminas textiles y fornituras se supervisa, ejecutando el mantenimiento de las máquinas y equipos, identificando incidencias, y efectuando propuestas de mejora sobre el proceso industrial de la materia textil para conseguir el artículo según la planificación de este.	☐	☐	☐	☐
1.5: Gestionar la información referente al producto y proceso de fabricación, manejando aplicaciones informáticas, supervisando los trabajos a su cargo,	☐	☐	☐	☐

1: Analizar las materias primas que intervienen en la supervisión de los procesos de producción de hilados, láminas textiles y fornituras, clasificándolas según el producto textil a obtener, manejando parámetros técnicos, efectuando ensayos y pruebas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
contribuyendo a la consecución y mejora de los planes de producción y gestión de calidad de la empresa.				

2: Realizar operaciones de divulgación y comunicación referente a las instrucciones técnicas, facilitando la implantación de la producción de hilados, láminas textiles y fornituras, diversificando la información en función de la planificación diseñada por la empresa (departamentos, equipos de trabajo, maquinaria, orden de los procesos, entre otras).	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Comunicar la información sobre la producción a los departamentos implicados, manejando medios verificables (informático, papel, entre otros).	☐	☐	☐	☐
2.2: Comunicar las instrucciones técnicas al equipo de trabajo al inicio del proceso, constatando la comprensión de las órdenes de fabricación y, emitiendo las aclaraciones que sean requeridas, transmitiendo información con claridad, de manera ordenada, estructurada, sencilla y precisa respetando los canales establecidos en la organización.	☐	☐	☐	☐
2.3: Asignar las tareas que constituyen el proceso de producción, teniendo en cuenta la secuencia de las operaciones, los tiempos de preparación de máquina, la complejidad del proceso, la capacidad de los medios de producción y los recursos humanos disponibles, de forma que se cumpla el plan de producción y el de calidad, los criterios de ecodiseño, sostenibilidad y circularidad.	☐	☐	☐	☐
2.4: Transmitir la información para la manipulación de la maquinaria, equipos, productos, materias primas y útiles de trabajo facilitada por los fabricantes a las personas trabajadoras, diversificándola en función de la maquinaria que operan, manejando medios verificables (informático, papel, entre otros).	☐	☐	☐	☐
2.5: Transmitir las instrucciones sobre el uso de los equipos de protección individual, determinando en qué puestos se deben aplicar, las medidas específicas de protección y prevención de riesgos laborales y el tipo de equipo que se debe utilizar.	☐	☐	☐	☐

3: Verificar el cumplimiento de la planificación en la producción de hilados, láminas textiles y fornituras, atendiendo a las instrucciones del plan de control, y los criterios de ecodiseño, sostenibilidad y circularidad, asegurando su seguimiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Verificar el plan de gestión de la producción se verifica, comprobando la adaptación de los espacios y las zonas de trabajo, el funcionamiento de la maquinaria y equipos, así como, la actuación del personal.	☐	☐	☐	☐
3.2: Controlar las zonas de trabajo, verificando su adaptación al tipo de producto que se va a producir, a las tareas asociadas a ese producto, a la maquinaria y/o equipos que intervienen, al personal implicado y al cumplimiento de los criterios de ecodiseño, sostenibilidad y circularidad.	☐	☐	☐	☐
3.3: Verificar la circulación del producto, controlando la constancia del flujo a lo largo de la cadena de producción.	☐	☐	☐	☐
3.4: Observar la intervención del personal en el puesto de trabajo, asegurando que las instrucciones del plan de control se cumplen en el desarrollo de la producción.	☐	☐	☐	☐
3.5: Verificar los métodos y procedimientos de trabajo, contrastándolos con los datos planificados, a fin de obtener el nivel de cumplimiento y, si procede, aplicar correcciones.	☐	☐	☐	☐

4: Verificar el cumplimiento del Plan de mantenimiento, comprobando el funcionamiento de las máquinas y equipos, y la adaptación de las instalaciones a la fabricación de hilados, láminas textiles y fornituras, asegurando el programa de producción, manejando aplicaciones informáticas específicas y de Inteligencia artificial (IA).	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Comprobar el estado operativo de las máquinas y equipos de fabricación, verificando que los ajustes de los parámetros corresponden con los indicados en las instrucciones de la orden de fabricación.	☐	☐	☐	☐
4.2: Controlar el funcionamiento de las máquinas y equipos del proceso de fabricación, actuando en la corrección de anomalías de primer nivel de mantenimiento preventivo y correctivo, comunicándolo al personal responsable, demostrando cierto grado de autonomía en la resolución de contingencias relacionadas con su actividad.	☐	☐	☐	☐

4: Verificar el cumplimiento del Plan de mantenimiento, comprobando el funcionamiento de las máquinas y equipos, y la adaptación de las instalaciones a la fabricación de hilados, láminas textiles y fornituras, asegurando el programa de producción, manejando aplicaciones informáticas específicas y de Inteligencia artificial (IA).	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.3: Comprobar las operaciones de parada y arranque en la línea de producción, verificando que se efectúan de acuerdo con las secuencias programadas en los manuales o instrucciones de trabajo del proceso productivo, cumpliendo los criterios de huella hídrica, huella de carbono y sostenibilidad.	☐	☐	☐	☐
4.4: Valorar las anomalías detectadas en el funcionamiento de los equipos, procediendo a su corrección y, planificando su intervención con el personal responsable para evitar paros en el proceso.	☐	☐	☐	☐
4.5: Establecer las operaciones de mantenimiento, determinando la frecuencia según las instrucciones del fabricante de las máquinas y equipos, evitando paros en el proceso.	☐	☐	☐	☐
4.6: Comunicar las averías y anomalías detectadas en las instalaciones, remitiéndola al personal responsable, manejando medios manuales o informáticos, permitiendo la verificación y comprobando la trazabilidad del proceso.	☐	☐	☐	☐

5: Supervisar el tiempo, coste y desempeño real, comparando los datos reales con los planeados, calculando el escandallo, garantizando la programación de la producción futura de hilados, láminas textiles y fornituras, manejando aplicaciones informáticas específicas y de "IA".	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Controlar los consumos y tiempos de fabricación, verificando su cumplimiento con lo programado en el plan de producción, aplicando correcciones en la distribución de recursos y asignación de tareas, demostrando cierto grado de autonomía en la resolución de contingencias relacionadas con su actividad.	☐	☐	☐	☐
5.2: Valorar las medidas correctoras adoptadas ante desviaciones, constatando su viabilidad sin alterar el plan de producción programada por la empresa.	☐	☐	☐	☐
	☐	☐	☐	☐

5: Supervisar el tiempo, coste y desempeño real, comparando los datos reales con los planeados, calculando el escandallo, garantizando la programación de la producción futura de hilados, láminas textiles y fornituras, manejando aplicaciones informáticas específicas y de "IA".	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.3: Evidenciar las medidas correctoras para su posterior análisis, documentándolas y registrando las conclusiones obtenidas para mejoras futuras.				
5.4: Comunicar las desviaciones detectadas durante la producción al personal responsable, utilizando los canales establecidos por la empresa (manuales, telemáticos, entre otros), para garantizar la trazabilidad de la información.	☐	☐	☐	☐

6: Intervenir en la implantación y el desarrollo de los planes de control de calidad, participando en la elaboración de los procedimientos de trabajo en la fabricación de hilados, láminas textiles y fornituras, según la política diseñada por la empresa y colaborando con el personal responsable, manejando aplicaciones informáticas específicas y de "IA".	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Aplicar las acciones de seguimiento y control, diversificándolas en las partes del proceso productivo, asegurando su ajuste y mejora, cumpliendo con los planes de calidad de la empresa.	☐	☐	☐	☐
6.2: Aplicar los muestreos y controles fuera de planificación, operándolas en las circunstancias puntuales como la puesta en marcha, parada, alteraciones graves en el proceso, entre otros, evitando modificaciones en el proceso productivo.	☐	☐	☐	☐
6.3: Aplicar la gestión de calidad en los puntos de trabajo, en colaboración con el departamento de calidad, resolviendo las posibles incidencias del proceso productivo.	☐	☐	☐	☐
6.4: Registrar los resultados obtenidos del control de calidad, asegurando la conservación, actualización, acceso y difusión de la información relativa a calidad, proponiendo alternativas con el objetivo de mejorar resultados.	☐	☐	☐	☐

7: Actuar según el Plan de prevención de riesgos laborales de la empresa en la supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras, llevando a cabo acciones preventivas, correctoras y de mejora al nivel de sus atribuciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.1: Consultar el Plan de prevención de riesgos, identificando los derechos y deberes de las personas empleadas y la empresa, los riesgos laborales y medios de protección en la supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras.	☐	☐	☐	☐
7.2: Comprobar los Equipos de Protección Individual (EPI) para la supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras, cerciorándose de que están en condiciones de uso, que corresponden a la actividad desarrollada y que están señalizados, de acuerdo con las medidas preventivas establecidas en la evaluación de riesgos.	☐	☐	☐	☐
7.3: Comunicar las averías o anomalías observadas en los equipos y dispositivos de detección de factores de riesgo en la supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras, en soporte papel o informático al departamento con atribuciones para su subsanación.	☐	☐	☐	☐
7.4: Mantener las zonas de paso, salidas y vías de circulación de los lugares de trabajo de supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras y, en especial, las salidas y vías de circulación previstas para la evacuación en casos de emergencia, permaneciendo libres de obstáculos para que puedan ser utilizadas sin dificultades.	☐	☐	☐	☐
7.5: Limpiar los lugares de trabajo, incluidos los locales de servicio de supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras, y sus respectivos equipos e instalaciones, de forma programada, manteniéndolos en condiciones higiénicas, eliminando con rapidez los residuos, las manchas de grasa, los residuos de sustancias peligrosas y demás productos residuales para evitar que puedan originar accidentes o contaminar el ambiente de trabajo.	☐	☐	☐	☐
7.6: Practicar el entrenamiento de actuación en casos de emergencia en supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras, así como la responsabilidad de actuación, procedimientos de paro de máquinas y de instalaciones y criterios de evacuación según el plan de emergencia de la empresa.	☐	☐	☐	☐

8: Actuar según el Plan de protección medioambiental en supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras, llevando a cabo acciones preventivas, correctoras y de mejora al nivel de sus atribuciones, cumpliendo con las pautas sobre ecodiseño, circularidad y sostenibilidad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
8.1: Interpretar el Plan de protección medioambiental en la supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras, identificando los puntos y procesos en los que se realiza una actuación preventiva y protectora del medioambiente.	☐	☐	☐	☐
8.2: Identificar las etiquetas de productos y aditivos, así como las leyendas y símbolos relacionados con el tratamiento de residuos en la supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras, tomando las medidas correctoras correspondientes a cada tipo según lo establecido en el Plan de protección medioambiental.	☐	☐	☐	☐
8.3: Manipular los productos y aditivos químicos y naturales utilizados en la supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras, extremando las precauciones en cuanto a la protección de la salud individual, identificando cada producto y siguiendo las pautas establecidas en el Plan de protección medioambiental para evitar los riesgos de contaminación.	☐	☐	☐	☐
8.4: Paliar las incidencias producidas en relación a los productos y aditivos, así como fugas o vertidos de líquidos u otras sustancias contaminantes en la supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras, actuando según las indicaciones del Plan de protección medioambiental, aplicando medidas correctoras, comunicando dicha incidencia al departamento de coordinación de protección medioambiental y registrándola en el documento de gestión de incidencias medioambientales.	☐	☐	☐	☐
8.5: Tratar los residuos y restos generados en la supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras, reciclándolos en los contenedores y depósitos designados para cada tipo de materiales y sustancias, registrando las cantidades y tipos en el documento de generación y tratamiento de residuos.	☐	☐	☐	☐
8.6: Mantener las zonas de paso, salidas y vías de circulación, así como almacenes y zonas de depósitos de residuos, de los lugares de trabajo de supervisión de los procesos de producción de hilados láminas textiles y fornituras, permaneciendo señalizados, comprobando el nivel de cantidad de residuos y comunicando su estado para su tratamiento y reciclaje, facilitando la toma de medidas de mejora.	☐	☐	☐	☐

9: Gestionar los grupos de trabajo de supervisión de la producción en procesos de hilados, láminas textiles y fornituras, aplicando las habilidades de comunicación y negociación que ayuden a la resolución de conflictos, a la evaluación de las personas trabajadoras y a generar un cambio en la organización.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
9.1: Configurar los grupos de trabajo, favoreciendo la igualdad de trato, la valoración del talento y el rendimiento profesional.	☐	☐	☐	☐
9.2: Gestionar los cambios y situaciones nuevas que se producen en la organización, promoviendo la flexibilidad en el grupo de trabajo.	☐	☐	☐	☐
9.3: Valorar la evaluación en la realización de las actividades profesionales, de manera igualatoria, consiguiendo evitar discriminaciones directas o indirectas por razones de sexo, raza, religión y/o edad.	☐	☐	☐	☐
9.4: Gestionar la resolución de los problemas en el ámbito laboral, hablando con los interlocutores, para poder llegar a un acuerdo beneficioso.	☐	☐	☐	☐
9.5: Transmitir la información, entre los grupos de trabajo, de manera clara, sencilla y concreta, favoreciendo la posesión del mismo nivel de información.	☐	☐	☐	☐