



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP2872_2: Realizar operaciones de estampaciones textiles mediante impresión digital”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del “ECP2872_2: Realizar operaciones de estampaciones textiles mediante impresión digital”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Reconocer las materias primas y los productos en los procesos de producción de estampaciones textiles mediante impresión digital, identificando los datos y características técnicas de los mismos y de las máquinas y herramientas para su fabricación, distinguiendo los tratamientos y acabados, y conservando el producto en todas sus etapas de producción y almacenamiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Interpretar la información sobre materias primas incluida en las fichas técnicas de producción de estampaciones textiles mediante impresión digital, comparando los datos que éstas contienen para asegurar que corresponden a las materias textiles a procesar.	☐	☐	☐	☐
1.2: Interpretar la información referente a maquinaria y herramientas incluida en las fichas técnicas de producción de estampaciones textiles mediante impresión digital, comparando los datos que éstas indican con las máquinas y herramientas previstas, para asegurar que son capaces de efectuar los procesos productivos necesarios para obtener los productos especificados en la ficha técnica.	☐	☐	☐	☐
1.3: Diferenciar los tratamientos y productos químicos a utilizar sobre las materias textiles, teniendo en cuenta su naturaleza y características, para obtener los resultados requeridos en cada uno de los casos.	☐	☐	☐	☐
1.4: Conservar los productos de estampaciones textiles mediante impresión digital, en cualquier fase del proceso para su utilización y/o expedición, comprobando que se ajustan a los requisitos de producción.	☐	☐	☐	☐

2: Preparar disoluciones de productos, para los tratamientos previos a la estampación mediante impresión digital en materias textiles, interpretando previamente la documentación técnica de producción (fichas técnicas, ordenes de producción, entre otras).	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Reconocer los productos y concentraciones a utilizar en estampaciones textiles mediante impresión digital, identificando las máquinas, productos y materias textiles e interpretando las etiquetas y recetas de tintura.	☐	☐	☐	☐
2.2: Seleccionar los aparatos e instrumentos a utilizar en estampaciones textiles mediante impresión digital, midiendo con exactitud las cantidades de cada componente, mezclándolos y/o disolviéndolos en los equipos según ordenes de producción.	☐	☐	☐	☐
2.3: Ajustar las disoluciones preparadas para su incorporación al proceso productivo de estampación textil mediante impresión digital, siguiendo los criterios de homogeneidad, pH, densidad y temperatura, entre otros, tomando las muestras de verificación, comunicando las desviaciones con el nivel de no conformidad por los medios manuales o informáticos designados por la empresa.	☐	☐	☐	☐
2.4: Identificar los colorantes, productos químicos y auxiliares utilizados en estampaciones textiles mediante impresión digital, comprobando su estado de uso, conservación y envasado, manipulándolos con criterios de seguridad y protección medioambiental.	☐	☐	☐	☐
2.5: Utilizar el Equipo de Protección Individual (EPI) en estampaciones textiles mediante impresión digital, manteniéndolo en condiciones operativas, siguiendo las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante (colocación, limpieza, ordenación, entre otras), para garantizar su funcionamiento y estado.	☐	☐	☐	☐
2.6: Registrar la producción obtenida, así como las incidencias y no conformidades, en el soporte establecido por la empresa (fichas de seguimiento y control, programas informáticos, entre otros), para facilitar las posteriores tareas de revisión, reparación y clasificación en el proceso de la estampación textil mediante impresión digital.	☐	☐	☐	☐

3: Estructurar el proceso de estampación textil mediante impresión digital, interpretando las fichas técnicas (material, dibujo, color, entre otros), para evitar defectos en el producto final.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4

3: Estructurar el proceso de estampación textil mediante impresión digital, interpretando las fichas técnicas (material, dibujo, color, entre otros), para evitar defectos en el producto final.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Identificar el procedimiento de trabajo (operaciones de estampación, fijación y tratamientos posteriores), en función del diseño de la estampación a realizar, la máquina de impresión digital, los materiales textiles entre otros, establecidos en la ficha técnica.	☐	☐	☐	☐
3.2: Seleccionar los colorantes, pigmentos, colorantes y productos químicos y auxiliares, relacionándolos con la composición del tejido y la calidad de la estampación.	☐	☐	☐	☐
3.3: Organizar el procedimiento de estampación, cumpliendo con los plazos y la calidad estipulados en el plan de producción del trabajo.	☐	☐	☐	☐
3.4: Identificar la maquinaria y equipos específicos para desarrollar el proceso de estampación, interpretando la ficha técnica en función del proceso a realizar.	☐	☐	☐	☐

4: Preparar la lámina textil a estampar mediante impresión digital, para alimentar la máquina impresora, de forma que se garantice la continuidad en la tirada y la calidad de la estampación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Comprobar las láminas textiles a estampar en la impresión digital, verificando su estructura, tipo de textil y sus características (calidad, cantidad, entre otras) en relación a la orden de producción.	☐	☐	☐	☐
4.2: Comprobar el acabado superficial (mate, brillo, offset, y otros) y el color del soporte a imprimir, valorando que se corresponden con la muestra de impresión del diseño de la estampación.	☐	☐	☐	☐
4.3: Transportar la lámina textil a estampar mediante impresión digital, desde el almacén a la máquina, manipulándola para evitar suciedades, imperfecciones y arrugas, registrando el movimiento de los materiales, mediante métodos telemáticos o manuales, asegurando la trazabilidad del producto.	☐	☐	☐	☐
4.4: Manipular los productos y materias, transportando las cargas, manejando los medios de transporte, ordenándolos en los equipamientos destinados a su	☐	☐	☐	☐

4: Preparar la lámina textil a estampar mediante impresión digital, para alimentar la máquina impresora, de forma que se garantice la continuidad en la tirada y la calidad de la estampación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
conservación, siguiendo las instrucciones y normativa de seguridad asociadas al proceso productivo.				
4.5: Preparar los productos de estampación para preparar la lámina textil (aditivos, imprimaciones, entre otras), siguiendo la formulación indicada en la ficha técnica, para su incorporación al proceso productivo, añadiendo los productos químicos requeridos (espesantes, colorantes y pigmentos), verificando sus condiciones de uso según el etiquetado (identificación, fecha de caducidad y otros) de envases o contenedores.	☐	☐	☐	☐

5: Programar la maquinaria de estampación textil mediante impresión digital, preparando los elementos visualizantes (tintas, pigmentos, aditivos, entre otros), para obtener los tonos y otras características fisicoquímicas según las especificaciones, muestras y soportes que se van a imprimir verificando sus condiciones de uso para obtener los productos con la calidad y tiempos solicitados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Seleccionar los elementos visualizantes (tintas, pigmentos, entre otros), conforme a la identidad del trabajo (tipo de textil, colores de la muestra, entre otros), teniendo en cuenta la compatibilidad con la tecnología disponible, la máquina, el tipo de textil y el acabado.	☐	☐	☐	☐
5.2: Adecuar las propiedades fisicoquímicas de los elementos visualizantes (densidad, conductividad, temperatura, entre otras), a las necesidades de producción, programando la máquina, ajustando los tiempos, velocidad, entre otros, dependiendo de las fibras de los textiles (grosor, material, calidad, entre otros), disponiendo los parámetros correspondientes (temperatura, presión, entre otros).	☐	☐	☐	☐
5.3: Manipular la maquinaria de impresión digital textil, introduciendo la lámina textil, adhiriendo el extremo inicial de la lámina en la telera, controlando la inexistencia de arrugas y pliegues, así como la continuidad de la lámina calibrada para evitar errores e incidencias en la estampación.	☐	☐	☐	☐
5.4: Comunicar las incidencias producidas en la preparación de las láminas textiles para su estampación mediante impresión digital, utilizando los canales internos definidos por la empresa para su corrección (telemáticos o manuales).	☐	☐	☐	☐

6: Operar la máquina de estampación textil mediante impresión digital, consiguiendo la reproducción del diseño (dibujos, formas, imágenes, entre otras) respecto a la muestra de referencia, en condiciones de seguridad y ambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Ejecutar la estampación mediante impresión digital, revisando que la intensidad de los colores y el aspecto del estampado se corresponde con la muestra de referencia, cumpliendo los requerimientos previstos en el diseño.	☐	☐	☐	☐
6.2: Ajustar la programación de la máquina de impresión digital, verificando la velocidad prevista, vigilando que los sistemas de alimentación de tejido, inyectores, tinta, entre otros, funcionan de la forma programada.	☐	☐	☐	☐
6.3: Revisar los parámetros de trabajo de las máquinas (velocidad, humedad, presión, entre otros), reajustándolos, consiguiendo la reproducción de la muestra de referencia en condiciones de seguridad ambiental.	☐	☐	☐	☐
6.4: Verificar la calidad de la estampación, comprobando visualmente que la calidad de la plancha, del perfilado, del encaje de los motivos y la conformidad de los colores se corresponde con la muestra de referencia.	☐	☐	☐	☐
6.5: Registrar la información técnica de los resultados y la calidad de producción referente al trabajo realizado, incidencias y fallos, manejando los medios facilitados por la empresa (telemáticos o manuales), comunicándolos para la toma de decisiones, contribuyendo con el Plan de producción y gestión de calidad de la empresa.	☐	☐	☐	☐

7: Acometer la limpieza de los elementos de estampación textil mediante impresión digital y de las partes removibles de la máquina, en condiciones de seguridad y ambientales, comprobando el resultado de la limpieza, efectuando el posterior almacenamiento de elementos utilizados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.1: Acondicionar los elementos de estampación utilizados (inyectores, depósitos, cintas, entre otros), lavándolos y secándolos, minimizando el consumo de agua y productos auxiliares, garantizando la limpieza adecuada para usos posteriores en condiciones de protección ambiental y de seguridad.	☐	☐	☐	☐
7.2: Verificar la calidad y limpieza de los elementos de estampación, para comprobar que están en estado de uso para su empleo en próximas	☐	☐	☐	☐

7: Acometer la limpieza de los elementos de estampación textil mediante impresión digital y de las partes removibles de la máquina, en condiciones de seguridad y ambientales, comprobando el resultado de la limpieza, efectuando el posterior almacenamiento de elementos utilizados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
operaciones de estampación.				
7.3: Depositar los elementos de estampación una vez utilizados y limpios, en su almacén, revisados, embalados, identificados y registrados en el inventario del mismo.	☐	☐	☐	☐
7.4: Manchar las partes de la máquina (banda de estampación, bombas, depósitos de tinta y otras) que durante la estampación, se limpian, manteniendo la máquina en condiciones de ser utilizada en próximas operaciones de estampación.	☐	☐	☐	☐

8: Registrar la información técnica de los resultados y la calidad de producción referente al trabajo de estampación textil mediante impresión digital, manejando los medios facilitados por la empresa (telemáticos o manuales), contribuyendo con el Plan de producción y gestión de calidad de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
8.1: Registrar los datos técnicos y de producción de estampación mediante impresión digital, en los soportes asignados a los procedimientos de trabajo (telemáticos o manuales), manteniendo su actualización y asegurando la trazabilidad del proceso.	☐	☐	☐	☐
8.2: Registrar los datos de los resultados obtenidos en los controles de calidad de la estampación mediante impresión digital, comprobando que la producción cumple con los criterios programados (colores, formas y dibujos según la muestra, penetración del colorante, secado de la pieza, entre otros).	☐	☐	☐	☐
8.3: Registrar las incidencias y no conformidades que ocurran durante la estampación mediante impresión digital, manejando el soporte establecido por la empresa (fichas de seguimiento y control, programas informáticos, entre otros), facilitando las posteriores actividades de revisión, reparación y clasificación.	☐	☐	☐	☐
8.4: Registrar la información obtenida durante el proceso de control, siguiendo los procedimientos establecidos por la empresa (telemáticos o manuales), permitiendo la gestión de existencias, los cálculos de costos de producción y	☐	☐	☐	☐

8: Registrar la información técnica de los resultados y la calidad de producción referente al trabajo de estampación textil mediante impresión digital, manejando los medios facilitados por la empresa (telemáticos o manuales), contribuyendo con el Plan de producción y gestión de calidad de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
optimización de próximas operaciones de estampación.				

9: Actuar según el Plan de seguridad y salud de la empresa en la estampación textil mediante impresión digital, llevando a cabo acciones preventivas, correctivas y de mejora al nivel de sus atribuciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
9.1: Interpretar El Plan de prevención de riesgos, identificando los derechos y deberes del empleado y la empresa, los riesgos laborales y medios de protección en la estampación textil mediante impresión digital.	☐	☐	☐	☐
9.2: Comprobar Los Equipos de Protección Individual (EPI) para la estampación textil mediante impresión digital, cerciorándose de que están en condiciones de uso, que corresponden a la actividad desarrollada y que están señalizados, de acuerdo a las medidas preventivas establecidas por la organización en el Plan de prevención.	☐	☐	☐	☐
9.3: Comunicar las averías o anomalías observadas en los equipos y dispositivos de detección de factores de riesgo en la estampación textil mediante impresión digital, en soporte papel o informático al departamento con atribuciones para su subsanación, cumpliendo con la acción correctiva y de mejora.	☐	☐	☐	☐
9.4: Mantener las zonas de paso, salidas y vías de circulación de los lugares de trabajo de estampación textil mediante impresión digital y, en especial, las salidas y vías de circulación previstas para la evacuación en casos de emergencia, permaneciendo libres de obstáculos para que puedan ser utilizadas sin dificultades, favoreciendo las acciones preventivas.	☐	☐	☐	☐
9.5: Limpiar los lugares de trabajo, incluidos los locales de servicio de estampación textil mediante impresión digital, y sus respectivos equipos e instalaciones, de forma programada, manteniéndolos en condiciones higiénicas, eliminando con rapidez los desperdicios, las manchas de grasa, los residuos de sustancias peligrosas y demás productos residuales para evitar que puedan originar accidentes o contaminar el ambiente de trabajo, aplicando las acciones correctivas.	☐	☐	☐	☐

9: Actuar según el Plan de seguridad y salud de la empresa en la estampación textil mediante impresión digital, llevando a cabo acciones preventivas, correctivas y de mejora al nivel de sus atribuciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
9.6: Practicar el entrenamiento de actuación en casos de emergencia en estampación textil mediante impresión digital se practica, así como la responsabilidad de actuación, procedimientos de paro de máquinas y de instalaciones y criterios de evacuación según el Plan de emergencia de la empresa, acometiendo la acción preventiva.	☐	☐	☐	☐
9.7: Comunicar las incidencias detectadas en cuanto a la señalización de los espacios y las máquinas, el estado del funcionamiento de los equipos y herramientas, favoreciendo la subsanación de las mismas y facilitando las acciones de mejora	☐	☐	☐	☐

10: Actuar según el Plan de protección medioambiental en la estampación textil mediante impresión digital, llevando a cabo acciones preventivas, correctivas y de mejora al nivel de sus atribuciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
10.1: Interpretar el plan de protección medioambiental en la estampación textil mediante impresión digital, identificando los puntos y procesos en los que se realiza una actuación preventiva y protectora del medioambiente.	☐	☐	☐	☐
10.2: Identificar las etiquetas de productos y aditivos, así como las leyendas y símbolos relacionados con el tratamiento y reciclaje de residuos en la estampación textil mediante impresión digital, tomando las medidas correctoras correspondientes a cada tipo según lo establecido en el plan de protección medioambiental.	☐	☐	☐	☐
10.3: Manipular los productos y aditivos químicos y naturales utilizados en la estampación textil mediante impresión digital, extremando las precauciones en cuanto a la protección de la salud individual, identificando cada producto y siguiendo las pautas establecidas en el Plan de protección medioambiental para evitar los riesgos de contaminación.	☐	☐	☐	☐
10.4: Paliar las incidencias producidas en relación a los productos y aditivos, así como fugas o vertidos de líquidos u otras sustancias contaminantes en la estampación textil mediante impresión digital, actuando según las indicaciones del plan de protección medioambiental, aplicando medidas correctivas, comunicando dicha incidencia al departamento de coordinación de protección medioambiental y registrándola en el documento de gestión de incidencias	☐	☐	☐	☐

10: Actuar según el Plan de protección medioambiental en la estampación textil mediante impresión digital, llevando a cabo acciones preventivas, correctivas y de mejora al nivel de sus atribuciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
medioambientales.				
10.5: Tratar los residuos y restos generados en la estampación textil mediante impresión digital, reciclándolos en los contenedores y depósitos designados para cada tipo de materiales y sustancias, registrando las cantidades y tipos en el documento de generación y tratamiento de residuos.	☐	☐	☐	☐
10.6: Mantener las zonas de paso, salidas y vías de circulación, así como almacenes y zonas de depósitos de residuos, de los lugares de trabajo de estampación textil mediante impresión digital, permaneciendo señalizados, comprobando el nivel de cantidad de residuos y comunicando su estado para su tratamiento y reciclaje, facilitando la toma de medidas de mejora.	☐	☐	☐	☐