



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### ESTÁNDAR DE COMPETENCIAS PROFESIONALES “ECP0446\_2: Aplicar procesos físico-químicos de ribera y curtición”

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional del "ECP0446\_2: Aplicar procesos físico-químicos de ribera y curtición".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



## INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>1: Preparar los productos para los tratamientos físico-químicos de ribera y curtición de pieles, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de poderlos incorporar al proceso productivo.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Reconocer los auxiliares químicos y las proporciones a utilizar, mediante la interpretación de la fórmula de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Determinar el orden de preparación de las mezclas, disoluciones, dispersiones y emulsiones, entre otras, y las condiciones a utilizar, teniendo en cuenta la posibilidad de reacción entre los productos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Mezclar y/o disolver los productos en los equipos, pesándolos, en las cantidades calculadas previamente, y, utilizando para ello, básculas de precisión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Seleccionar los productos a utilizar, observando la fecha de caducidad, leyendo su etiqueta y manipulándolos con los Equipos de Protección Individual Específicos (EPI) (guantes, gafas y botas de seguridad, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.5: Comprobar las preparaciones (mezclas, disoluciones, dispersiones, emulsiones, entre otras) dispuestas para su incorporación al proceso productivo, asegurándose que cumplen los criterios de homogeneidad, pH, densidad, viscosidad, temperatura y cualquier otra especificación establecida en la fórmula de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>1: Preparar los productos para los tratamientos físico-químicos de ribera y curtición de pieles, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de poderlos incorporar al proceso productivo.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.6: Tomar las muestras de las preparaciones, para su verificación, en el tiempo y forma indicados en la fórmula de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7: Aplicar el mantenimiento de primer nivel de los instrumentos y equipos utilizados en la preparación de los productos para los tratamientos físico-químicos de ribera y curtición de pieles, siguiendo las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante (limpiándolos, calibrándolos, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.8: Comprobar los sensores de las máquinas, utilizando equipos externos calibrados (pH-metros, termómetros, medidores de volumen y de caudal, entre otros), teniendo en cuenta los procedimientos de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.9: Detectar los fallos de los elementos productivos de las máquinas, sustituyendo los elementos averiados o desgastados y reestableciendo las condiciones normales de funcionamiento de forma segura y eficaz, a través de los procedimientos internos de información y reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.10: Identificar los auxiliares químicos utilizados, leyendo su etiqueta y número de lote, a fin de aceptarlos o rechazarlos para su incorporación al proceso de producción, según instrucciones internas de caducidad y prioridad de uso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.11: Etiquetar los productos y preparaciones dispuestas, indicando su número de lote y fecha de preparación, para facilitar su identificación, a fin de integrarse en el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.12: Elaborar la base de datos de productos y preparaciones dispuestos, con la información recopilada durante el proceso, a fin de facilitar la gestión de existencias y trazabilidad del producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
--	-------------------------------	--	--	--



<b>2: Programar los procesos de remojo, deslanaje, pelambre, desencalado, rendido, píquel, desengrase y curtición, interpretando la información contenida en la ficha técnica (materias primas, equipos, útiles y máquinas, secuencia de operaciones, Equipos de Protección Individual, entre otros), así como teniendo en cuenta el tipo de piel y especificaciones del producto final a obtener.</b>	1	2	3	4
2.1: Obtener la identificación de las especificaciones del proceso y producto a fabricar, mediante la interpretación de la información contenida en las fichas técnicas (materias primas, equipos, útiles y máquinas, secuencia de operaciones, Equipos de Protección Individual, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Determinar los procesos químicos, teniendo en cuenta las características del tipo de piel y producto final a obtener, así como las fórmulas de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Programar los procesos químicos, asegurando que se llevan a cabo en los bombos, máquinas y horarios establecidos en los partes de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>3: Controlar los procesos físico-químicos de los tratamientos de remojo, deslanaje y pelambre, operando las máquinas y utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de conseguir la calidad establecida por la dirección de la empresa.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Programar los parámetros de las máquinas o bombos, ajustándolos según el tratamiento y procedimiento de trabajo a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2: Incorporar las partidas de pieles y mezclas de producto a los bombos, máquinas o equipos, según el tratamiento a realizar y la programación establecida en los partes de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3: Comprobar las operaciones previas a la ribera (conservación, recorte, entre otras), verificando que se han llevado a cabo según las especificaciones del producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4: Aplicar las operaciones de los procesos físico-químicos de ribera y curtición, en las fases de remojo, deslanaje y pelambre según procesos predeterminados y especificaciones del producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5: Aplicar los criterios de sostenibilidad industrial, minimizando residuos, consumo de agua, energía y productos químicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>3: Controlar los procesos físico-químicos de los tratamientos de remojo, deslanaje y pelambre, operando las máquinas y utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de conseguir la calidad establecida por la dirección de la empresa.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.6: Comunicar las modificaciones de la programación, previamente aprobadas por el personal responsable, por las vías de comunicación establecidas en la empresa (verbalmente, por escrito, telefónicamente, e-mail, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.7: Gestionar los subproductos y residuos generados en las fases de remojo, deslanaje y pelambre, tratándolos (reciclándolos, reutilizándolos, reduciéndolos), según el plan de producción y gestión de residuos y aplicando los procedimientos de sostenibilidad establecidos en la empresa, para minimizar los impactos generados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.8: Mantener la trazabilidad tanto de pieles como de productos químicos, archivando la información recopilada en los procesos físico-químicos de ribera y curtición, en soporte físico y/o digital, a fin de no perderla a lo largo del proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>4: Controlar los procesos físico-químicos de los tratamientos de desencalado, rendido y piquel, operando las máquinas y utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de conseguir la calidad establecida por la dirección de la empresa.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Programar los parámetros de las máquinas o bombos, ajustándolos según el tratamiento y procedimiento de trabajo a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Comprobar las operaciones previas a la ribera (remojo, deslanado, depilado, entre otras), verificando que se han llevado a cabo según las especificaciones del producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Incorporar las pieles y disoluciones a las máquinas o bombos, según el tratamiento a realizar y la programación establecida en los partes de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4: Aplicar las operaciones de los procesos físico-químicos de ribera y curtición, en las fases de desencalado, rendido y piquel según procesos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>4: Controlar los procesos físico-químicos de los tratamientos de desencalado, rendido y piquel, operando las máquinas y utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de conseguir la calidad establecida por la dirección de la empresa.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
predeterminados y especificaciones del producto final.				
4.5: Aplicar los criterios de sostenibilidad industrial, minimizando residuos, consumos de agua, energía y productos químicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6: Comunicar las modificaciones de la programación, previamente aprobadas por el personal responsable, por las vías de comunicación establecidas en la empresa (verbalmente, por escrito, telefónicamente, e-mail, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.7: Gestionar los subproductos y residuos generados en las fases de desencalado, rendido y piquel, tratándolos (reciclandolos, reutilizándolos, reduciéndolos), según el plan de producción y gestión de residuos y aplicando los procedimientos de sostenibilidad establecidos en la empresa, para minimizar los impactos generados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.8: Mantener la trazabilidad tanto de pieles como de productos químicos, archivando la información recopilada en los procesos físico-químicos de ribera y curtición, en soporte físico y/o digital, a fin de no perderla a lo largo del proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>5: Controlar los procesos físico-químicos de los tratamientos de desengrase y curtición, operando las máquinas y utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de conseguir la calidad establecida por la dirección de la empresa.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Programar los parámetros de las máquinas o bombos, ajustándolos según el tratamiento y procedimiento de trabajo a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2: Comprobar las operaciones previas de ribera (desencalado, rendido, piquel, entre otras), verificando que se han llevado a cabo, según las especificaciones del producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Incorporar las pieles y disoluciones a las máquinas o bombos, según el tratamiento a realizar y la programación establecida en los partes de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>5: Controlar los procesos físico-químicos de los tratamientos de desengrase y curtición, operando las máquinas y utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos, a fin de conseguir la calidad establecida por la dirección de la empresa.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.4: Aplicar las operaciones de los procesos físico-químicos de ribera y curtición, en las fases de desengrase y curtición según procesos predeterminados y especificaciones del producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5: Aplicar los criterios de sostenibilidad industrial, minimizando residuos, consumos de agua, energía y productos químicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.6: Comunicar las modificaciones de la programación, previamente aprobadas por el personal responsable, por las vías de comunicación establecidas en la empresa (verbalmente, por escrito, telefónicamente, e-mail, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.7: Gestionar los subproductos y residuos generados en las fases de desengrase y curtición, tratándolos (reciclandolos, reutilizándolos, reduciéndolos), según el plan de producción y gestión de residuos y aplicando los procedimientos de sostenibilidad establecidos en la empresa, para minimizar los impactos generados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.8: Mantener la trazabilidad tanto de pieles como de productos químicos, archivando la información recopilada en los procesos físico-químicos de ribera y curtición, en soporte físico y/o digital, a fin de no perderla a lo largo del proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>6: Aplicar el mantenimiento de primer nivel de máquinas de tratamientos físico-químicos de ribera y curtición, limpiándolas, ajustándolas y lubricándolas, siguiendo las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante, a fin de evitar paros o disfunciones en la producción.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Aplicar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas de tratamientos físico-químicos de ribera y curtición, sin perjudicar a piezas, sensores y otros elementos no implicados en dicho mantenimiento, limpiándolas, ajustándolas y lubricándolas, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>6: Aplicar el mantenimiento de primer nivel de máquinas de tratamientos físico-químicos de ribera y curtición, limpiándolas, ajustándolas y lubricándolas, siguiendo las indicaciones del manual de instrucciones del fabricante, a fin de evitar paros o disfunciones en la producción.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.2: Reparar las incidencias, con el mínimo daño de las pieles, reestableciendo las condiciones normales de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.3: Solventar los fallos de las máquinas de tratamientos físico-químicos de ribera y curtición, sustituyendo los elementos averiados o desgastados y reestableciendo las condiciones normales de funcionamiento de forma segura y eficaz, informando a la persona responsable por las vías establecidas en la empresa (verbalmente, por escrito, telefónicamente, e-mail, entre otras), documentando las acciones realizadas, a fin de permitir la identificación de posibles fallos que puedan originarse con posterioridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4: Limpiar las máquinas e instalaciones productivas, controlando el consumo de agua, productos químicos y su vertido, utilizando los Equipos de Protección Individual (EPI) específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.5: Actualizar la documentación generada en el mantenimiento de primer nivel de las máquinas de tratamientos físico-químicos de ribera y curtición, completándola a fin de permitir la identificación de posibles fallos que puedan originarse con posterioridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.6: Transmitir las necesidades de mantenimiento de las máquinas de tratamientos físico-químicos de ribera y curtición que sobrepasan las responsabilidades asignadas con prontitud al personal responsable, por las vías de comunicación establecidas en la empresa (verbalmente, por escrito, telefónicamente, e-mail, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>7: Recopilar la información técnica referente al trabajo realizado de aplicación de los procesos físico-químicos de ribera y curtición, resultados y calidad del producto, anotando los datos en soporte físico y/o digital, a fin de contribuir a los planes de producción y gestión de la calidad.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.1: Complimentar la documentación, anotando los datos requeridos, en cada caso, a fin de contribuir a la mejora del flujo de información y mantenimiento de la programación de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>7: Recopilar la información técnica referente al trabajo realizado de aplicación de los procesos físico-químicos de ribera y curtición, resultados y calidad del producto, anotando los datos en soporte físico y/o digital, a fin de contribuir a los planes de producción y gestión de la calidad.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.2: Anotar las incidencias y no conformidad, en soporte físico y/o digital, aportando criterios de mejora continua, para facilitar las posteriores tareas de revisión, reparación y clasificación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.3: Elaborar la base de datos de los procesos físico-químicos de ribera y curtición, recopilando la información técnica relativa a los criterios de mejora continua de la calidad del proceso y del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>