

Estándar de competencias profesionales

Acabar papeles y cartones planos

Familia Profesional	Química
Nivel	2
Código	ECP0042_2
Estado	BOE
Publicación	Orden EFP/954/2020

Competencia profesional

Elementos de la competencia

- EC1** Rebobinar y cortar papeles y cartones planos para obtener las dimensiones requeridas en las especificaciones de fabricación, preparando los equipos según especificaciones y optimizando el aprovechamiento del producto, teniendo en cuenta criterios ambientales.
- IC1.1** El equipo de rebobinado y corte se prepara según las especificaciones de dimensión del producto, realizando los ajustes finos de dimensión, mediante guillotina, cuando sea necesario.
- IC1.2** La alimentación y evacuación de bobinas, mandriles, palets y otros productos se realiza asegurando la continuidad de las operaciones.
- IC1.3** Los equipos o dispositivos de control, de tensión de bobinado, de conteo hojas, detección de manchas o defectos, entre otros, se regulan de acuerdo a las condiciones establecidas.
- IC1.4** El producto bobinado o cortado se controla, asegurando que satisface las normas y condiciones de pedido.
- IC1.5** Los productos obtenidos que no cumplen normas y las mermas se separan para reciclaje según las instrucciones recibidas.
- EC2** Modificar las características de lisura y acondicionamiento de papeles y cartones planos, preparando los equipos según especificaciones para obtener la calidad requerida en las especificaciones de fabricación, teniendo en cuenta criterios ambientales.

- IC2.1** Los equipos que modifican la lisura y el acondicionamiento (calandras, lisas, gofradoras y acondicionadores, entre otros) se ajustan a las condiciones requeridas para la ejecución del trabajo de modo que realicen su efecto conforme a las especificaciones de fabricación.
- IC2.2** La alimentación y evacuación de bobinas a las calandras, lisas, gofradoras y acondicionadores, entre otros, se realiza de acuerdo a las normas internas de trabajo.
- IC2.3** El producto obtenido se controla asegurando que satisface las normas y condiciones de pedido.
- IC2.4** El producto que no cumple las normas se identifica, separándolo para su reciclaje.

EC3 Preparar papeles o cartones, embalándolos como producto acabado, para su almacenaje o expedición.

- IC3.1** El embalaje y etiquetado mecánico o manual de las bobinas y resmas de papel, se realiza de acuerdo a especificaciones.
- IC3.2** El movimiento y almacenaje no automatizado de los productos se realiza utilizando los equipos indicados.
- IC3.3** Los productos se ordenan según la codificación establecida.
- IC3.4** Los sistemas informáticos, albaranes y documentación se utilizan controlando las existencias y las expediciones.
- IC3.5** Los sistemas automatizados de movimiento y almacenaje se controlan utilizando comandos y programas establecidos.

EC4 Realizar el mantenimiento de primer nivel, así como las operaciones de limpieza, para asegurar el funcionamiento de los equipos e instalaciones, siguiendo el plan de mantenimiento.

- IC4.1** Los equipos y elementos asignados se mantienen en condiciones de trabajo cambiando los elementos que sufren desgaste por el uso, siguiendo el plan de mantenimiento.
- IC4.2** Los instrumentos o equipos de control y ensayo básico se mantienen asegurando su calibrado.
- IC4.3** El área de trabajo bajo la responsabilidad del operario se mantiene ordenada y limpia de materiales residuales y de posibles derrames de productos, cumpliendo la normativa aplicable.
- IC4.4** Las posibles anomalías de funcionamiento se registran notificándolas según normas internas de trabajo.

Contexto profesional

Ámbito profesional

Sectores productivos

Ocupaciones y puestos de trabajo relevantes

Medios de producción

Máquinas de acabado del papel o cartón plano, lisa, bobinadora, calandra, cortadoras, guillotina, acondicionadoras, gofradoras, etiquetadoras, contadoras, embaladoras, empaquetadoras y máquinas auxiliares. Sistemas de control distribuido o de control por panel, instrumentos de medida y elementos reguladores de presión, temperatura, velocidad y tensión de bobinado, entre otros. Sistemas de medición en continuo y equipos para el control automático de variables en sentido longitudinal y transversal. Sistemas de recuperación de recortes. Accionamiento, motores, reguladores de velocidad, frenos y otros. Equipos para ensayos físicos del papel, tales como los de gramaje, humedad, espesor y lisura, entre otros. Útiles para limpieza y herramientas para el mantenimiento de primer nivel.

Información utilizada o generada

Procedimientos de alisado, calandrado, gofrado, acondicionado, bobinado, corte, guillotinado, conteo, embalado, empaquetado y etiquetado. Procedimientos de transporte interno, almacenaje, gestión de stocks y expedición. Procedimientos de Seguridad e Higiene. Convenio Colectivo aplicable. Órdenes de fabricación y partes de trabajo. Esquemas de equipos, instalaciones y equipos auxiliares. Plan de mantenimiento. Normativa aplicable de seguridad. Recomendaciones e instrucciones de uso de los equipos de protección individual. Clasificación de riesgos. Normativa aplicable de sustancias peligrosas. Normativa aplicable de accidentes mayores. Pictogramas de peligrosidad. Límites de peligrosidad. Límites de toxicidad. Ficha de seguridad de materiales. Normativa aplicable, manuales, Normas internas de trabajo medioambientales. Plan de actuación en caso de emergencia. Ficha de riesgos del puesto de trabajo. Normas de correcta fabricación.