

Estándar de competencias profesionales

Determinar y ajustar los elementos de proceso de impresión offset

Familia Profesional **Artes Gráficas**
Nivel **2**
Código **ECP0202_2**
Estado **BOE**
Publicación **Orden PRE/1633/2015**

Competencia profesional

Elementos de la competencia

- EC1** Regular los mecanismos de puesta en marcha en la máquina de impresión offset, cumpliendo las instrucciones técnicas de producción.
- IC1.1** Los elementos y mecanismos del sistema de alimentación se comprueban para garantizar su correspondencia con el soporte a imprimir, según las necesidades técnicas y el manual de usuario.
 - IC1.2** El correcto funcionamiento de la máquina se comprueba revisando sus elementos y puesta en marcha, corrigiendo las anomalías mediante procesos establecidos.
 - IC1.3** Los elementos y mecanismos del sistema de salida se verifican para garantizar su correspondencia con el soporte a imprimir y el impreso a obtener según las especificaciones técnicas y el manual de usuario.
 - IC1.4** Los elementos de secado y humectación, en los sistemas de impresión en bobina, se ajustan conforme a las necesidades del proceso y de los soportes.
 - IC1.5** Las operaciones de ajuste se realizan cumpliendo las normas aplicables de prevención de riesgos laborales y medioambientales.
- EC2** Ajustar las presiones del conjunto impresor de la máquina de impresión offset de acuerdo a las especificaciones técnicas.

- IC2.1** La correcta transmisión de las presiones de la máquina de impresión offset se controla ajustando el diámetro de los cilindros, según las especificaciones técnicas y el manual de usuario.
 - IC2.2** La separación entre cilindros se verifica teniendo en cuenta el grosor del soporte a imprimir, en función de las especificaciones técnicas establecidas en el proceso.
 - IC2.3** El diámetro de los cilindros plancha-caucho-impresor se comprueba utilizando los instrumentos de medición específicos: micrómetro, durómetro, calibre, galgas y reglas de medición de los aros-guía de los cilindros u otros.
 - IC2.4** Las alzas se seleccionan según el grosor de las mismas obteniendo un diámetro y presión óptimos, mediante reglas de medición de cilindros.
 - IC2.5** La comprobación del ajuste de presiones se realiza cumpliendo las normas aplicables de prevención de riesgos laborales y medioambientales.
- EC3** Efectuar el fijado y tensado de la plancha en la máquina de impresión offset siguiendo los métodos de trabajo establecidos.
- IC3.1** El troquelado y doblado de la plancha se efectúa ajustándola en la mesa troqueladora para su posterior alojamiento en los clavillos de la máquina.
 - IC3.2** La forma impresora se fija y se adapta al cilindro porta-planchas efectuando el tensado, según los métodos de trabajo establecidos.
 - IC3.3** La forma impresora se fija en las mordazas respetando los márgenes sobre el soporte a imprimir, según las especificaciones técnicas.
 - IC3.4** La forma impresora se tensa según las especificaciones técnicas hasta obtener el registro de los diferentes colores.
 - IC3.5** Las operaciones de fijado y tensado de la forma impresora se realizan cumpliendo las normas aplicables de prevención de riesgos laborales y medioambientales.
- EC4** Preparar el grupo entintador y humectador regulándolo en función de las especificaciones técnicas y de calidad.
- IC4.1** Los tinteros se nivelan adaptando la tinta a las zonas impresoras, mediante los dispositivos mecánicos o electrónicos de la máquina manteniendo el flujo de tinta controlado, según las especificaciones técnicas.
 - IC4.2** Los tinteros se regulan hasta conseguir que el flujo de tinta responda a las condiciones de transferencia establecidas.
 - IC4.3** Las características físico-químicas de la tinta se comprueban en relación a las necesidades de la tirada mediante viscosímetro u otros.

- IC4.4** Los elementos humectadores se calibran, ajustando la temperatura y correcta dosificación de la solución de mojado según las especificaciones técnicas.
 - IC4.5** La solución de mojado: el pH, conductividad, tensión superficial y temperatura se controla atendiendo a las necesidades del soporte a imprimir y a sus características físicas, por medio de los diferentes dispositivos controladores.
 - IC4.6** El flujo de mojado se controla, comprobando la aportación de agua según las necesidades específicas del trabajo a realizar y las especificaciones técnicas establecidas en el proceso.
 - IC4.7** Las actividades de preparación se desarrollan cumpliendo las normas aplicables de prevención de riesgos laborales y medioambientales.
- EC5** Ajustar los dispositivos de acabado en función de los requerimientos de impresión para conseguir una impresión final acorde con las especificaciones técnicas establecidas.
- IC5.1** Los dispositivos de acabado se seleccionan según el proceso establecido en las instrucciones de producción para conseguir los tratamientos especificados: barnizado, plastificado, lacado y otros.
 - IC5.2** Los mecanismos de los dispositivos de acabado se disponen, colocándolos en línea con los cuerpos de impresión para conseguir los tratamientos especificados según el manual de usuario.
 - IC5.3** Los dispositivos de acabado se regulan ajustándolos hasta conseguir una aplicación uniforme del producto: barniz, laca y otros sobre los soportes a tratar.
 - IC5.4** Las operaciones de ajuste se desarrollan cumpliendo las normas aplicables de prevención de riesgos laborales y medioambientales.
- EC6** Efectuar las operaciones de mantenimiento a nivel de usuario en la máquina de offset, aplicando el plan de mantenimiento y de seguridad de la empresa.
- IC6.1** Los dispositivos de seguridad de la máquina se revisan comprobando su correcto funcionamiento siguiendo los procedimientos establecidos.
 - IC6.2** El engrasado periódico de los puntos de engrase dispuestos se realiza utilizando los medios y materiales específicos, según las instrucciones del fabricante de la máquina.
 - IC6.3** El funcionamiento de los circuitos y filtros de aire y agua se verifica siguiendo los procedimientos establecidos.
 - IC6.4** Las operaciones de mantenimiento se realizan aplicando las normas aplicables de prevención de riesgos laborales y medioambientales.

Contexto profesional

Ámbito profesional

Sectores productivos

Ocupaciones y puestos de trabajo relevantes

Medios de producción

Máquinas de impresión offset en plano o en bobina, pupitre de luz normalizada, densitómetro, colorímetro, cuentahílos. Instrumentos de medición: micrómetro, durómetro, calibre, galgas y reglas de medición de los aros-guía de los cilindros u otros. Planchas offset. Mesa troqueladora de planchas. Equipos de aplicación de productos de acabado sobre el soporte.

Información utilizada o generada

Orden de trabajo Documentación técnica de equipos y máquinas de impresión Manual del usuario Normas aplicables de prevención de riesgos laborales y medioambientales Estándares de Calidad para el proceso.