

Estándar de competencias profesionales

Supervisar y controlar la producción en tejeduría de punto por urdimbre

Familia Profesional	Textil, Confección y Piel
Nivel	3
Código	ECP0463_3
Estado	BOE
Publicación	RD 1087/2005

Competencia profesional

Elementos de la competencia

- EC1** Verificar y, en su caso, realizar la preparación y puesta a punto de las máquinas Kette, Raschel, ¿Crochette¿ o circulares de urdimbre, según las instrucciones del proceso y las especificaciones técnicas del producto.
- IC1.1** El control de la preparación de las máquinas de tejeduría de punto por urdimbre (urdidor y telar) se realiza ordenadamente, con seguridad personal y en el tiempo establecido por la empresa, asegurando la viabilidad de la producción.
 - IC1.2** La tecnología de las máquinas, las características técnicas de los nuevos materiales, las especificaciones de los productos y del proceso influyen en la preparación y puesta a punto de las mismas.
 - IC1.3** Los productos obtenidos y los diferentes ajustes hasta llegar al reglaje definitivo determinan los parámetros definitivos del proceso.
 - IC1.4** Los resultados de las pruebas de lanzamiento contribuyen a definir el reglaje final de máquina que definirá el producto y el proceso.
- EC2** Supervisar los procesos de tejeduría de punto por urdimbre obteniendo la producción en las condiciones de calidad y productividad establecidas.

- IC2.1** La supervisión de la producción se evalúa a través del flujo de materiales, la cantidad de producción y plazos de entrega, los parámetros físicos (regularidad, resistencia, gramaje, elasticidad, estabilidad dimensional, contracción, entre otros), de los tejidos de indumentaria, decoración o técnicos, la situación operativa y rendimiento de los medios de producción y de los operarios, las condiciones de obtención de muestras, y las condiciones de funcionamiento de máquinas, seguridad personal e instalaciones.
- IC2.2** La supervisión permite el control de las operaciones y su posible corrección, garantizar que se aplican las instrucciones establecidas y la obtención de la producción con la calidad requerida.
- IC2.3** Las actividades de coordinación con mantenimiento, almacén, calidad u otras fases internas y externas se adoptan durante la supervisión y control de la producción.
- IC2.4** La supervisión facilita modificar la programación para compensar las desviaciones de producción que se hayan podido ocasionar y restablecer la productividad, calidad y seguridad.
- IC2.5** Las tareas, cargas de máquina y el mantenimiento correctivo de las mismas, se corrigen durante la supervisión de la producción de tejidos de punto por urdimbre.
- IC2.6** Las contingencias críticas en calidad, cantidad y plazos se comunican en el momento oportuno.
- EC3** Supervisar el mantenimiento de máquinas y equipos para garantizar la producción de tejidos de punto por urdimbre con el nivel de calidad requeridos.
- IC3.1** Las acciones de mantenimiento se realizan interfiriendo, lo menos posible, en la producción.
- IC3.2** La supervisión y control de la producción asegura el cumplimiento del plan de mantenimiento preventivo establecido.
- IC3.3** La supervisión de pedidos y suministros garantiza la disponibilidad de los repuestos necesarios.
- IC3.4** Los trabajos de mantenimiento son supervisados para garantizar el cumplimiento de las normas de seguridad personal y de instalaciones.
- EC4** Informar/formar al personal de producción técnicamente y para el trabajo en equipo, a fin de que la fabricación de tejidos de punto por urdimbre se realice con eficacia y de acuerdo con las normas de calidad, seguridad y salud establecidas.
- IC4.1** La formación individual y grupal prepara al operario para la realización de la tarea, asegurando su correcta ejecución, con calidad, optimizando procesos, materiales y tiempos, con motivación para el trabajo y evitando accidentes laborales.

IC4.2 Las tareas referentes al control de calidad son conocidas por el trabajador durante la formación.

IC4.3 La formación continua garantiza la adaptación a nuevas tareas y el recordatorio de las ya existentes.

IC4.4 La formación en grupo mejora las relaciones interpersonales y aporta motivación al trabajo.

EC5 Coordinar y organizar el personal, la carga de trabajo, optimizando los recursos humanos y resolviendo los conflictos interpersonales.

IC5.1 La carga de trabajo, distribución de personal, control de tareas y responsabilidades se realiza según los criterios de producción.

IC5.2 Los conflictos en el entorno de trabajo se resuelven con las medidas oportunas y prontitud.

IC5.3 La mejora de la productividad se fomenta con la participación individual de los trabajadores en la resolución de problemas o en la aportación de ideas.

IC5.4 Las propuestas de mejora del proceso, calidad, reducción de costes, aumento de seguridad, innovación y otras, son transmitidas fluidamente por un canal de información que llegue a todos los niveles de trabajadores.

IC5.5 Los trabajadores son informados de sus derechos y deberes recogidos en la legislación vigente y en el reglamento específico de su entorno laboral.

EC6 Coordinarse con los diferentes departamentos, a fin de conseguir los objetivos de la producción de tejidos de punto por urdimbre, en las condiciones de calidad y seguridad establecidas.

IC6.1 La colaboración con el departamento de I+D+i permite detectar necesidades del mercado, hacer las pruebas de ajuste y verificación de producto o proceso y adecuarlas a la fabricación.

IC6.2 La coordinación con otros departamentos se realiza comunicando a tiempo y por los cauces establecidos todas las incidencias que afecten a previsiones y trabajos de otras secciones.

IC6.3 La mejora de procesos de producción, de control y mantenimiento, y la ausencia de incidencias, se consigue con la participación de los diferentes departamentos en reuniones de coordinación.

EC7 Actuar según el plan de seguridad y salud, participando con los responsables de la empresa en su desarrollo, instruyendo a sus colaboradores, supervisando y aplicando las medidas establecidas, controlando y utilizando los medios de seguridad asignados a su equipo.

- IC7.1** Los derechos y obligaciones del trabajador y de la empresa en materia de seguridad y salud se identifican y asignan tareas para acometer acciones preventivas, correctoras y de emergencia.
- IC7.2** Los equipos y medios de seguridad asignados son los más adecuados para cada actuación y se supervisa su mantenimiento y cuidado.
- IC7.3** Los riesgos del trabajador, en cada puesto de trabajo, son detectados para diseñar medidas preventivas y evitar accidentes laborales.
- IC7.4** Las zonas de trabajo se mantienen en condiciones de limpieza y orden, tomándose las medidas de seguridad y salud establecidas.
- IC7.5** El plan de seguridad y salud de la empresa es utilizado para la formación de los trabajadores.
- IC7.6** Según el plan de emergencia se debe tener personas encargadas de las tareas específicas de conservación de señales de evacuación, contra incendios, simulacros y otros, así como, mantener las medidas de sanidad básicas y los conocimientos en primeros auxilios.

Contexto profesional

Ámbito profesional

Sectores productivos

Ocupaciones y puestos de trabajo relevantes

Medios de producción

Equipos informáticos y programas de planificación, organización y control de la producción de tejidos de punto por urdimbre. Registros, sensores y similares para la toma de datos de producción en línea. Urdidores seccionales, directos y de muestras. Plegadores. Máquinas y equipos que intervienen en los procesos productivos de tejeduría de punto por urdimbre: Kette, Raschel, Crochette y circulares de urdimbre. Máquinas especiales. Máquinas de inserción de trama. Equipo protección individual.

Información utilizada o generada

Utilizada: Ficha técnica. Orden de fabricación. Fichas de seguimiento y control. Cargas de trabajo. Manual de procedimientos y manual de calidad. Normas de ensayo. Tiempos de realización. Relación de personal, su disponibilidad y cualificación. Relación de maquinaria y útiles, disponibilidad y manuales de instrucciones. Situación de pedidos, partida, característica y plazo de disponibilidad de materias primas y productos auxiliares. Plazos de entrega de productos semi-elaborados y finales. Costos industriales del

producto. Movimientos de stock. Programa de mantenimiento preventivo. Generada: Programa de trabajo. Órdenes de trabajo. Hojas de producción. Hojas de ruta. Seguimiento de la producción. Situación del proceso, medios e instalaciones. Situación de la calidad del producto y proceso. Instrucciones de corrección del producto y el proceso. Gráficos.