

Estándar de competencias profesionales

Realizar las operaciones de acabado en reprografía

Familia Profesional	Artes Gráficas
Nivel	1
Código	ECP1324_1
Estado	BOE
Publicación	Orden PRA/260/2017

Competencia profesional

Elementos de la competencia

- EC1** Seleccionar los distintos materiales necesarios para realizar las operaciones de acabado del producto, según las especificaciones indicadas en la orden de trabajo.
- IC1.1** Las necesidades de materiales para el acabado de los trabajos en curso y próximos a realizarse se estiman considerando los datos de las órdenes de trabajo e informando al responsable acerca de las necesidades de aprovisionamiento.
 - IC1.2** Los materiales necesarios para el acabado del producto, tales como espiral, wire-o, portadas, tornillos, anillas, fastener, channel, cajas, carpetas, grapas, fundas, sobres, plastificados, acabados de montaje y otros, se seleccionan según los equipos a utilizar, disponiéndolos en el lugar correcto para su utilización.
 - IC1.3** El documento a tratar se comprueba verificando su validez en función de las operaciones de acabado conforme a la orden de trabajo.
- EC2** Cortar los materiales reprográficos utilizando guillotinas y cizallas de pequeño formato, cumpliendo las normas de mantenimiento y de seguridad de la empresa.
- IC2.1** El material a cortar se revisa trazando los cortes y contrastándolos con los datos que aparecen en la orden de trabajo.
 - IC2.2** El proceso de guillotinado se optimiza planificando los cortes a efectuar, evitando cambios de medida innecesarios en los elementos de ajuste.

- IC2.3** La escuadra frontal de la guillotina o los topes de la cizalla se ajustan comprobando que el corte se realiza en el lugar adecuado, según las marcas o medidas indicadas en el soporte.
- IC2.4** El material se corta comprobando la calidad y estado de la cuchilla y cuadrillos e informando al responsable si se observan deficiencias en los materiales guillotizados.
- IC2.5** Los productos cortados se verifican comprobando el orden de los pliegos, la dirección y el sentido de los soportes cortados, disponiéndolos para la siguiente fase: despacho al cliente o acabados posteriores, siguiendo las indicaciones de la orden de trabajo, evitando que puedan deteriorarse.
- IC2.6** Los sistemas de seguridad se comprueban manteniendo las guillotinas y cizallas en las condiciones de seguridad establecidas.
- IC2.7** Las operaciones en la guillotina y en la cizalla se realizan cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y medioambientales.
- EC3** Realizar las operaciones de encuadernación funcional y otros acabados propios de reprografía asegurando la correcta disposición y ordenación del documento de acuerdo con las instrucciones establecidas.
- IC3.1** La encuadernación o acabado del producto en espiral, wire-o, tornillos, anillas, fastener u otros, se selecciona de acuerdo a las indicaciones de la orden de trabajo y/o atendiendo a la necesidad funcional y durabilidad del producto.
- IC3.2** Las hojas a encuadernar se perforan o taladran colocando el tope en posición y ajustando las hojas previamente igualadas en la cantidad que permita la perforadora o encuadernadora a utilizar.
- IC3.3** Los mecanismos de sujeción o unión de las hojas tales como espiral, wire-o, tornillos, anillas, fastener u otros se colocan en el lomo de forma manual, mecánica o automática según el sistema de encuadernación elegido.
- IC3.4** Los diferentes acabados propios de reprografía, tales como autoplastificado, plegado de planos, grapados, montajes sobre soporte rígido (cartón pluma, forex, pvc, nidos de abeja) y otros, se realizan de forma manual o utilizando las máquinas y útiles apropiados según las indicaciones de la orden de trabajo.
- IC3.5** El producto acabado se revisa, comprobando que cumple los criterios de calidad establecidos por la empresa.
- IC3.6** Las operaciones de encuadernación funcional, montaje y otros acabados se efectúan cumpliendo las normas de seguridad especificadas en el plan de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental.
- IC3.7** El funcionamiento de los equipos de encuadernación funcional y acabados propios de reprografía, tales como encuadernadoras de wire-o, de espiral, perforadoras, hendidoras y

otras máquinas auxiliares, se controla periódicamente aplicando el plan de mantenimiento de la empresa.

IC3.8 Los residuos producidos se depositan en las zonas establecidas a tal efecto, cumpliendo las normas aplicables de prevención de riesgos laborales y medioambientales.

Contexto profesional

Ámbito profesional

Sectores productivos

Ocupaciones y puestos de trabajo relevantes

Medios de producción

Equipos de encuadernación funcional: espiral, wire-o, térmicas u otros. Material de acabados: espiral, wire-o, portadas, anillas, fastener, channel, cajas, carpetas, fundas, sobres, plastificados, cartón pluma, PVC espumado, nido de abeja, roll-up y otros. Plegadoras. Taladradoras. Trepadoras. Numeradoras. Grapadoras. Prensadoras. Hendedoras. Plastificadoras de pequeño formato. Guillotinas de pequeño formato y cizallas manuales o mecánicas. Útiles de corte: cuchillas, cúter y otros.

Información utilizada o generada

Instrucciones de mantenimiento establecidas por la empresa Orden de trabajo Normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y medioambientales Manuales de los equipos de acabado Protocolos y normas de servicio de la empresa.