

# Estándar de competencias profesionales

## Reproducir moldes a partir de matrices para la reproducción de piezas cerámicas artesanales

Familia Profesional	<b>Artes y Artesanías</b>
Nivel	<b>1</b>
Código	<b>ECP1684_1</b>
Estado	<b>BOE</b>
Publicación	<b>RD 145/2011</b>

### Competencia profesional

### Elementos de la competencia

- EC1** Acondicionar las matrices, siguiendo las instrucciones del técnico responsable y según lo establecido en el método operativo, para la reproducción de moldes de escayola y resina.
- IC1.1** Las matrices se colocan en la zona de trabajo según las condiciones indicadas en el método operativo para la reproducción de las diferentes piezas de un molde.
  - IC1.2** Las matrices se limpian de polvo mediante una brocha a fin de evitar defectos en la reproducción de moldes.
  - IC1.3** Las tablillas se colocan y se sujetan realizando el cerramiento del recinto para el posterior vertido de la lechada de escayola o resina.
  - IC1.4** El bebedero se coloca en la posición que indique el método operativo para su posterior utilización como canal de vertido de la barbotina.
  - IC1.5** El desmoldeante se aplica en las condiciones especificadas en el método operativo para el desmoldeo y la reproducción de los moldes según la calidad establecida.
- EC2** Realizar la lechada de escayola siguiendo las instrucciones del técnico responsable y según las condiciones indicadas en el método operativo, para su empleo en la reproducción de moldes de escayola.

- IC2.1** El agua se emplea a la temperatura y en las cantidades especificadas en el método operativo con el objeto de reproducir las condiciones de fraguado.
  - IC2.2** La escayola se espolvorea de manera uniforme sobre el recipiente con agua para evitar grumos en la preparación de la lechada.
  - IC2.3** La velocidad y el tiempo de agitación se corresponden con los indicados en el método operativo a fin de que la lechada de escayola fragüe en el tiempo especificado.
  - IC2.4** La zona de trabajo se mantiene limpia y ordenada, para permitir la rápida localización e inventario de materiales, medios auxiliares, útiles y herramientas.
  - IC2.5** Los útiles y herramientas de trabajo se utilizan respetando las instrucciones de uso, limpieza y mantenimiento para asegurar su conservación y garantizar la normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental.
- EC3** Reproducir moldes de escayola a partir de matrices, siguiendo las instrucciones del técnico responsable y según lo establecido en el método operativo, para la reproducción de piezas cerámicas artesanales mediante barbotina o masa plástica.
- IC3.1** Las piezas que componen el molde de escayola se reproducen teniendo en cuenta el orden establecido en el método operativo para facilitar su posterior montaje.
  - IC3.2** La lechada de escayola se vierte despacio en el interior del recinto entablillado con el objeto de reproducir la pieza del molde evitando la formación de burbujas.
  - IC3.3** La lechada de escayola se pincha mediante un pincel sin tocar la superficie para extraer las burbujas de aire ocluido.
  - IC3.4** El desmoldeo de la pieza del molde se realiza retirando las tablillas y los tapones una vez transcurrido el tiempo de curado especificado, biselando las aristas mediante un cuchillo para asegurar la calidad establecida.
  - IC3.5** Las piezas que componen un molde se montan según el orden establecido para garantizar su encaje.
  - IC3.6** Las piezas del molde se sujetan mediante una goma, cinta o sargentos para evitar escalones en las juntas.
  - IC3.7** La zona de trabajo se mantiene limpia y ordenada, según las normas de limpieza y mantenimiento, para permitir la rápida localización e inventario de materiales, medios auxiliares, útiles y herramientas.
  - IC3.8** Los útiles y herramientas de trabajo se utilizan respetando las instrucciones de uso, limpieza y mantenimiento para asegurar su conservación y garantizar la normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental.

**EC4** Secar moldes de escayola siguiendo las instrucciones del técnico responsable y según las instrucciones del método operativo para eliminar el agua libre.

**IC4.1** Los moldes se colocan en el interior del secadero procurando la homogeneidad de secado para evitar desperfectos.

**IC4.2** La curva del secadero así como su puesta en marcha se realiza siguiendo el procedimiento establecido en el método operativo para asegurar el secado de la escayola.

**IC4.3** Los moldes se revisan después del secado comprobando las juntas y las piezas del molde para rectificar los desperfectos.

**IC4.4** Los moldes se identifican mediante su referencia para su almacenamiento y posterior uso.

**IC4.5** Los moldes se almacenan en zonas libres de humedad para que no sufran ningún deterioro ni alteraciones inadmisibles en sus características.

**EC5** Reproducir moldes de resina siguiendo las instrucciones del técnico responsable y según lo establecido en el método operativo para la reproducción de piezas cerámicas artesanales mediante moldeo de masa plástica o polvo atomizado.

**IC5.1** Las piezas que componen el molde de resina se reproducen teniendo en cuenta el orden establecido en el método operativo para facilitar su posterior montaje.

**IC5.2** La resina se prepara y homogeniza según lo definido en el método operativo para conseguir su curado.

**IC5.3** La resina se vierte despacio en el interior del recinto entablillado con el objeto de reproducir las piezas del molde evitando la formación de burbujas de aire.

**IC5.4** El desmoldeo de las piezas del molde se realiza retirando las tablillas una vez transcurrido el tiempo de curado especificado para asegurar la calidad establecida.

**IC5.5** La zona de trabajo se mantiene limpia y ordenada, según las normas de limpieza y mantenimiento, para permitir la rápida localización e inventario de materiales, medios auxiliares, útiles y herramientas.

**IC5.6** Los útiles y herramientas de trabajo se utilizan respetando las instrucciones de uso, limpieza y mantenimiento para asegurar su conservación y garantizar la normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental.

## Contexto profesional

## Ámbito profesional

## Sectores productivos

### Ocupaciones y puestos de trabajo relevantes

### Medios de producción

Matrices Escayola Pinceles Tablillas Secadero Batidora Resinas Desmoldeante Lijas y útiles de repasado.

### Información utilizada o generada

Método operativo de trabajo Fichas de seguridad laboral y gestión ambiental Instrucciones de uso, limpieza y mantenimiento de útiles, herramientas y zona de trabajo.