

Estándar de competencias profesionales

Realizar operaciones de cosido y unión de piezas

Familia Profesional **Textil, Confección y Piel**
Nivel **1**
Código **ECP2346_1**
Estado **BOE**
Publicación **RD 729/2020**

Competencia profesional

Elementos de la competencia

- EC1** Preparar las máquinas de coser adaptándolas a las necesidades del producto que va a ser confeccionado para mantener la calidad de costura.
- IC1.1** Los órganos operativos de la máquina de coser (aguja, tensores, arrastres, entre otros) se regulan adecuándolos al material y acabados requeridos en la ficha técnica.
 - IC1.2** El hilo requerido para realizar la costura se prepara, cotejando con las instrucciones establecidas en la ficha técnica.
 - IC1.3** La canilla se rellena con la cantidad de hilo que se va a utilizar, comprobando la tensión del enrollado.
 - IC1.4** La máquina de coser o la de sobrehilar se enhebra haciendo pasar el hilo por los órganos operativos (guía, discos tensores, tira hilos, áncoras, entre otros) siguiendo el orden establecido en el manual de la máquina.
 - IC1.5** El funcionamiento de las máquinas de coser se verifica, realizando pruebas de costuras sobre el material que se va a utilizar.
 - IC1.6** La prueba de costura se verifica, comprobando tensión del hilo, longitud de puntada y presión del prénsatelas, ajustando de nuevo los parámetros en caso de irregularidades.
- EC2** Efectuar operaciones de planchado para preparar el proceso de costura, siguiendo las indicaciones de la orden de fabricación.

- IC2.1** Los parámetros de la plancha o máquina termofijadora (temperatura, presión, tiempo de planchado, entre otros) se regulan teniendo en cuenta las características del material de confección (algodón, lana, fibras sintéticas, entre otras).
 - IC2.2** Los parámetros de planchado se controlan efectuando pruebas de calor, presión, humedad y tiempo de exposición sobre el material que se va a utilizar en la confección, regulándolos de nuevo en caso de desviaciones.
 - IC2.3** Las entretelas se termofijan a sus respectivos componentes proporcionando la consistencia requerida según especificaciones técnicas de la orden de fabricación y asegurando la fijación de las mismas.
 - IC2.4** Los componentes del artículo que va a ser confeccionado se conforman mediante planchado, siguiendo las instrucciones de la orden de fabricación y, en su caso, valiéndose de plantillas de planchado.
 - IC2.5** Las piezas compuestas de materiales susceptibles a deteriorarse con el planchado (plástico, elastán, poliéster, cuero, entre otros) se conforman mediante pegado, comprobando sus formas y adherencia.
- EC3** Sobre hilar las piezas para iniciar el proceso de costura, siguiendo las indicaciones de la orden de fabricación.
- IC3.1** Las piezas que van a ser sobrehiladas se cotejan con la información establecida en la orden de fabricación, comprobando en las especificaciones técnicas las orillas que requieren del sobrehilado.
 - IC3.2** Las orillas de los componentes del artículo que va a ser confeccionado se sobrehilan, respetando el margen establecido en la orden de fabricación.
 - IC3.3** Las orillas sobrehiladas se revisan, comprobando la permanencia de los aplomos y marcas de posición en las piezas.
 - IC3.4** Los hilos sobrantes se cortan, evitando deteriorar las piezas y retirando los residuos en los contenedores dispuestos para dicho fin.
- EC4** Unir piezas mediante cosido o pegado, a mano y/o a máquina, para confeccionar el artículo, siguiendo la secuencia de operaciones determinada en la orden de fabricación.
- IC4.1** El enhebrado, los órganos operativos y, en su caso, accesorios de la máquina de coser se revisan visualmente, asegurando su funcionamiento.
 - IC4.2** El material se posiciona ante la máquina de forma uniforme teniendo en cuenta la coincidencia de los aplomos.

- IC4.3** La máquina de coser se opera, controlando la velocidad, el arrastre y ajustándose a los márgenes de costura especificados en la orden de fabricación.
- IC4.4** Los pespuntos de sujeción y adorno se ejecutan manejando la máquina de coser según las especificaciones técnicas de la orden de fabricación.
- IC4.5** Las piezas se cosen a mano de forma uniforme, teniendo en cuenta la coincidencia de los aplomos y ajustándose a los márgenes de costura especificados.
- IC4.6** Las costuras se asientan mediante planchado o, en su caso, mediante pegado siguiendo instrucciones de la orden de fabricación.
- IC4.7** Las piezas ensambladas se revisan, comprobando la exactitud de las puntadas, la resistencia de las costuras y la coincidencia con las especificaciones técnicas de la orden de fabricación.
- EC5** Efectuar el mantenimiento a nivel usuario de las máquinas de coser y equipos de planchado, asegurando su fluido funcionamiento para no interferir en el ritmo de producción.
- IC5.1** Los órganos operativos (guía hilos, discos tensores, tira hilos, entre otros) y los órganos transmisores (correas, poleas y árboles, entre otros) de las máquinas de coser se engrasan, manipulándolos con la máquina parada y según las especificaciones del manual técnico.
- IC5.2** La plancha o máquina de termofijar se purga de manera periódica, evitando entrar en contacto con el vapor y siguiendo el plan de mantenimiento estipulado.
- IC5.3** Los orificios de salida de vapor de la plancha se verifican, limpiando, en su caso, las posibles obstrucciones ocasionadas por el uso.
- IC5.4** La cubierta de la plancha se sustituye con la máquina parada y en frío, actuando según las necesidades y periodicidad según la producción.
- IC5.5** Las agujas de las máquinas se revisan frecuentemente, sustituyendo las deterioradas y depositándolas en los contenedores dispuestos para dicho fin.
- IC5.6** Las averías que superen sus competencias se notifican, informando a la mayor brevedad al personal responsable.

Contexto profesional

Ámbito profesional

Sectores productivos

Ocupaciones y puestos de trabajo relevantes

Medios de producción

Hilos de coser. Útiles de costura. Máquina plana. Máquina de zig-zag. Máquina de sobre hilar (overlock) de 3, 4 o 5 hilos. Máquina recubridora. Máquina de puntada de cadeneta. Máquina plana de doble pespunte. Máquina de coser y cortar. Máquina de triple arrastre. Máquina fruncidora. Otras máquinas de coser. Accesorios de máquinas. Termofijadora. Planchas, prensas, mesas de planchado, accesorios de planchado. Aspirador y pistola de aire comprimido, para la eliminación de restos de hilos. Contenedores de residuos.

Información utilizada o generada

Orden de fabricación Manual de mantenimiento Manuales de máquinas Lista de fases Normativa relativa a protección medioambiental y planificación de la actividad preventiva.