

Estándar de competencias profesionales

Realizar transformaciones de acolchado

Familia Profesional	Textil, Confección y Piel
Nivel	2
Código	ECP2531_2
Estado	BOE
Publicación	RD 44/2022

Competencia profesional

Elementos de la competencia

- EC1** Colocar las agujas, insertándolas en los orificios de las barras soporte, para preparar la máquina acolchadora, según el patrón establecido en la orden de fabricación.
- IC1.1** Las barras soporte de agujas se elevan, situándolas en posición de máxima altura para facilitar la inserción.
 - IC1.2** Las agujas se verifican, comprobando su estado y, en caso de deterioro, se sustituyen antes de su inserción en los soportes, siguiendo el patrón establecido.
 - IC1.3** Las agujas instaladas que no se utilicen en el actual proceso se retiran, almacenándolas en las condiciones y lugar establecidos.
 - IC1.4** Los soportes vacíos se bloquean, asegurando que no se pierdan las piezas.
 - IC1.5** La máquina acolchadora se acciona manualmente, verificando que todas las agujas realizan el ciclo sin rozar mecánicamente en ninguna pieza.
 - IC1.6** Las barras soporte de agujas se posicionan nuevamente, elevándolas para facilitar su enhebrado y el paso de las láminas textiles.
- EC2** Montar la fileta para enhebrar la máquina acolchadora, distribuyendo los hilos y ajustando la tensión, según la información de la orden de fabricación.

- IC2.1** Los conos de hilo se colocan en los soportes de la fileta, siguiendo el orden establecido en función del modelo de acolchado.
 - IC2.2** El hilo se pasa por el sistema de frenado, regulándolo a la tensión indicada.
 - IC2.3** El hilo se hace pasar por el conducto guía, mediante un chorro de aire comprimido, verificando que sale por el otro extremo.
 - IC2.4** El montaje de los hilos o cintas se verifica, asegurando que todos queden según lo indicado y, en caso de anomalías, se subsanan.
 - IC2.5** El cono de reserva se coloca en la fileta, situándolo en el soporte al lado destinado a ello, anudando el principio de este a la reserva del cono en uso.
- EC3** Enfilear los hilos, pasándolos por los órganos operativos de la máquina acolchadora (guías, parahilos, tensores, compensadores y agujas) para iniciar el proceso.
- IC3.1** Los hilos se enfilean, haciéndolos pasar por los órganos de guía y control según el orden establecido por el manual de la máquina.
 - IC3.2** La tensión final de cada hilo se regula, mediante la acción de un tensor, asegurando que la puntada que crea el hilo sea homogénea.
 - IC3.3** Los hilos se enhebran, enfilándolos por el ojo de las agujas cosedoras, siguiendo el orden establecido en la orden de fabricación.
 - IC3.4** Los hilos se fijan, mediante puntadas, evitando que se despasen.
- EC4** Rellenar con canillas las lanzaderas para realizar la costura, colocándolas en la posición indicada por la orden de fabricación.
- IC4.1** Las canillas rellenas se verifican, comprobando la cantidad de hilo y la tensión.
 - IC4.2** Las canillas se introducen en las lanzaderas, fijándolas y haciendo pasar el hilo por los órganos tensores.
 - IC4.3** Las lanzaderas se colocan en la posición de trabajo indicada en el manual de la máquina, dejando el acabijo de la lazada de unos 8 cm para poder iniciar la costura.
- EC5** Situar la lámina textil soporte en el dispositivo de alimentación, haciéndola pasar por los cilindros guía, los reguladores de tensión, reguladores de velocidad y sistema de arrollado para alimentar la máquina.
- IC5.1** La lámina textil requerida junto al material de acolchado se sitúan en el sistema de almacenaje, fijándoles al mismo.

- IC5.2** La lámina textil con el material de acolchado se pasan por todos los cilindros guía y por los tensores, siguiendo las instrucciones del manual de la máquina acolchadora.
- IC5.3** La tensión de la lámina se reajusta comprobando que cumple los parámetros indicados.
- IC5.4** La lámina textil se fija al dispositivo de arrollado, pergeñando su amarre.
- EC6** Ajustar los parámetros para configurar el funcionamiento de la máquina acolchadora, regulando la densidad de puntadas por cm, la longitud de la lazada, el programa de acolchado y la velocidad de las agujas, según la orden de fabricación y las instrucciones del manual de la máquina.
- IC6.1** El regulador de avance se posiciona, situándolo a las puntadas por cm en función de la densidad requerida.
- IC6.2** La profundidad de la lazada se regula, comprobando que la altura del bucle se ajusta a lo solicitado.
- IC6.3** Los efectos con pespuntos decorativos se programan, comprobando su estado mediante muestra.
- IC6.4** Los datos obtenidos de la preparación de la máquina acolchadora se registran, cumplimentando la orden de fabricación, para comunicar al personal responsable del sistema de gestión el fin de la preparación.
- EC7** Accionar la máquina acolchadora, controlando su funcionamiento para producir artículos con la calidad requerida y siguiendo instrucciones de la orden de fabricación.
- IC7.1** El acolchado producido se revisa constantemente, con la máquina en marcha para detectar posibles defectos y, en su caso, parando la máquina para evitar la producción de artículos defectuosos.
- IC7.2** Los hilos que eventualmente se rompan provocando el paro del paraurdimbres, se reenfilan, accionando de nuevo la máquina y verificando su funcionamiento.
- IC7.3** Los conos de hilo que se agoten se sustituyen, anudando la reserva del cono en uso al principio del cono instalado.
- IC7.4** El artículo obtenido se enrolla, cortándolo una vez se complete la longitud preestablecida en la orden de fabricación para iniciar un nuevo rollo.
- IC7.5** Las canillas vacías se rellenan, con la máquina en marcha, una vez se haya iniciado el proceso de acolchado y esté estabilizado, almacenándolas para reemplazar las gastadas.
- IC7.6** Las lanzaderas con las canillas agotadas se retiran, reemplazándolas por otras cargadas previamente.

IC7.7 Los datos obtenidos en el proceso de acolchado se registran, cumplimentando la orden de fabricación para comunicar al personal responsable del sistema de gestión el fin del proceso.

EC8 Realizar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas acolchadoras para evitar las anomalías en el resultado final, asegurando su funcionamiento.

IC8.1 Las operaciones de engrase, limpieza y conservación de las máquinas acolchadoras se efectúan, comprobando que la máquina está parada, según las especificaciones del manual técnico y el plan de mantenimiento.

IC8.2 La limpieza a fondo de la máquina acolchadora se realiza, al finalizar cada lote, en el caso de cambio de color o materia, para evitar contaminaciones, asegurando la siguiente producción.

IC8.3 Las agujas y pletinas que se rompan o doblen durante el proceso se sustituyen, parando la máquina y evitando el deterioro del producto.

IC8.4 Las revisiones periódicas se recogen en el libro de mantenimiento, llevando un seguimiento exhaustivo de cada actuación.

Contexto profesional

Ámbito profesional

Sectores productivos

Ocupaciones y puestos de trabajo relevantes

Medios de producción

Máquina acolchadora, conos de hilo, fileta, agujas, desenrolladores, barra soporte de agujas, enrolladores, parahilos.

Información utilizada o generada

Orden de fabricación Manual de procedimientos Plan de mantenimiento, instrucciones técnicas Libro de mantenimiento Estándares de calidad, comunicados de inventario Etiquetas de composición.