

Estándar de competencias profesionales

Gestionar la calidad en procesos y productos de hilados, láminas textiles y fornituras

Familia Profesional	Textil, Confección y Piel
Nivel	3
Código	ECP2871_3
Estado	BOE
Publicación	RD 636/2026

Competencia profesional

Controlar la calidad los procesos de producción de hilados, láminas textiles y fornituras, analizando materias primas, apoyando a la empresa en la implantación de sistemas de aseguramiento de la calidad, supervisando la calidad de las materias primas, los productos semielaborados, acabados y de acondicionamiento, asegurando el cumplimiento del Plan de calidad de la empresa, afianzando el establecimiento de los criterios de calidad en proceso productivo, proponiendo mejoras en los procesos y productos, participando en la implantación de los planes de calidad, colaborando con los departamentos implicados y favoreciendo la actividad profesional en cuanto a la ejecución de la programación de producción de la empresa, cumpliendo la normativa relativa sobre protección medioambiental y prevención de riesgos laborales, así como la planificación de su implantación y seguimiento.

Elementos de la competencia e indicadores de calidad

EC1 Analizar las materias primas que intervienen en la gestión de la calidad de los procesos de producción de hilados, láminas textiles y fornituras, clasificándolas según el producto textil a obtener, manejando parámetros técnicos, efectuando ensayos y pruebas.

IC1.1 Las materias primas textiles se reconocen, identificando su origen, presentación, estado de elaboración y/o etiquetado, entre otros, seleccionándolas en función de su composición en los productos textiles (fibras, hilos, tejidos y textiles no tejidos), observando criterios técnicos, de calidad, estéticos y de comportamiento al uso (elasticidad, composición, entre otros).

- IC1.2** Los ensayos de carácter fisicoquímico se supervisan, identificando y midiendo los parámetros de las materias textiles (propiedades, resistencia, elasticidad, entre otros), y su comportamiento, preparando los equipos de laboratorio y medición y registrando la información obtenida del resultado de estos.
 - IC1.3** Los parámetros de los productos textiles se comprueban, siguiendo una temporalización durante el curso de su proceso de fabricación, comparando el resultado con las muestras.
 - IC1.4** La gestión de la calidad en el proceso de fabricación de hilados, láminas textiles y fornituras se efectúa, comprobando el mantenimiento de las máquinas y equipos, identificando incidencias, y efectuando propuestas de mejora sobre el proceso industrial de la materia textil para conseguir el artículo según la planificación de este.
 - IC1.5** La información referente al control de calidad del producto y proceso de fabricación se gestiona, manejando aplicaciones informáticas, supervisando los trabajos a su cargo, contribuyendo a la consecución y mejora de los planes de producción y gestión de calidad de la empresa.
- EC2** Realizar operaciones de apoyo a la empresa en el establecimiento de sistemas de aseguramiento de control de calidad del proceso de fabricación y del producto de hilados, láminas textiles y fornituras, facilitando los procedimientos para alcanzar los niveles previstos en el Plan de calidad de la empresa, manejando aplicaciones específicas y de Inteligencia artificial (IA).
- IC2.1** Las operaciones vinculadas a la política de calidad en la fabricación de hilados, láminas textiles y fornituras se efectúan, transmitiéndolas a las personas empleadas, facilitando su implantación y el mantenimiento de los requisitos de esta.
 - IC2.2** La ejecución de la producción de fabricación de hilados, láminas textiles y fornituras se detalla, identificando los elementos que intervienen tales como controles, procesos, equipos, accesorios, recursos, habilidades, entre otros.
 - IC2.3** Las aportaciones al sistema en su fase de implantación se comunican, permitiendo definir los objetivos específicos del control, la información específica y su mantenimiento en los procesos productivos de hilados, láminas textiles y fornituras.
 - IC2.4** Los procedimientos para la gestión del control de calidad se establecen, concretando los objetivos pautados en función de las características definidas en el Plan de calidad de la empresa (materiales, acabados especiales, durabilidad, comodidad, las exigencias de la clientela, entre otras), implementando los criterios de ecodiseño, sostenibilidad y circularidad.
 - IC2.5** La información sobre la respuesta y aprovisionamiento de los proveedores en la producción de hilados, láminas textiles y fornituras se proporciona, facilitando la definición de los

criterios de homologación y evaluación de estos (cumplimiento de plazos, calidad de servicio, estado de la mercancía, entre otros).

IC2.6 La información sobre la conformidad y satisfacción de la clientela se proporciona, minimizando el coste de calidad, facilitando el mantenimiento del producto dentro de las especificaciones de calidad.

IC2.7 La información (resultados de inspecciones, controles, evaluaciones, datos estadísticos, entre otras) se suministra, asegurando que es completa, válida y fiable y su naturaleza es la estipulada según los estándares del Plan de calidad de la empresa (tiempos, medidas, recursos, entre otras).

EC3 Efectuar las operaciones de control de la calidad de materias primas, productos semielaborados y acabados, así como de los elementos de acondicionamiento, temporalizándolas en función de los procesos de fabricación y de los productos de hilados, láminas textiles y fornituras, manejando aplicaciones específicas y de "IA".

IC3.1 Los muestreos de productos intermedios se efectúan, aplicando una regularidad programada, según el proceso de fabricación, recogiendo muestras especiales o extraordinarias.

IC3.2 Los controles en proceso se ejecutan, verificando los mismos de forma visual, aplicando los ítems del procedimiento descrito y registrando los resultados en las gráficas de control.

IC3.3 Las mediciones obtenidas se comprueban, verificando que corresponden con la situación del proceso de hilados, láminas textiles y fornituras y cotejándolas con los valores contenidos en las pautas de control del Plan de producción.

IC3.4 El factor numérico de los parámetros que definen el producto final se calcula, registrándolo en las unidades establecidas (sistema de cuatro puntos de asignación de penalización según tamaño, calidad, importancia del defecto, entre otras) para su interpretación.

IC3.5 Los resultados obtenidos se comprueban, validándolos con las pautas y normas emanadas del Plan de calidad de la empresa.

EC4 Manejar los procedimientos documentados del Plan y control estadístico de calidad, asegurando el cumplimiento los requisitos especificados de materiales, procesos y/o productos hilados, láminas textiles y fornituras, implementando los criterios de ecodiseño, sostenibilidad y circularidad.

IC4.1 Los procedimientos documentados del Plan de control estadístico de calidad se manejan, aplicándolos como instrumentos de apoyo, cotejando la existencia de variabilidad en el proceso, facilitando la reducción y/o eliminación de defectos.

- IC4.2** Las técnicas estadísticas se aplican, diversificándolos según los elementos del proceso industrial (mano de obra, materias primas, máquinas, entre otros), obteniendo resultados cuantitativos y cualitativos, verificando el cumplimiento de las exigencias del Plan de calidad de la empresa por todas las partes implicadas en el proceso.
 - IC4.3** Los procesos del ciclo productivo se controlan, aplicando los indicadores especificados (formación del hilo, a partir de la fibra, formación de la tela o tejidos, el proceso de humidificación y fabricación, entre otros) en el Plan de calidad de la empresa, recabando los resultados de calidad obtenidos y su posible desviación, así como datos relativos a la huella hídrica, huella de carbono y sostenibilidad.
 - IC4.4** Las posibles deficiencias identificadas se solventan, aplicando medidas correctoras documentadas en el Plan de calidad de la empresa, mejorando el rendimiento de la producción.
 - IC4.5** Los resultados de la gestión del control de calidad obtenidos se registran, indicando las propuestas de mejora.
- EC5** Recabar la información referida a nuevos materiales, productos y procesos de fabricación de hilados, láminas textiles y fornituras, para su mantenimiento continuo, colaborando en la revisión y actualización de la documentación de control y gestión de la calidad, aplicando criterios de circularidad.
- IC5.1** Los parámetros del proceso y del producto se determinan, facilitando la concreción de las operaciones de preparación y puesta a punto y fijar los valores de regulación y ajuste.
 - IC5.2** La preparación y puesta a punto de la maquinaria se efectúa, siguiendo las especificaciones del producto y proceso, adaptándolas a las materias primas a emplear.
 - IC5.3** La aplicación del Plan de mantenimiento se coordina, supervisándolo y garantizando la inexistencia de interferencias en la producción, el funcionamiento de la maquinaria e instalaciones, observando las normas de seguridad personal y comprobando la disposición de los repuestos y suministros.
 - IC5.4** La información obtenida se documenta, revisándola con una regularidad programada, introduciendo las modificaciones derivadas de las acciones de mejora llevadas a cabo.
- EC6** Supervisar la aplicación del Plan de calidad de la empresa en los procesos de producción de hilados, láminas textiles y fornituras, evaluando el cumplimiento de las pautas y niveles de calidad, comprobando las condiciones de productividad establecidas por la empresa (nivel de producción, incidencias, resultado del producto, entre otras), manejando aplicaciones informáticas específicas y de IA.

- IC6.1** El nivel de producción se evalúa, adaptándolo a la situación operativa y rendimiento de los medios de fabricación, del flujo de materiales y del personal asignado.
 - IC6.2** Los parámetros de control, su valor e intervalo de aceptación se comprueban, facilitando la garantía de la calidad.
 - IC6.3** La evaluación de los parámetros de los hilos y productos en curso se ejecuta, calibrando su idoneidad y/o necesidades de corrección.
 - IC6.4** La evolución de la producción y sus incidencias se informan, comunicando las contingencias críticas en cantidad y plazos de fabricación.
 - IC6.5** La reasignación de tareas y cargas de maquinaria se coordina, restableciendo las condiciones de producción.
 - IC6.6** La coordinación de fases productivas internas y externas se opera, evitando disfunciones con almacenes y con otras operaciones del proceso.
- EC7** Gestionar los resultados del trabajo de control de calidad en proceso, canalizando la información recogida, manejando medios manuales e informáticos.
- IC7.1** Los resultados derivados del control de calidad se registran, introduciéndolos en la base de datos de calidad, empleando los formatos normalizados en el Plan de calidad de la empresa.
 - IC7.2** La información de la situación del área de trabajo y de sus elementos se registran, proporcionándola con una periodicidad programada y manejando medios manuales e informáticos.
 - IC7.3** La información de los resultados del control de calidad se documenta, transmitiéndola y revisándola con una regularidad programada, actualizándola según la evolución del plan de calidad de la empresa.
- EC8** Proponer mejoras en el proceso productivo de hilados, láminas textiles y fornituras a la dirección, facilitando la mejora de la relación calidad/precio, el aumento del nivel de satisfacción de la clientela y la competitividad, la sostenibilidad y la circularidad.
- IC8.1** Las propuestas y sugerencias de mejora en el proceso productivo de hilados, láminas textiles y fornituras se comunican, favoreciendo la adecuación de la calidad a los planes generales de la empresa.
 - IC8.2** La información sobre calidad se proporciona, manejando medios manuales e informáticos, comunicándola con objetividad, suficiencia y validez, cumpliendo con la periodicidad programada en el Plan de calidad de la empresa.

IC8.3 La información sobre control de calidad de la producción, la identificación y trazabilidad del producto, entre otras, se comunica, redactando propuestas de mejoras en la secuencia e interacción de los procesos de fabricación de hilados, láminas textiles y fornituras.

EC9 Actuar según el Plan de prevención de riesgos laborales de la empresa en la gestión del control de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras, llevando a cabo acciones preventivas, correctoras y de mejora al nivel de sus atribuciones.

IC9.1 El Plan de prevención de riesgos se consulta, identificando los derechos y deberes de las personas empleadas y la empresa, los riesgos laborales y medios de protección en la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras.

IC9.2 Los Equipos de Protección Individual (EPI) para la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras se comprueban, cerciorándose de que están en condiciones de uso, que corresponden a la actividad desarrollada y que están señalizados, de acuerdo con las medidas preventivas establecidas en la evaluación de riesgos.

IC9.3 Las averías o anomalías observadas en los equipos y dispositivos de detección de factores de riesgo en la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras se comunican, en soporte papel o informático al departamento con atribuciones para su subsanación.

IC9.4 Las zonas de paso, salidas y vías de circulación de los lugares de trabajo de la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras y, en especial, las salidas y vías de circulación previstas para la evacuación en casos de emergencia, se mantienen, permaneciendo libres de obstáculos para que puedan ser utilizadas sin dificultades.

IC9.5 Los lugares de trabajo, incluidos los locales de servicio de la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras, y sus respectivos equipos e instalaciones, se limpian de forma programada, manteniéndolos en condiciones higiénicas, eliminando con rapidez los residuos, las manchas de grasa, los residuos de sustancias peligrosas y demás productos residuales para evitar que puedan originar accidentes o contaminar el ambiente de trabajo.

IC9.6 El entrenamiento de actuación en casos de emergencia en la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras se practica, así como la responsabilidad de actuación, procedimientos de paro de máquinas y de instalaciones y criterios de evacuación según el plan de emergencia de la empresa.

EC10 Actuar según el Plan de protección medioambiental en la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras, llevando a cabo acciones preventivas,

correctoras y de mejora al nivel de sus atribuciones, cumpliendo con las pautas sobre ecodiseño, circularidad y sostenibilidad.

IC10.1 El Plan de protección medioambiental en la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras se interpreta, identificando los puntos y procesos en los que se realiza una actuación preventiva y protectora del medioambiente.

IC10.2 Las etiquetas de productos y aditivos, así como las leyendas y símbolos relacionados con el tratamiento de residuos en la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras se identifican, tomando las medidas correctoras correspondientes a cada tipo según lo establecido en el Plan de protección medioambiental.

IC10.3 Los productos y aditivos químicos y naturales utilizados en la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras se manipulan, extremando las precauciones en cuanto a la protección de la salud individual, identificando cada producto y siguiendo las pautas establecidas en el Plan de protección medioambiental para evitar los riesgos de contaminación.

IC10.4 Las incidencias producidas en relación con los productos y aditivos, así como fugas o vertidos de líquidos u otras sustancias contaminantes en la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras se palían, actuando según las indicaciones del Plan de protección medioambiental, aplicando medidas correctoras, comunicando dicha incidencia al departamento de coordinación de protección medioambiental y registrándola en el documento de gestión de incidencias medioambientales.

IC10.5 Los residuos y restos generados en la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras se trata, reciclándolos en los contenedores y depósitos designados para cada tipo de materiales y sustancias, registrando las cantidades y tipos en el documento de generación y tratamiento de residuos.

IC10.6 Las zonas de paso, salidas y vías de circulación, así como almacenes y zonas de depósitos de residuos, de los lugares de trabajo de la gestión del control de calidad de los procesos de hilados, láminas textiles y fornituras se mantienen, permaneciendo señalizados, comprobando el nivel de cantidad de residuos y comunicando su estado para su tratamiento y gestión, facilitando la toma de medidas de mejora.

EC11 Gestionar los grupos de trabajo de gestión de la calidad en procesos y productos de hilados, láminas textiles y fornituras, aplicando las habilidades de comunicación y negociación que ayuden a la resolución de conflictos, a la evaluación de las personas trabajadoras y a generar un cambio en la organización.

- IC11.1** Los grupos de trabajo se configuran, favoreciendo la igualdad de trato, la valoración del talento y el rendimiento profesional.
- IC11.2** Los cambios y situaciones nuevas que se producen en la organización se gestionan, promoviendo la flexibilidad en el grupo de trabajo.
- IC11.3** La evaluación en la realización de las actividades profesionales se valora, de manera igualatoria, consiguiendo evitar discriminaciones directas o indirectas por razones de sexo, raza, religión y/o edad.
- IC11.4** La resolución de los problemas en el ámbito laboral se gestiona, hablando con los interlocutores, para poder llegar a un acuerdo beneficioso.
- IC11.5** La información, se transmite, entre los grupos de trabajo, de manera clara, sencilla y concreta, favoreciendo la posesión del mismo nivel de información.

Contexto profesional

Ámbito profesional

Desarrolla su actividad profesional en el área de producción dedicada al textil, confección y piel, producción de hilatura y tejidos en entidades de naturaleza pública y privada, empresas medianas y pequeñas, microempresas, tanto por cuenta propia como ajena, con independencia de la forma jurídica. Desarrolla su actividad dependiendo, en su caso, funcional y/o jerárquicamente de personal técnico superior. Puede tener personal a su cargo en ocasiones, por temporadas o de forma estable. En el desarrollo de su actividad profesional se aplican los principios de accesibilidad universal y de diseño universal, o diseño para todas las personas de acuerdo con la normativa aplicable.

Sectores productivos

Se ubica en el sector Textil, Confección y Piel, en el subsector de Hilatura y tejidos.

Ocupaciones y puestos de trabajo relevantes

Técnicos de control de calidad de hilados y textiles

Medios de producción

Recursos informáticos (ordenador portátil o de sobremesa y conexión a red, "software" de diseño asistido por ordenador, equipo de transmisiones y comunicaciones, terminales de telefonía fija y móvil, procesador de texto, "software" de programación, organización y control de la producción, "software" de procesamiento y análisis de imagen, cuadros de mando, entre otros). Herramientas mecánicas, eléctricas y manuales (grúa elevadora, equipos e instrumentos de medición, equipos de producción, entre otras). Materiales (productos químicos y naturales de aplicación textil, hilos y materiales textiles, entre otros).

Información utilizada o generada

Normativa aplicable general (Normativa aplicable en materia de propiedad intelectual y/o industrial, normativa aplicable en bienestar animal, entre otras). Normativa laboral aplicable en materias, entre otras, de desconexión digital, convenios colectivos, planes de igualdad. Normativa aplicable sobre prevención de riesgos laborales (Plan de prevención de riesgos laborales, evaluaciones de riesgos, Equipos de Protección Individual (EPI), medidas y medios de protección colectiva, entre otras). Normativa aplicable sobre protección medioambiental (Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS), prevención y gestión de residuos, fichas de gestión medioambiental, impacto ambiental, entre otras). Normativa aplicable sobre calidad (Plan de control de calidad, documentos normativos UNE, normas ISO, materiales, reglamentos, tiempos, procesos adecuación a la norma, entre otras). Marco de desarrollo tecnológico en el que se desempeña la competencia (innovación e investigación, automatización de procesos, incorporación de modelos virtuales, tecnologías habilitadoras en función de la tipología de personas trabajadoras, digitalización de procesos, revolución industrial 4.0, "cloud"/nube, Tecnologías Habilitadoras Digitales (THD), Economía Circular y la Economía del Bien Común, entre otros). Documentos específicos vinculados a la competencia descrita (proyecto, planos, memorias técnicas, esquemas, diagramas, fichas técnicas formulaciones de estampación, fichas de seguimiento y control, catálogos, manuales de instrucciones y procesos, registro de datos, partes de trabajo, especificaciones técnicas, protocolos, circulares, hojas de trabajo, procesos de trazabilidad, entre otros). Itinerario profesional en el que está integrado el perfil profesional (posición laboral en el proceso de producción, posibilidades de progresión, sectores vinculados con su competencia, entre otros). Organización laboral de la entidad en la que se desarrolla la actividad profesional (Economía Lineal, Economía Circular, entre otras). Información sobre requerimientos personales, sociales, éticos y emocionales, según la entidad (trabajo colaborativo, cooperación con otras personas ajenas al entorno de la entidad, resolución de conflictos, resolución de situaciones nuevas, toma de decisiones, liderazgo, capacidad de comunicación, gestión de tiempos, canalización de emociones, entre otras).