

<b>UNIDAD DE COMPETENCIA</b>	<b>Elaborar vidrieras</b>
<b>Nivel</b>	1
<b>Código</b>	UC0147_1

### Realizaciones profesionales y criterios de realización

**RP 1: Preparar vidrios para la elaboración de la vidriera siguiendo el diseño, instrucciones técnicas, procedimientos y medios especificados.**

CR 1.1 La correspondencia entre el diseño de cada uno de los componentes de la vidriera y las dimensiones y numeración de las plantillas se comprueba, siguiendo el diseño y las instrucciones técnicas.

CR 1.2 El vidrio base se corta mediante la rulina de corte y las herramientas de separación de acuerdo con las dimensiones especificadas.

CR 1.3 Las piezas de formas complejas, circulares o curvas se obtienen mediante el empleo de máquinas de corte.

CR 1.4 Los borde de corte se cantean, utilizando los procedimientos y medios especificados.

CR 1.5 Las piezas cortadas se controlan, comprobando la coincidencia con las plantillas correspondientes.

CR 1.6 Las máquinas, útiles y herramientas se mantienen engrasadas, ajustadas y limpias según instrucciones técnicas y manuales de procedimiento.

CR 1.7 La zona de trabajo bajo la responsabilidad del personal operario se mantiene limpia y ordenada.

**RP 2: Efectuar operaciones para montar y enmarcar vidrieras emplomadas según instrucciones técnicas, procedimientos y medios especificados, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.**

CR 2.1 El marco de la vidriera se construye adaptando el perfil de plomo a las dimensiones especificadas en las instrucciones técnicas.

CR 2.2 Las vidrieras emplomadas se montan humectando con cera y soldando las puntas de los plomos.

CR 2.3 La masilla se elabora respetando los procedimientos establecidos en las instrucciones técnicas.

CR 2.4 Los perfiles de plomo de las vidrieras emplomadas se doblan y enmasillan, garantizado la impermeabilidad y rigidez de la vidriera.

CR 2.5 La limpieza de la vidriera acabada se realiza con los materiales y procedimientos establecidos, cumpliendo la normativa aplicable.

CR 2.6 El armazón de la vidriera se integra, garantizando que no destaque más que la decoración de ésta.

CR 2.7 La vidriera se enmarca siguiendo las instrucciones técnicas de montaje.

**RP 3: Efectuar operaciones para montar y enmarcar vidrieras con encintado de cobre, según instrucciones técnicas, procedimientos y medios especificados y cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.**

CR 3.1 Las pátinas de acabado o de lubricante se aplican a las soldaduras, protegiéndolas de la oxidación.

CR 3.2 El ancho de la cinta de cobre empleada para el encintado se verifica, adecuándolo al grosor del vidrio.

CR 3.3 La cinta de cobre empleada para el encintado se aplica evitando arrugas e imperfecciones.

CR 3.4 El decapante se aplica en los puntos de unión, al encintado y a la soldadura con estaño, garantizando la sujeción de los vidrios y cumpliendo la normativa aplicable.

CR 3.5 La soldadura de acabado se efectúa, obteniendo una junta abombada, suave y continua y cumpliendo la normativa aplicable.

CR 3.6 El armazón de la vidriera se integra, garantizando que no destaque más que la decoración de ésta.

CR 3.7 La vidriera se coloca, respetando las instrucciones técnicas de montaje.

**RP 4: Efectuar operaciones para montar y enmarcar vidrieras con perfil de hormigón, según las instrucciones técnicas y los procedimientos y medios especificados, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.**

CR 4.1 El marco exterior de pletina de hierro se elabora según las dimensiones especificadas en la orden de trabajo.

CR 4.2 Las "dallas" de vidrio se cortan con el disco de diamante adaptándolas a las formas del diseño establecido.

CR 4.3 El decantado de las "dallas" se efectúa, permitiendo crear los efectos especiales y de variaciones de luminosidad especificados en el diseño.

CR 4.4 La masa de hormigón se prepara teniendo en cuenta las características requeridas para la elaboración de las juntas de la vidriera.

CR 4.5 Las varillas de sujeción se sueldan al marco respetando el diseño establecido, cumpliendo la normativa aplicable.

CR 4.6 Las juntas se rellenan de hormigón, garantizando la rigidez e impermeabilidad de la vidriera según instrucciones técnicas procedimientos y medios especificados.

**RP 5: Efectuar operaciones para montar y enmarcar vidrieras con perfil de aluminio, según las instrucciones técnicas y los procedimientos y medios especificados.**

CR 5.1 Las varillas interiores de sujeción de los vidrios se cortan y doblan de acuerdo con el diseño de la vidriera.

CR 5.2 La impermeabilidad y rigidez de la vidriera con perfil de aluminio se asegura aplicando silicona a las juntas.

CR 5.3 El armazón de la vidriera se integra en el conjunto, asegurando que no destaque más que la decoración de ésta.

CR 5.4 La colocación de la vidriera se realiza según instrucciones técnicas, procedimientos y medios especificados de montaje.

CR 5.5 La vidriera montada se limpia con disolventes y con agua y jabón siguiendo procedimientos y medios especificados.

## **Contexto profesional**

### **Medios de producción**

Rulina de corte y herramientas de separación, disco de diamante, "dallas" de vidrio, placas de vidrio transparente, mateado y coloreado. Junquillos de soporte, silicona.

### **Productos y resultados**

Vidrieras emplomadas, mediante encintado de cobre ("tiffany"), vidrieras obtenidas mediante "fusing", vidrieras con perfil de hormigón y vidrieras con perfil de aluminio.

### **Información utilizada o generada**

Diseños de vidrieras, órdenes de trabajo, instrucciones técnicas y hojas de registro y control (impresos y partes de incidencias). Normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.