

UNIDAD DE COMPETENCIA	Organizar y programar la producción de tejidos de punto
Nivel	3
Código	UC0460_3

Realizaciones profesionales y criterios de realización

RP 1: Interpretar la documentación técnica del producto y del proceso, a fin de organizar la producción de tejidos de punto por trama y urdimbre.

CR 1.1 Las especificaciones de los tejidos de punto por trama y urdimbre que hay que identificar se interpretan a partir de la documentación técnica.

CR 1.2 El análisis de las especificaciones de producto permite identificar los materiales necesarios para su fabricación, los procedimientos generales y los recursos humanos.

CR 1.3 La aplicación de las especificaciones de producto y documentación técnica permite organizar la fabricación de tejidos por trama y urdimbre, con las condiciones técnicas y de calidad requeridas.

RP 2: Organizar el desarrollo de los procesos de fabricación de tejidos de punto por trama y urdimbre, optimizando recursos, asegurando técnicamente la producción y en las condiciones de calidad y seguridad requeridas.

CR 2.1 La selección de máquinas se realiza según el tipo y los parámetros que definen el producto de tejido de punto (por trama o por urdimbre), la correcta preparación y el volumen de producción.

CR 2.2 Las especificaciones de producto, la tecnología disponible, los procesos de formación la optimización de recursos humanos y materiales, la seguridad laboral y la productividad influyen en la identificación de la totalidad de operaciones y su secuenciación.

CR 2.3 Las especificaciones de producto de tejido de punto (por trama o por urdimbre), tecnología y los procesos de fabricación determinan el tipo de materia prima, los productos auxiliares, los útiles y herramientas necesarias para cada operación.

CR 2.4 El manual de procedimientos y la tecnología de la maquinaria de tejeduría de punto determinan los tiempos de cada operación y el tiempo total del proceso.

CR 2.5 Los procedimientos finalmente establecidos se concretan con la primera realización del proceso.

CR 2.6 El nivel de calidad se asegura con los diferentes controles y autocontroles durante el proceso.

CR 2.7 Las fichas técnicas generadas facilitan la interpretación del proceso y su realización.

RP 3: Programar la producción de tejidos de punto por trama o por urdimbre, a fin de ejecutarla en el plazo fijado y con el máximo aprovechamiento de los recursos.

CR 3.1 Las materias, útiles, máquinas y mano de obra son establecidas durante la programación de la producción.

CR 3.2 La tecnología, los recursos materiales y humanos, y las instrucciones de la empresa determinan la capacidad de carga productiva de cada fabricación de tejido de punto.

CR 3.3 Los tiempos de preparación, ajuste, máquina y proceso, y el suplemento por contingencias establece la programación de la producción, con los tiempos de inicio y final de cada operación, la secuencia y el tiempo total.

CR 3.4 La coordinación entre secciones, el absentismo y el rendimiento de los equipos de trabajo se tiene en cuenta en la programación de la producción.

CR 3.5 Las previsiones de la programación, los resultados del I+D+i, el análisis de las especificaciones de producto de punto, la ejecución de la fabricación, llegan a su objetivo final con el lanzamiento de la producción.

RP 4: Gestionar y mantener actualizada la información de los procesos de fabricación de tejidos de punto por trama y urdimbre, a fin contribuir a los planes de producción y gestión de calidad de la empresa.

CR 4.1 La información referente al rendimiento de máquinas, instalaciones, fichas técnicas, procedimientos, equipos de trabajo, métodos y tiempos, diseño de producto, investigación, desarrollo e innovación, y otros, se mantiene al día permitiendo la mejora continua de la producción.

CR 4.2 La documentación técnica organizada y actualizada permite conocer la evolución de la producción y sus incidencias de forma constante y en línea con la fabricación, incorporando sistemáticamente las modificaciones que afecten a los procesos y productos.

CR 4.3 La documentación se clasifica según normas establecidas, permitiendo su fácil localización y acceso.

Contexto profesional

Medios de producción

Equipos informáticos y programas específicos de programación, organización y control de producción de tejidos de punto. Registros, sensores y similares para la toma de datos de producción en línea. Muestras de hilos, tejidos y artículos de punto. Máquinas y equipos que intervienen en los procesos productivos de tejeduría de punto por trama: tricotosas, circulares de pequeño y gran diámetro. Urdidores seccionales, directos y de muestras. Máquinas y equipos que intervienen en los procesos productivos de tejeduría de punto por urdimbre: Kette, Raschel, Crochet y circulares de urdimbre. Máquinas especiales. Máquinas de inserción de trama.

Productos y resultados

Procedimientos específicos y tiempos de realización. Programa de trabajo. Identificación de hilos, tejidos y artículos de tejido de punto por trama y por urdimbre. Muestras de producción. Identificación de defectos, taras o mala calidad. Asignación de recursos humanos a las operaciones.

Información utilizada o generada

Utilizada: Fichas técnicas. Orden de fabricación. Fichas de seguimiento y control. Cargas de trabajo. Manual de procedimientos y manual de calidad. Programa de mantenimiento preventivo. Normas de ensayo. Tiempos de realización. Relación de personal, su disponibilidad y cualificación. Relación de maquinaria y útiles, disponibilidad y manuales de instrucciones. Situación de pedidos. Lotes, características y plazo de disponibilidad de materias primas y productos auxiliares. Plazos de entrega de productos semi-elaborados y finales. Costos industriales del producto. Movimientos de stock.

Generada: Programa de trabajo. Órdenes de trabajo. Hojas de producción. Hojas de ruta. Seguimiento de la producción. Situación del proceso, medios e instalaciones. Situación de la calidad del producto y proceso. Instrucciones de corrección del producto y el proceso. Gráficos.