

**UNIDAD DE COMPETENCIA Preparar los equipos y medios de aplicación de barnices y lacas en elementos de carpintería y mueble**

**Nivel** 1  
**Código** UC0880\_1

**Realizaciones profesionales y criterios de realización**

**RP 1:** Efectuar operaciones básicas de mantenimiento de las máquinas de aplicación de barnices y lacas en elementos de carpintería y mueble, para garantizar la operatividad de las mismas, siguiendo instrucciones y cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, riesgos laborales y medioambientales.

CR 1.1 Los carros y demás medios de transporte de piezas se mantienen en condiciones operativas, comprobando, la existencia de posibles anomalías en el funcionamiento.

CR 1.2 Los elementos de ventilación y purificación del aire se revisan, sustituyendo con los medios y equipos requeridos, las piezas intercambiables en caso de disfunciones.

CR 1.3 La verificación del funcionamiento de los sistemas y medios de presurización se lleva a cabo, controlando el funcionamiento de los mismos y de los sistemas de estanqueidad, procediendo a su reparación, si procede o avisando al servicio técnico de mantenimiento.

CR 1.4 El mantenimiento o sustitución de filtros se lleva a cabo, de manera periódica, permitiendo así, el mantenimiento del nivel de presurización y calidad de aplicación.

CR 1.5 La puesta a punto de los equipos de barnizado se efectúa, comprobando el estado de sus componentes y el funcionamiento en vacío del equipo.

CR 1.6 Los componentes desgastados o defectuosos en los equipos de barnizado se sustituyen, si están dentro de su competencia, eliminando los componentes desechados en el lugar establecido para su reciclado, cumpliendo el plan de producción.

**RP 2:** Llevar a cabo operaciones de limpieza y preparación de equipos e instalaciones de barnizado para conseguir la operatividad de los mismos, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad laboral y medioambiental, siguiendo instrucciones.

CR 2.1 Las instalaciones de barnizado se limpian, utilizando los medios de aspiración, soplado y demás medios de limpieza.

CR 2.2 Los equipos de barnizado (pistolas, rodillos, cubetas, entre otros), se limpian utilizando los productos requeridos, sin producir daños, ni deformaciones en agujas, rodillos y demás componentes, efectuando el despiece, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud y medioambiental.

CR 2.3 Los equipos, maquinaria y elementos de barnizado se preparan, regulando los parámetros en las operaciones a realizar.

CR 2.4 Los útiles y productos de limpieza se desechan y eliminan, cumpliendo el plan de producción.

**RP 3:** Ubicar los equipos de aplicación de barnizado en zona de trabajo, para optimizar el espacio y la operatividad de los equipos, cumpliendo la normativa aplicable, de seguridad laboral y medioambiental, siguiendo instrucciones.

CR 3.1 La calidad de las superficies antes de la aplicación se comprueba, visualmente, verificando la ausencia de polvo, manchas y finura.

CR 3.2 Las piezas de carpintería y mobiliario que no cumplen los requisitos establecidos para la aplicación del barnizado se rechazan o acondicionan con los medios requeridos.

CR 3.3 La ubicación de las piezas de carpintería y mobiliario en el lugar de aplicación se lleva a cabo, según características y magnitudes del mismo (tamaño, forma, volumen, peso), cumpliendo la normativa aplicable.

CR 3.4 Los medios y equipos se revisan, antes de la aplicación, comprobando la operatividad.

CR 3.5 Las piezas antes y después de la aplicación del barnizado se mueven, optimizando el espacio y los movimientos, cumpliendo la normativa aplicable.

**Contexto profesional**

**Medios de producción**

Equipos e instalaciones de barnizado, elementos de movimiento y transporte (carretilla elevadora, transpaleta, carros manuales, entre otros), mesas giratorias para el posicionamiento de las piezas.

### **Productos y resultados**

Aéreas de trabajo preparadas y mantenimiento de equipos de aplicación de barnices, efectuado. Equipos de barnizado, preparados. Ubicación de piezas, medios y equipos de barnizado en el lugar de aplicación, optimizando el espacio y movimientos.

### **Información utilizada o generada**

Hojas de Seguridad de los productos. Fichas técnicas de los equipos. Órdenes de producción. Hojas de incidencias. Normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y medioambientales, aplicables. Instrucciones.