

UNIDAD DE COMPETENCIA Diseñar, preparar, elaborar, fabricar y reparar prótesis completas removibles de resina.

Nivel 3

Código UC2089_3

Realizaciones profesionales y criterios de realización

RP 1: Seleccionar los dientes artificiales atendiendo al color, tamaño y forma, a partir del análisis de los datos incluidos en la prescripción, en los rodillos de articulación y según las dimensiones de los arcos dentarios del paciente.

CR 1.1 El color indicado en la prescripción se determina atendiendo a la guía de colores establecida.

CR 1.2 Los datos incluidos en los rodillos de articulación se analizan y se determinan las dimensiones de los arcos dentarios y la dimensión vertical, con el fin de establecer los dientes artificiales adecuados atendiendo a los criterios estético-funcionales del paciente.

CR 1.3 Los dientes más adecuados para el paciente se determinan y seleccionan en el catálogo de formas indicado y, en su caso, se aplican las masas y maquillajes para su caracterización.

RP 2: Montar y articular los dientes artificiales según los criterios estético-funcionales individuales del paciente, indicados en la prescripción.

CR 2.1 Los dientes se montan siguiendo la secuencia adecuada según la técnica utilizada.

CR 2.2 Los dientes se sitúan atendiendo a criterios estético-funcionales, incluyendo las inclinaciones adecuadas de las curvas de compensación para los valores individuales del paciente.

CR 2.3 La oclusión de la prótesis realizada, se comprueba mediante el análisis de la posición de máxima intercuspidad, en relación céntrica y realizando los movimientos excéntricos de lateralidad y protrusión para obtener el equilibrio oclusal adecuado.

CR 2.4 La posición de los dientes anteriores se corrige, si es necesario, atendiendo a criterios estético-funcionales, incluyendo los rasgos cromáticos y morfológicos, que permitan dotar a la prótesis dental de una mayor naturalidad.

RP 3: Diseñar y modelar las bases siguiendo las características de la prótesis y atendiendo a criterios estético-funcionales.

CR 3.1 Los límites funcionales de las bases se establecen atendiendo a la extensión y al grosor reflejados en la impresión mucodinámica y en el modelo encofrado.

CR 3.2 Las bases se enceran conformando las dimensiones y espesores que permitan realizar el modelado estético-funcional adecuado.

CR 3.3 La línea de contorno cervical de los dientes se modela, se configuran las papilas y prominencias gingivales, incluyendo sus proyecciones radiculares, y las rugosidades palatinas.

RP 4: Realizar la incorporación en mufla de la prótesis completa y prensar o inyectar, así como polimerizar la resina acrílica.

CR 4.1 El modelo encerado se coloca en la base de la mufla, evitando zonas retentivas y se realiza la contramufla con las proporciones adecuadas de yeso y evitando la presencia de poros.

CR 4.2 La cera se elimina, se limpian las superficies y se coloca el barniz separador de resina en el yeso, evitando la formación de grumos.

CR 4.3 El polímero y el monómero de la resina acrílica se mezclan y se dejan reposar hasta alcanzar la fase plástica.

CR 4.4 Las resinas de distintas tonalidades cromáticas, en su caso, se incorporan a la mufla con el fin de caracterizar las encías.

CR 4.5 La resina se prensa o inyecta en la mufla con la presión y tiempo adecuados.

CR 4.6 La resina acrílica se polimeriza con el tiempo y la temperatura adecuados, según las instrucciones y normas del fabricante.

CR 4.7 La mufla se retira de la fuente de calor y se deja enfriar hasta alcanzar la temperatura ambiente.

RP 5: Recuperar la prótesis dental de la mufla, remontarla en el articulador para comprobar las alteraciones sufridas durante el proceso de polimerización y realizar el tallado selectivo, para restaurar el esquema oclusal obtenido durante el montaje en cera.

CR 5.1 La prótesis dental se recupera de la mufla evitando romper los modelos.

CR 5.2 Los modelos se montan con las prótesis dentales en el articulador y se comprueban las posibles alteraciones y contactos prematuros con papel de articular.

CR 5.3 Los rebordes marginales, fosas y vertientes de las piezas dentarias, se tallan con el fin de recuperar el esquema oclusal obtenido durante el montaje en cera, en las posiciones de céntrica, lateralidad y protrusión.

RP 6: Desbastar y pulir la prótesis dental completa, con los instrumentos y medios adecuados, respetando los límites y rasgos anatómicos establecidos, con el fin de obtener una superficie lisa y brillante.

CR 6.1 La prótesis dental se desbasta utilizando fresas y gomas adecuadas hasta obtener la textura superficial requerida en esta fase, respetando el modelado estético-funcional y los límites de la prótesis establecidos.

CR 6.2 La prótesis dental se pule, utilizando la pulidora y, con las pastas de pulir, los fieltros y cepillos adecuados, se obtiene una superficie lisa evitando erosionar las piezas dentarias y el modelado y manteniendo los límites funcionales de la prótesis.

CR 6.3 La prótesis dental se abrillanta, mediante la aplicación de los cepillos, discos de tela, y ceras o pastas de pulir adecuadas.

CR 6.4 El proceso de verificación de conformidad con la prescripción y el cumplimiento de la "declaración de conformidad", y la "tarjeta identificativa de la prótesis dental", se realizan atendiendo a las normativas técnico-sanitarias vigentes.

CR 6.5 La desinfección, envasado individual definitivo, etiquetado y embalaje de la prótesis dental acabada se realizan atendiendo a las normativas técnico-sanitarias vigentes.

RP 7: Realizar reparaciones de prótesis removibles de resina.

CR 7.1 El tipo de reparación indicado en la prescripción, se determina y programa según las características de la prótesis y las alteraciones observadas.

CR 7.2 El modelo se obtiene, para fijar la posición de la prótesis dental acrílica, con el fin de reparar, añadir piezas o retenedores según las indicaciones de la prescripción.

CR 7.3 La posición de la prótesis, con la fractura unida y/o las piezas añadidas, se fija mediante una llave de silicona o yeso.

CR 7.4 La cera empleada para colocar los dientes se elimina y se preparan las superficies a unir con zonas retentivas y los "bondings" adecuados seleccionados.

CR 7.5 La resina, correctamente mezclada, se incluye en el patrón conformado, se polimeriza, se desbasta y pule la prótesis acrílica reparada.

RP 8: Realizar rebases de prótesis removibles de resina.

CR 8.1 El modelo encofrado del rebase se obtiene mediante el vaciado de la impresión realizada con la misma prótesis dental.

CR 8.2 El posicionamiento del modelo y la contra con yeso se realizan para mantener la dimensión vertical con la técnica seleccionada: mufla, brida o articulador.

CR 8.3 El barniz separador de yeso se aplica y se preparan las superficies de la prótesis para rellenarlas con la nueva resina.

CR 8.4 La resina termo o autopolimerizable se incluye y se prensa la mufla o se cierra la brida o el articulador, procediéndose posteriormente a su polimerización.

CR 8.5 Las zonas del rebase que contactan con la prótesis dental se desbastan y pulen de manera que los bordes queden redondeados y con una textura lisa.

Contexto profesional

Medios de producción

Ordenador y programa informático de gestión de laboratorio de prótesis dental. Herramientas básicas: Articulador. Micromotor. Fresas y gomas para desbastar. Sistema para polimerizar resinas termopolimerizables. Prensa hidráulica. Bridas y muflas. Pulidora. Sistema de aspiración. Compresor. Máquina inyectora de resinas acrílicas. Vaporizadora. Ultrasonido. Articuladores no ajustables y semiajustables. Máquina para polimerizar hidroneumática. Mechero bunsen de gas. Taza de goma y espátulas de yeso. Barniz separador de yeso. Cera rosa. Resina acrílica termo y autopolimerizable. Dientes artificiales de resina. Papel de articular, yesos tipo II y III. Silicona para llaves. Conos de fieltro y cepillos para pulir y abrillantar. Pasta para pulir y abrillantar la resina. Resina y silicona blanda para prótesis acrílica. Alicates para yeso. Percutor para desenfumar. Sistema de desinfección y embasado. Silicona para cuellos. Papel de estaño para aliviar. Hojas de poliuretano para doble prensado. Instrumentos para medir y mezclar resina. Materiales de impresión.

Productos y resultados

Prótesis completas acrílicas. Prótesis completas acrílicas rebasadas. Prótesis completas acrílicas reparadas.

Información utilizada o generada



Prescripciones. Declaración de conformidad. Guía de fabricación de la prótesis dental. Etiqueta identificativa de la prótesis. Hoja de trabajo. Características de los materiales utilizados e instrucciones de uso. Protocolos normalizados de trabajo.