

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: Fabricación de objetos de corcho

<i>Familia Profesional:</i>	Madera, Mueble y Corcho
<i>Nivel:</i>	1
<i>Código:</i>	MAM212_1
<i>Estado:</i>	BOE
<i>Publicación:</i>	Orden PRE/2049/2015 RD1228/2006

Competencia general

Fabricar granulados, aglomerados, bloques y láminas de corcho, utilizando herramientas, equipos y máquinas específicas para la preparación y tratamiento del corcho crudo y para su transformación de acuerdo con los procedimientos establecidos, obteniendo productos y subproductos con la calidad requerida en condiciones de seguridad, salud laboral y protección medioambiental.

Unidades de competencia

- UC0675_1:** Preparar el corcho
- UC0676_1:** Fabricar granulados de corcho, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas
- UC0677_1:** Fabricar productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto

Entorno Profesional

Ámbito Profesional

Desarrolla su actividad profesional en el departamento de producción en relación con el de mantenimiento en el área profesional del corcho dedicada/o a la preparación del corcho, fabricación de aglomerado puro, aglomerado compuesto y otros artículos de corcho como láminas, tarimas, artículos decorativos y especialidades de corcho natural o aglomerado en grandes, medianas y pequeñas empresas, normalmente por cuenta ajena. Desarrolla su actividad dependiendo en su caso, funcional y/o jerárquicamente de un superior. En el desarrollo de la actividad profesional se aplican los principios de accesibilidad universal de acuerdo con la normativa aplicable.

Sectores Productivos

Se ubica en el sector del corcho, en los subsectores de la primera transformación del corcho y de la fabricación de productos de corcho, desarrollando su actividad en el área de producción.

Ocupaciones y puestos de trabajo relevantes

Los términos de la siguiente relación de ocupaciones y puestos de trabajo se utilizan con carácter genérico y omnicomprendivo de mujeres y hombres.

- Operarios de máquinas de trituración de corcho
- Operarios de máquinas para tratamiento de corcho, en general
- Operarios de máquinas aglomeradoras de corcho
- Operarios de máquinas para fabricar artículos de corcho, en general
- Operadores de máquinas para fabricar artículos de corcho, en general

Formación Asociada (240 horas)

Módulos Formativos

MF0675_1: Preparación del corcho (60 horas)

MF0676_1: Fabricación de granulados de corcho aglomerado puro de corcho y sus manufacturas (90 horas)

MF0677_1: Fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto (90 horas)

UNIDAD DE COMPETENCIA 1

Preparar el corcho

Nivel: 1
Código: UC0675_1
Estado: BOE

Realizaciones profesionales y criterios de realización

RP1: Efectuar operaciones básicas de mantenimiento de primer nivel para evitar interrupciones en el proceso productivo de preparación del corcho, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR1.1 Las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de preparación del corcho, se preparan, efectuando simples montajes, manteniéndolas operativas.

CR1.2 Los elementos simples e intercambiables de la máquina o equipos de preparación del corcho: gubias, cuchillas, sierras, ejes, bielas, tubos de aspiración, y otros, se ajustan, comprobando que no existe holgura.

CR1.3 Los elementos simples e intercambiables de la máquina o equipo de preparación del corcho: motores eléctricos, poleas, polipastos, ruedas, cojinete, rodamientos, cables de apriete y otros, se limpian, comprobando que no quedan restos de suciedad, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR1.4 El funcionamiento de las máquinas o equipo, utilizadas en la preparación del corcho: caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte, entre otros se comprueban, detectando posibles anomalías, informando al superior responsable, ante posibles anomalías en cada turno, jornada o en el cambio de lotes.

CR1.5 Las herramientas y útiles de trabajo utilizados en la limpieza y mantenimiento como trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, se ordenan, según lo establecido.

CR1.6 La puesta a punto de las máquinas de preparación del corcho se realiza, considerando la selección de las herramientas, su afilado y fijando parámetros en función del producto a obtener, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR1.7 Los registros y anotaciones de las operaciones de mantenimiento en equipos utilizados en la preparación del corcho se efectúan en el soporte establecido.

RP2: Efectuar la recepción y almacenamiento de corcho crudo, controlando parámetros físicos (humedad, densidad, entre otros), para su preparación, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR2.1 Las piezas de corcho crudo recibido, se descargan con los equipos de descarga, distribuyéndolos en los lugares asignados en el patio, siguiendo instrucciones, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR2.2 Las posibles partes deterioradas de los materiales recibidos de corcho crudo se detectan, mediante las comprobaciones requeridas, rechazándolos y clasificándolos como 'no conformes'.

CR2.3 El cubicado, pesado y medición de las partidas de corcho se lleva a cabo, utilizando los equipos e instrumentos requeridos, anotándose los valores en el registro de control.

CR2.4 La humedad de las piezas de corcho se calcula, anotándose los valores en los registros de control y seguimiento de la producción.

CR2.5 Las piezas de corcho se apilan y almacenan, facilitando la circulación del aire y evitando las acumulaciones de agua e impidiendo su desmorone en el desmontaje.

CR2.6 Los registros de control se anotan, incluyendo el tiempo de permanencia del corcho en el patio de apilado, las comprobaciones efectuadas y los movimientos de entrada y salida.

RP3: Controlar las operaciones de primera cocción de las planchas de corcho crudo para estabilización de las mismas, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR3.1 Las planchas de corcho se sumergen en el agua para la cocción con los medios y equipos especificados, impidiendo la flotación, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR3.2 La operación de cocido se lleva a cabo, controlando los parámetros de temperatura, las condiciones del agua y el tiempo, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR3.3 El agua de cocción se renueva, coincidiendo con la limpieza de la caldera, en funcionamiento continuo y después de una parada, registrándose los consumos para su posterior análisis.

CR3.4 Las planchas de corcho cocido se trasladan al almacén de estabilización, utilizando los medios de transporte requeridos, controlando en la misma: temperatura y humedad, conforme a las condiciones establecidas, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR3.5 Los cambios de agua de la caldera y su consumo, se registra, según el soporte establecido en el proceso productivo.

RP4: Recortar las planchas de corcho para su selección y enfardado, eliminando defectos, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR4.1 Las planchas de corcho se recortan, eliminando los bordes irregulares, partes dañadas o en malas condiciones, dejando al descubierto cortes lisos que permitan apreciar su calidad, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR4.2 El espesor o calibre de las planchas de corcho se mide, utilizando los instrumentos requeridos para su posterior, clasificación.

CR4.3 Las planchas de corcho se clasifican, seleccionando las planchas, según su espesor o calibre y aspecto visual, citando y registrando las aplicaciones industriales para cada tipo de corcho.

CR4.4 Las planchas de corcho se agrupan y enfardan, atendiendo a sus diferentes calibres, calidades y su posterior aplicación industrial, siguiendo instrucciones.

CR4.5 Los fardos se almacenan en lugar cubierto, limpio y aireado, siguiendo criterios establecidos.

CR4.6 Las operaciones de recorte, la clasificación y enfardado, se realizan con los equipos y medios requeridos, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR4.7 Los registros de control y seguimiento de la producción se cumplimentan, siguiendo los criterios establecidos.

Contexto profesional

Medios de producción

Básculas, reglas. Calderas para la producción de energía que puedan aprovechar los desperdicios de corcho. Calderas para hervir corcho. Equipos para el movimiento del corcho (tractor-pala, remolques, carretillas elevadoras, cintas transportadoras, polipastos, puente grúa). Equipos de apriete para sumergir planchas de corcho. Equipos de afilado de cuchillas. Equipos de control de temperatura y humedad relativa del aire. Equipos de control y consumo de agua. Rebanadora. Prensa. Mesas de recortar. Plataforma porta fardos. Cadenas con gancho.

Productos y resultados

Limpieza, ajuste, montaje y mantenimiento de equipos en la preparación del corcho. Recepción y almacenamiento de corcho crudo, efectuada. Planchas de corcho cocidas y clasificadas. Planchas de corcho, recortadas.

Información utilizada o generada

Manuales de procedimiento e instrucciones técnicas. Órdenes de trabajo y hojas de control (impresos y partes de incidencias). Normativa. Registros de control y seguimiento de la producción. Normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones. Normativa aplicable internacional de prácticas taponeras.

UNIDAD DE COMPETENCIA 2

Fabricar granulados de corcho, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas

Nivel: 1
Código: UC0676_1
Estado: BOE

Realizaciones profesionales y criterios de realización

RP1: Efectuar operaciones básicas de mantenimiento de primer nivel y preparación de equipos, para mantenerlos operativos y evitar interrupciones en el proceso productivo de fabricación de granulados y aglomerado de corcho, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR1.1 Las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de fabricación de granulados y aglomerado puro de corcho, se preparan, efectuando simples montajes, manteniéndolas operativas.

CR1.2 Los elementos simples e intercambiables de la máquina o equipos de fabricación de granulados y aglomerado de corcho: cuchillas, martillos, resistencias, ejes, tubos de aspiración y otros, se ajustan, comprobando que no existe holgura.

CR1.3 Los elementos simples e intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de granulados y aglomerado de corcho: motores eléctricos, poleas, ruedas, transmisores, tamices, mallas metálicas y otros, se limpian, comprobando que no quedan restos de suciedad, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR1.4 El funcionamiento de las máquinas o equipo, utilizadas en fabricación de granulados y aglomerado de corcho, caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte, entre otros se comprueban, detectando posibles anomalías, informando al superior responsable, ante posibles anomalías en cada turno, jornada o en el cambio de lotes.

CR1.5 Las herramientas y útiles de trabajo utilizados en la limpieza y mantenimiento como trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, se ordenan, según lo establecido.

CR1.6 La puesta a punto de las máquinas de fabricación de granulados y aglomerado de corcho se realiza, considerando la selección de las herramientas, su afilado y fijando parámetros en función del producto a obtener, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y medio ambiente.

CR1.7 Los registros y anotaciones de las operaciones de mantenimiento en equipos utilizados en la preparación del corcho se efectúan en el soporte establecido.

RP2: Efectuar el acopio del corcho en el patio de apilado para su almacenamiento y posterior utilización en la fabricación de granulados y aglomerado de corcho, comprobando características del mismo y registrando los movimientos, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR2.1 El corcho, utilizado en la fabricación de granulados y aglomerado de corcho se descarga en el patio de apilado con los equipos establecidos, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR2.2 El corcho se acepta, si es conforme en cantidad y calidad (procedencia, aspecto, humedad) y coincide con las características del pedido y rechazándose aquellas partidas que posean un alto contenido de leña.

CR2.3 Los asientos se anotan en los registros de control de entrada y salida, incluyendo el tiempo de permanencia del corcho en el patio de apilado.

CR2.4 El cubicado y pesado de las piezas de corcho se realiza, utilizando los equipos requeridos, anotando los resultados.

CR2.5 Las piezas y residuos de corcho se apilan en grupos, mediante los equipos requeridos, identificando distintos tipos de corcho.

CR2.6 La ubicación y orientación de las pilas y de los montones de corcho (si se almacena a granel), en el patio de apilado, se realiza, perpendicularmente al viento dominante, evitando acumulaciones de agua en la parte inferior e impidiendo el desmorone de la pila durante el desmontaje, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR2.7 La colocación de las distintas partidas se organiza, cumplimentando los registros de control y seguimiento de la producción y manteniendo el almacén en las condiciones requeridas de limpieza.

CR2.8 La humedad del corcho se comprueba periódicamente en el periodo de almacenamiento, por medio de instrumentos de medida (higrómetros, entre otros).

RP3: Obtener granulados de corcho para la fabricación de productos o bloques de corcho aglomerado, mediante triturado y refinado, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR3.1 Las partículas metálicas y objetos extraños en los trozos de corcho se eliminan, utilizando sistemas basados en la diferencia de peso.

CR3.2 La humedad contenida en los trozos de corcho y residuos se comprueba, antes del procesado, por medio de instrumentos de medida (higrómetros, entre otros).

CR3.3 Las planchas y piezas de corcho natural se Trituran para obtener granulados, utilizando molinos (de estrellas de martillos, entre otros), separando los granos menores que presentan una elevada cantidad de impurezas, aspirando el polvo producido para su almacenamiento y posterior aprovechamiento, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR3.4 Las partículas de corcho triturado se refinan para obtener granulados con las dimensiones y formas especificadas, aspirando el polvo producido para su almacenamiento y posterior aprovechamiento, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR3.5 Los granulados de corcho se transportan y clasifican según utilización posterior, dimensiones y densidad, con los equipos requeridos, verificando que la densidad aparente del granulado se mantiene dentro de los límites establecidos.

CR3.6 El secado de los granulados de corcho se realiza, programando y controlando la temperatura y humedad relativa del aire según las condiciones especificadas.

CR3.7 El granulado se envasa, etiqueta y apila para su distribución organizada.

RP4: Obtener bloques de aglomerado de corcho, mediante cocido y enfriamiento para fabricar planchas, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR4.1 El granulado de corcho se pesa, utilizando los medios requeridos (básculas, entre otros), anotando los resultados.

CR4.2 El granulado de corcho natural, se cuece, programando parámetros (temperatura, presión y tiempo), en el horno autoclave.

CR4.3 El granulado de corcho cocido, convertido en bloque, se extrae, utilizando los medios y equipos requeridos, transportándose para su enfriamiento a un recinto o espacio establecido, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR4.4 Los bloques de aglomerado se enfrían al aire, o en cámaras metálicas herméticas, de enfriado, controlando el tiempo y evitando tensiones y deformaciones.

CR4.5 Los registros de control y seguimiento de la producción se cumplimentan en el soporte establecido.

RP5: Fabricar planchas de aglomerado de corcho para su posterior almacenamiento o distribución, siguiendo instrucciones, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR5.1 Los bloques de aglomerado se cortan, colocándolos según el corte y el despiece, utilizando los medios requeridos (sierras, laminadoras, entre otros), ajustando los parámetros correspondientes, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR5.2 Las planchas obtenidas se preparan para su expedición en bloques 'retractilados', etiquetados y apilados en el almacén.

CR5.3 El polvo de corcho producido en el corte de los bloques de aglomerado se aspira para su almacenamiento y posterior aprovechamiento, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR5.4 Los registros de control y seguimiento de la producción se cumplimentan siguiendo los criterios establecidos.

Contexto profesional

Medios de producción

Equipos para la producción de energía que puedan aprovechar los desperdicios de corcho. Equipos para el movimiento del corcho ('tractor-pala', remolques, carretillas elevadoras, cintas transportadoras, equipos de transporte mediante tornillos sin fin. Polipastos). Equipos de transporte neumático de granulos. Básculas. Molinos. Tamices. Mesas 'densimétricas'. Secaderos. Horno autoclave. Cámaras metálicas herméticas Sierras y escuadradoras. Perfiladoras. Laminadoras. Lijadoras. Equipos de embalar. Depósitos y silos de almacenamiento de granulos.

Productos y resultados

Limpieza, ajuste, montaje y mantenimiento de equipos de fabricación de granulos de corcho efectuada. Recepción del corcho en el patio de apilado, efectuada. Granulos de corcho, obtenidos. Bloques de aglomerado puro de corcho, obtenidos. Planchas de aglomerado de corcho, obtenidas.

Información utilizada o generada

Programas de fabricación. Manuales de procedimiento e instrucciones técnicas. Órdenes de trabajo y hojas de control (impresos y partes de incidencias). Normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente. Registros de control y seguimiento de la producción.

UNIDAD DE COMPETENCIA 3

Fabricar productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto

Nivel: 1
Código: UC0677_1
Estado: BOE

Realizaciones profesionales y criterios de realización

RP1: Efectuar operaciones básicas de mantenimiento de primer nivel y preparación de equipos, para mantenerlos operativos y evitar interrupciones en el proceso productivo de fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR1.1 Las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto se preparan, efectuando simples montajes, manteniéndolas operativas.

CR1.2 Los elementos simples e intercambiables de la máquina o equipos de fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto: cuchillas, sierras, ejes, bielas, tubos de aspiración, motores eléctricos, poleas, ruedas, transmisores y otros se ajustan, comprobando que no existe holgura.

CR1.3 Los elementos simples e intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto: motores eléctricos, poleas, ruedas, transmisores, tamices, mallas metálicas y otros, se limpian, comprobando que no quedan restos de suciedad, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR1.4 El funcionamiento de las máquinas o equipo, utilizadas en fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto: caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte, entre otros se comprueban, detectando posibles anomalías, informando al superior responsable, ante posibles anomalías en cada turno, jornada o en el cambio de lotes.

CR1.5 Las herramientas y útiles de trabajo utilizados en la limpieza y mantenimiento como trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, se ordenan, según lo establecido.

CR1.6 La puesta a punto de las máquinas de fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto se realiza, considerando la selección de las herramientas, su afilado y fijando parámetros en función del producto a obtener, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CR1.7 Los registros y anotaciones de las operaciones de mantenimiento en equipos utilizados en la preparación del corcho se efectúan en el soporte establecido.

RP2: Efectuar las operaciones de recepción del corcho requerido en la obtención de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto para su almacenamiento, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR2.1 El corcho recibido para la obtención de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto se descarga en el patio de apilado con los equipos establecidos, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR2.2 Las características del corcho recibido se comprueban, respecto a: cantidad y calidad, procedencia, aspecto, humedad, entre otras, con relación al pedido, detectando y rechazando las posibles partes deterioradas.

CR2.3 El cubicado, pesado y medición de las partidas se lleva a cabo, utilizando los equipos e instrumentos requeridos, anotando los resultados.

CR2.4 Las piezas y residuos de corcho se apilan en grupos, mediante los equipos requeridos: tractor pala, remolque, entre otros, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, siguiendo instrucciones.

CR2.5 La humedad y densidad de las piezas de corcho se comprueban periódicamente, por medio de instrumentos de medida, (higrómetros, entre otros), anotando los valores en los registros de control y seguimiento de la producción.

CR2.6 Las pilas y montones de corcho a granel en el patio, se ubican, orientando las pilas perpendicularmente al viento dominante, evitando acumulación de agua en la parte inferior e impidiendo el desmorone en el desmontaje.

CR2.7 Las piezas de corcho crudo, se clasifican en función de la presencia de defectos.

CR2.8 Los registros de control se anotan, incluyendo el tiempo de permanencia del corcho en el patio de apilado, las comprobaciones efectuadas y los movimientos de entrada y salida.

RP3: Obtener bloques de corcho natural o aglomerado por medio de las operaciones de corte, encolado y prensado para fabricar láminas o losetas, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR3.1 Las planchas de corcho natural se introducen en los equipos de corte, previamente ajustados, eliminando el vientre y la espalda, obteniendo y clasificando plantillas y trozos de corcho con un determinado espesor, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR3.2 La preparación de los adhesivos se realiza en las proporciones requeridas, comprobando las instrucciones especificadas y el tipo de bloque a fabricar, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR3.3 Las piezas o plantillas de corcho natural se encolan, controlando la cantidad de adhesivo por unidad de superficie y el tiempo que transcurre hasta su puesta en presión, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR3.4 Los moldes se preparan, evitando que queden pegados los granulados durante el prensado, calentándolos a la temperatura y durante el tiempo especificado.

CR3.5 La mezcla de granulados y adhesivo de corcho se introduce en los moldes con la granulometría, humedad y densidad especificada.

CR3.6 El prensado o extrusión de la mezcla de granulado y adhesivo se realiza, ajustando los parámetros de los límites establecidos, obteniendo bloques al extraerlos del molde, en su caso y controlando su enfriamiento.

RP4: Obtener láminas de corcho natural y de aglomerado compuesto para su procesado, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR4.1 Los bloques de corcho aglomerado se desenrollan, ajustando los parámetros (ángulo de corte, posición de la barra de presión, velocidad) y centrando el bloque en el torno, obteniendo láminas con un determinado espesor.

CR4.2 Los bloques de piezas de corcho natural o de aglomerado compuesto se laminan, ajustando el ascenso micrométrico de la mesa en función del grueso a obtener y fijando los bloques a la mesa de sujeción para obtener láminas o papeles decorativos con un determinado espesor, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR4.3 Las láminas de corcho obtenidas se dejan reposar, controlando los parámetros ambientales predeterminados, hasta que alcanzan su forma definitiva, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR4.4 Los registros de control y seguimiento de la producción se cumplimentan, siguiendo los criterios establecidos.

RP5: Procesar las láminas de corcho natural y de aglomerado compuesto, mediante encolado y prensado para obtener productos con la calidad establecida, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR5.1 Las láminas de corcho natural se clasifican, atendiendo a su porosidad y a otros aspectos observables, procediéndose a su unión a la lámina de corcho aglomerado compuesto.

CR5.2 La calidad del producto final se comprueba, verificando: la longitud, espesor, anchura y densidad de los elementos simples que van a conformar el elemento complejo.

CR5.3 La preparación de los adhesivos se realiza en las proporciones requeridas, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR5.4 Las láminas de corcho se encolan, comprobando la cantidad de adhesivo por unidad de superficie y el tiempo previo a su puesta a presión, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR5.5 Los tableros de alta densidad se encolan por las dos caras, controlando la cantidad de adhesivo por unidad de superficie y el tiempo que transcurre hasta el prensado, adhiriendo una lámina base (una sobre cada cara), cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR5.6 Los elementos encolados se prensan, controlando la presión, temperatura y tiempo de prensado cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR5.7 Los elementos encolados después del prensado se almacenan, dejándolos reposar, controlando: temperatura y humedad, para evitar que se produzcan deformaciones.

RP6: Terminar las láminas de corcho para obtener losetas, parquet, láminas de tarima flotante o especialidades, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CR6.1 Las láminas de corcho se lijan, utilizando los medios y equipos requeridos, calibrando su grosor y evaluando la uniformidad y aspecto de las superficies, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR6.2 Las losetas, parquet o especialidades de corcho, se obtienen, colocando láminas cubrientes sobre láminas de corcho, utilizando los equipos y medios requeridos, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR6.3 La preparación de los barnices o las ceras se realiza en las proporciones requeridas, comprobando sus características y midiendo su viscosidad, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR6.4 La mezcla se aplica en la cantidad estipulada, sobre las láminas o caras de la tarima, utilizando los equipos adecuados.

CR6.5 Los equipos de corte se preparan, verificando las condiciones de afilado y ajustando los parámetros de corte especificados cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR6.6 Las láminas o tarima flotante de corcho se cortan, posicionándose en los equipos requeridos de corte, efectuándose el despiece y escuadre.

CR6.7 Las tarimas se perfilan, ajustando los parámetros de corte correspondientes y comprobando las dimensiones del perfil realizado.

CR6.8 Las piezas obtenidas se almacenan en el lugar establecido, controlando condiciones de humedad, temperatura y tiempo, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

CR6.9 Las operaciones de embalaje y transporte se efectúa con los medios y los equipos establecidos, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.

Contexto profesional

Medios de producción

Equipos para la producción de energía que puedan aprovechar los desperdicios de corcho. Equipos para el movimiento del corcho ('tractor-pala', remolques, carretillas elevadoras, cintas transportadoras, equipos de transporte mediante tornillos sin fin. Polipastos). Equipos de transporte neumático de granulados. Básculas. Molinos. Tamices. Mesas 'densimétricas'. Secaderos. Horno autoclave. Cámaras metálicas herméticas Sierras y escuadradoras. Perfiladoras. Laminadoras. Lijadoras. Equipos de embalar. Depósitos y silos de almacenamiento de granulados.

Productos y resultados

Operaciones básicas de mantenimiento de primer nivel y preparación de equipos de fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto, efectuadas. Bloques de piezas de corcho natural obtenidos. Láminas de corcho natural procesadas, obtenidas. Productos finales de corcho: losetas, tarima flotante de corcho y otras especialidades, obtenidas.

Información utilizada o generada

Programas de fabricación. Manuales de procedimiento e instrucciones técnicas. Órdenes de trabajo y hojas de control (impresos y partes de incidencias). Registros de control y seguimiento de la producción. Normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiental.

MÓDULO FORMATIVO 1

Preparación del corcho

Nivel:	1
Código:	MF0675_1
Asociado a la UC:	UC0675_1 - Preparar el corcho
Duración (horas):	60
Estado:	BOE

Capacidades y criterios de evaluación

C1: Efectuar las operaciones de limpieza, preparación y mantenimiento de primer nivel de la maquinaria y equipos utilizados en las máquinas de preparación del corcho, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CE1.1 Reconocer el funcionamiento, constitución y dispositivos de seguridad de la maquinaria y equipos utilizados en la preparación del corcho.

CE1.2 Describir las anomalías o principales problemas de funcionamiento más frecuentemente, durante la utilización de los equipos utilizados en la preparación del corcho, identificando la corrección indicada en cada caso.

CE1.3 Describir las operaciones de mantenimiento y sustitución periódica de elementos de la maquinaria del proceso.

CE1.4 En un supuesto práctico de mantenimiento de máquinas de preparación del corcho, a partir de unas condiciones dadas y cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones:

- Sustituir elementos de los equipos e instalaciones en el momento y condición marcados por el plan de mantenimiento.
- Identificar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los equipos de movimiento y apilado de materiales.
- Ejecutar las operaciones de mantenimiento de movimiento y apilado de materiales.
- Mantener las condiciones de limpieza y protección medioambiental de los distintos espacios.
- Efectuar la limpieza de las máquinas, equipos y áreas, logrando los niveles exigidos en las máquinas de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural.

C2: Describir el proceso de preparación del corcho, atendiendo a los fines a que el producto se dedique.

CE2.1 Relacionar las distintas fases del proceso de preparación del corcho, con el producto de entrada y de salida, así como las operaciones de cada fase.

CE2.2 Describir las secuencias de operación necesarias (preparación de máquinas, útiles, alimentación, control, verificación y mantenimiento) que caracterizan el proceso, relacionándolas con las máquinas y equipos.

CE2.3 Describir los riesgos y errores típicos del proceso de preparación del corcho, así como los medios de protección requeridos según la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CE2.4 Especificar la importancia del control y de la clasificación de las existencias de planchas de corcho natural, controlando sus características, dimensiones, defectos, patologías y humedad.

C3: Aplicar técnicas de cocido de planchas de corcho, operando con los equipos específicos, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CE3.1 Describir los materiales y mecanismos de las calderas y resto del equipamiento, así como los útiles y herramientas necesarios para el cocido de planchas de corcho.

CE3.2 Definir el uso y las características de los lugares de reposo y almacenaje de las planchas de corcho cocido.

CE3.3 En un supuesto práctico de cocido de planchas, a partir de una partida de planchas de corcho:

- Sumergir las planchas de corcho.
- Comprobar la temperatura, condiciones y tiempos de cocción de las planchas de corcho, según las condiciones especificadas.
- Calcular el tiempo y la temperatura de cocción.
- Verificar que se mantienen sumergidas las planchas durante la cocción.
- Extraer las planchas de corcho cocidas de las calderas y almacenar, utilizando los medios requeridos, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.
- Registrar los consumos de agua necesarios.

C4: Clasificar planchas de corcho cocido, de acuerdo con las especificaciones previas a las operaciones de recorte y escogido, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CE4.1 En un supuesto práctico de clasificación de planchas de corcho, a partir de una partida de planchas de corcho y con unas características dadas:

- Seleccionar instrumentos de medida y calibrado, estableciendo la unidad de medida y aplicando su funcionamiento.
- Calibrar planchas de corcho, con los instrumentos apropiados, de acuerdo con los criterios establecidos.
- Agrupar planchas de corcho, en función de clasificaciones previamente definidas, por espesores o calibres apropiados para cada aplicación industrial.
- Realizar la medición y el calibrado con los instrumentos adecuados.
- Determinar posibles aplicaciones industriales de las planchas.
- Clasificar las planchas medidas y calibradas según la aplicación a la que se vayan a destinar.
- Diligenciar documentos y registros de control y seguimiento de la clasificación del corcho cocido, interpretándolos y cumplimentándolos según los criterios establecidos.

C5: Aplicar técnicas de recorte y enfardado de corcho, seleccionando las planchas de corcho recortadas, según la aplicación industrial a que se destine, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CE5.1 Describir las operaciones del raspado y recortado de planchas de corcho natural, definiendo los factores de afilado de las cuchillas en función del grosor de piezas a obtener.

CE5.2 Describir los riesgos asociados al proceso de recorte y enfardado, según normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.

CE5.3 En un supuesto práctico de enfardado de planchas de corcho, de acuerdo a criterios establecidos:

- Recortar planchas de corcho, de acuerdo con los criterios establecidos.
- Seleccionar planchas de corcho, para su enfardado y apilado, en función de la aplicación industrial que se considere.
- Registrar las operaciones efectuadas.

Capacidades cuya adquisición debe ser completada en un entorno real de trabajo

C1 respecto a CE1.4; C3 respecto a CE3.3; C4 completa; C5 respecto a CE5.3.

Otras Capacidades:

Responsabilizarse del trabajo que desarrolla.

Cumplir con las normas de producción fijadas por la organización.

Interpretar y ejecutar las instrucciones de trabajo.

Respetar los procedimientos y las normas internas de la organización.

Habituar al ritmo de trabajo de la organización.

Demostrar flexibilidad para entender los cambios.

Contenidos

1 Operaciones simples de ajuste y montaje de elementos intercambiables en las máquinas de preparación del corcho, siguiendo instrucciones

Mantenimiento de primer nivel de máquinas requeridas en la preparación del corcho: operaciones de montaje y desmontaje, lubricación y limpieza; regulación, ajuste, limpieza y engrase de los equipos de preparación del corcho, puesta a punto de equipos.

Equipo, máquinas, útiles y accesorios para el mantenimiento de máquinas y equipos requeridos en la preparación del corcho: tipos y características. Aplicaciones.

Equipo de medición y control de parámetros.

2 El corcho: propiedades, características y tratamientos del corcho, operaciones de recepción y almacenamiento de corcho crudo

El corcho: concepto, estructura, composición, propiedades físicas y químicas, defectos, enfermedades y patologías, humedad del corcho.

Recepción y almacenamiento de la materia prima de corcho crudo: descarga de materiales, precauciones.

Conformidad de la recepción. Casos de no conformidad y actuaciones.

Características del corcho: procedencia, aspecto, humedad.

Clasificación de materias y productos de recepción: procesos de cubicado y pesado del corcho, codificación y marcado de los materiales y productos recepcionados.

Distribución y ubicación: apilado del corcho.

Protección de los lotes de corcho. Medios de protección.

3 Operaciones de primer cocido y estabilización de las planchas de corcho, clasificación y enfardado

Cocido y reposo del corcho: concepto, finalidad, métodos.

Calderas y equipos de cocido de corcho. Tipos.

Clasificación del corcho en plancha: Concepto, finalidad, criterios básicos, cálculo de existencias y cumplimentación de documentos.

Recorte de planchas de corcho. Concepto, finalidad.

Detección y eliminación de defectos: métodos y equipos y mantenimiento de los mismos.

Normativa aplicable de prevención de riesgos laborales en el recorte del corcho cocido.

Tratamiento, eliminación y aprovechamiento de residuos.

Parámetros de contexto de la formación

Espacios e instalaciones

Los espacios e instalaciones darán respuesta, en forma de aula, aula-taller, taller de prácticas, laboratorio o espacio singular, a las necesidades formativas, de acuerdo con el Contexto Profesional establecido en la Unidad de Competencia asociada, teniendo en cuenta la normativa aplicable del sector productivo, prevención de riesgos, salud laboral, accesibilidad universal y protección medioambiental.

Perfil profesional del formador o formadora:

1. Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionados con la preparación del corcho, que se acreditará mediante una de las dos formas siguientes:

- Formación académica de nivel 1 (Marco Español de Cualificaciones para la Educación Superior) o de otras de superior nivel relacionadas con el campo profesional.

- Experiencia profesional de un mínimo de 3 años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo.

2. Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan las Administraciones competentes.

MÓDULO FORMATIVO 2

Fabricación de granulados de corcho aglomerado puro de corcho y sus manufacturas

Nivel:	1
Código:	MF0676_1
Asociado a la UC:	UC0676_1 - Fabricar granulados de corcho, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas
Duración (horas):	90
Estado:	BOE

Capacidades y criterios de evaluación

C1: Efectuar las operaciones de limpieza, preparación y mantenimiento de primer nivel de la maquinaria y equipos utilizados en las máquinas de fabricación de granulados de corcho, aglomerado de corcho y sus manufacturas, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CE1.1 Reconocer el funcionamiento, constitución y dispositivos de seguridad de la maquinaria y equipos utilizados en la fabricación de granulados de corcho, aglomerado de corcho y sus manufacturas.

CE1.2 Identificar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los equipos y ejecutarlas de acuerdo con las instrucciones o manuales correspondientes.

CE1.3 Describir las anomalías o principales problemas de funcionamiento más frecuentemente, durante la utilización de los equipos utilizados en la fabricación de granulados de corcho, aglomerado de corcho y sus manufacturas identificando la corrección indicada en cada caso.

CE1.4 En un supuesto práctico de mantenimiento de máquinas de fabricación de granulados de corcho, aglomerado de corcho y sus manufacturas, a partir de unas condiciones dadas y cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones:

- Sustituir elementos de los equipos e instalaciones en el momento y condición marcados por el plan de mantenimiento.
- Llevar a cabo el mantenimiento de uso y la sustitución de elementos de los distintos equipos y sistemas de movimiento y apilado de materiales.
- Mantener las condiciones de limpieza y protección medioambiental de los distintos espacios.
- Efectuar la limpieza de las máquinas, equipos y áreas, logrando los niveles exigidos en las máquinas de fabricación de granulados de corcho, aglomerado de corcho y sus manufacturas.

C2: Describir el proceso de fabricación de granulados de corcho, aglomerado de corcho y sus manufacturas.

CE2.1 Relacionar las distintas fases del proceso de fabricación de granulados de corcho y aglomerado de corcho, con el producto que llega y el que se obtiene, así como las operaciones de cada fase.

CE2.2 Describir las secuencias de operación necesarias (preparación de máquinas, útiles, alimentación, control, verificación y mantenimiento) que caracterizan el proceso, relacionándolas con las máquinas y equipos.

CE2.3 Describir los riesgos y errores típicos del proceso de fabricación de granulados de corcho y aglomerado de corcho y manufacturados, así como los medios de protección necesarios.

CE2.4 Especificar la clasificación de las existencias de materiales y residuos, considerando sus características, dimensiones, defectos, patologías y humedad.

C3: Aplicar técnicas de basculado y formación de montones del corcho, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CE3.1 Relacionar las distintas fases del proceso de recepción, clasificado de la materia prima.

CE3.2 Describir los espacios requeridos para el almacenaje y manipulación del material recepcionado.

CE3.3 Relacionar las máquinas, herramientas e instrumentos necesarios para clasificar el corcho (reglas, forcípulas, higrómetros, básculas).

CE3.4 Reconocer los riesgos que entraña la manipulación y almacenaje del material.

CE3.5 Describir los equipos y las condiciones de apilado del corcho, garantizando su conservación e indicando su idoneidad en función de las piezas a manipular.

C4: Utilizar equipos de eliminación de partículas y elementos extraños en las partidas de planchas y residuos de corcho, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CE4.1 Describir las condiciones previas al molido de planchas y residuos de corcho.

CE4.2 Describir equipos y sistemas de eliminación de partículas y elementos extraños en las partidas de planchas y residuos de corcho.

CE4.3 En un supuesto práctico de eliminación de partículas y elementos extraños en las partidas de planchas y residuos de corcho, a partir de una partida de planchas de corcho:

- Determinar el equipo y el sistema para eliminar partículas y elementos extraños.
- Manejar los equipos y sistemas de eliminación en las partidas de planchas y residuos de corcho aplicando las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales inherentes al proceso.
- Controlar el funcionamiento de los equipos y la eliminación de elementos.
- Tomar las medidas oportunas en caso de incidencia.

C5: Obtener granulados de corcho, operando con los equipos requeridos, de acuerdo con las especificaciones establecidas, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CE5.1 Describir máquinas y equipos propios de la fabricación de granulados de corcho, en función de su finalidad en las distintas operaciones del proceso.

CE5.2 Describir condiciones de almacenamiento de corcho granulado, referidas a temperatura y humedad.

CE5.3 En un supuesto práctico de obtención de granulados, a partir de unas condiciones dadas:

- Manejar los molinos de trituración de corcho, de acuerdo con las especificaciones, verificando la correcta aspiración del polvo producido en el proceso.

- Efectuar el tamizado de corcho granulado, según granulometría, seleccionado los equipos requeridos, atendiendo a criterios de dimensión, densidad, forma y velocidad del proceso.
- Seca granulados de corcho, de acuerdo con los criterios de humedad especificados.
- Transportar los granulados de corcho, con los equipos neumático, atendiendo a las especificaciones, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

C6: Manejar equipos de fabricación de bloques de aglomerado de corcho, de acuerdo con las especificaciones establecidas, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CE6.1 Describir los controles de moldes, prensas, estufas y mecanismos de autoclaves, resto del equipamiento, útiles y herramientas en la fabricación de aglomerado de corcho.

CE6.2 Describir las condiciones de extracción de autoclave y enfriamiento de los bloques de aglomerado de corcho, evitando fallos estructurales de los mismos.

CE6.3 En un supuesto práctico de fabricación de bloques de aglomerado de corcho, a partir de unas condiciones establecidas:

- Manipular los mecanismos de alimentación y controles de autoclaves para la fabricación de aglomerado de corcho, en las condiciones establecidas, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y medioambientales inherentes al proceso.
- Cumplimentar partes de registro de producción de aglomerado de corcho, atendiendo a las especificaciones de presión, tiempo y temperatura establecidas.
- Manipular mecanismos y equipos de extracción y movimiento de bloques de aglomerado de corcho, según condiciones establecidas.

C7: Fabricar planchas de aglomerado de corcho, operando con equipos de según las especificaciones establecidas, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CE7.1 Describir las operaciones de corte y laminado de bloques de aglomerado de corcho, definiendo los factores de afilado de las cuchillas en función del grosor de piezas a obtener.

CE7.2 En supuestos prácticos de fabricación de aglomerado de corcho, a partir de unas condiciones establecidas:

- Manipular los controles de cuchilla de cortar bloques de aglomerado de corcho y de corcho, de acuerdo con los criterios establecidos, comprobando los mecanismos de aspiración de polvo de corcho.
- Manejar máquinas de expedición (retractilado, etiquetado) de planchas de aglomerado, controlando la calidad del proceso y minimizando desperdicios, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y medioambientales inherentes al proceso.

Capacidades cuya adquisición debe ser completada en un entorno real de trabajo

C1 respecto a CE1.4; C4 respecto a CE4.3; C5 respecto a CE5.3; C6 respecto a CE6.3; C7 respecto a CE7.2.

Otras Capacidades:

Responsabilizarse del trabajo que desarrolla.

Cumplir con las normas de producción fijadas por la organización.

Interpretar y ejecutar las instrucciones de trabajo.

Respetar los procedimientos y las normas internas de la organización.
Habituar al ritmo de trabajo de la organización.
Demostrar flexibilidad para entender los cambios.

Contenidos

1 Granulados de corcho

Concepto; Tipos; características del corcho para su obtención; técnicas de fabricación.
Eliminación de partículas y elementos extraños al corcho: concepto, justificación del proceso, técnicas y métodos.
Molinos de trituración del corcho: concepto, tipos, aplicaciones.
Métodos de obtención: equipos y mantenimiento de los mismos.
Mecanismos de tamizado de corcho granulado: concepto, tipos, aplicaciones.
Métodos de clasificación: equipos y mantenimiento de los mismos.
Secado de granulados de corcho: concepto, tipos, aplicaciones.
Determinación de humedades establecidas, equipos y mantenimiento de los mismos.
Mecanismos de aspiración y transporte de polvo y granulados de corcho. Concepto, tipos, aplicaciones.
Métodos de obtención: equipos y mantenimiento de los mismos.
Normativa aplicable de prevención de riesgos laborales en la obtención de granulados de corcho.
Riesgos más frecuentes.
Medidas de protección: equipos y personales, primeros auxilios.
Toxicidad de los productos.
Sistemas de prevención y de extinción. Métodos y medios utilizados.
Protección medioambiental en la obtención de granulados de corcho: conceptos, finalidad y métodos. Tratamiento, eliminación y aprovechamiento de residuos.

2 Aglomerado de corcho

Concepto: métodos de fabricación, aplicaciones.
Cocción de granulados de corcho: concepto, finalidad, métodos.
Equipos: moldes, prensas y estufas y mantenimiento de los mismos, parámetros de temperatura, presión y tiempo. Medios e instalaciones: herramientas, equipos y maquinaria.
Normativa aplicable de prevención de riesgos laborales en las operaciones de obtención de aglomerado de corcho.
Riesgos más frecuentes.
Medidas de protección: equipos y personales.
Primeros auxilios: toxicidad de los productos, sistemas de prevención y de extinción.
Métodos y medios utilizados.
Protección medioambiental en la obtención de aglomerado: conceptos, finalidad, métodos, tratamiento, eliminación y aprovechamiento de residuos.

3 Bloques y planchas de aglomerado de corcho

Bloques: concepto.
Extracción y sistemas de enfriamiento.
Equipos y mantenimiento de los mismos.
Mecanizado de bloques: aserrado, laminado, escuadrado, fresado.
Equipos de aserrado y mantenimiento de los mismos.
Planchas de aglomerado de corcho: concepto y aplicaciones.
Normas aplicable de seguridad y salud laboral en la obtención de bloques y planchas de aglomerado de corcho.

Riesgos más frecuentes.

Medidas de protección: equipos y personales.

Primeros auxilios.

Toxicidad de los productos.

Sistemas de prevención y de extinción. Métodos y medios utilizados.

Protección medioambiental en la obtención de bloques y planchas de aglomerado: concepto, finalidad, métodos.

Tratamiento, eliminación y aprovechamiento de residuos.

Parámetros de contexto de la formación

Espacios e instalaciones

Los espacios e instalaciones darán respuesta, en forma de aula, aula-taller, taller de prácticas, laboratorio o espacio singular, a las necesidades formativas, de acuerdo con el Contexto Profesional establecido en la Unidad de Competencia asociada, teniendo en cuenta la normativa aplicable del sector productivo, prevención de riesgos, salud laboral, accesibilidad universal y protección medioambiental.

Perfil profesional del formador o formadora:

1. Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionados con la fabricación de granulados de corcho, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas, que se acreditará mediante una de las dos formas siguientes:

- Formación académica de nivel 1 (Marco Español de Cualificaciones para la Educación Superior) o de otras de superior nivel relacionadas con el campo profesional.
- Experiencia profesional de un mínimo de 3 años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo.

2. Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan las Administraciones competentes.

MÓDULO FORMATIVO 3

Fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto

Nivel:	1
Código:	MF0677_1
Asociado a la UC:	UC0677_1 - Fabricar productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto
Duración (horas):	90
Estado:	BOE

Capacidades y criterios de evaluación

C1: Efectuar las operaciones de limpieza, preparación y mantenimiento de primer nivel de la maquinaria y equipos utilizados en la fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.

CE1.1 Reconocer el funcionamiento, constitución y dispositivos de seguridad de la maquinaria y equipos utilizados en la fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto.

CE1.2 Identificar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los equipos y ejecutarlas de acuerdo con las instrucciones o manuales correspondientes.

CE1.3 Describir las anomalías o principales problemas de funcionamiento más frecuentemente, durante la utilización de los equipos utilizados en la fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto, identificando la corrección indicada en cada caso.

CE1.4 En un supuesto práctico de mantenimiento de equipos de fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto, a partir de unas condiciones dadas y cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente:

- Sustituir elementos de los equipos e instalaciones en el momento y condición marcados por el plan de mantenimiento.
- Llevar a cabo el mantenimiento de uso y la sustitución de elementos de los distintos equipos y sistemas de movimiento y apilado de materiales.
- Mantener las condiciones de limpieza y protección medioambiental de los distintos espacios.
- Efectuar la limpieza de las máquinas, equipos y áreas, logrando los niveles exigidos en las máquinas de fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto.

C2: Describir el proceso de fabricación de artículos de corcho natural y aglomerado compuesto.

CE2.1 Relacionar las distintas fases del proceso de fabricación de artículos de corcho natural y aglomerado compuesto, con el producto que llega y el que se obtiene, así como las operaciones de cada fase.

CE2.2 Describir las secuencias de operación necesarias (preparación de máquinas, útiles, alimentación, control, verificación y mantenimiento) que caracterizan el proceso, relacionándolas con las máquinas y equipos.

CE2.3 Describir los riesgos y errores típicos del proceso de fabricación de artículos de corcho, así como los medios de protección necesarios.

CE2.4 Especificar la importancia del control y de la clasificación de las existencias de materiales y residuos, teniendo en cuenta sus características, dimensiones, defectos, patologías y humedad.

C3: Describir el proceso de recepción y apilado del corcho en el proceso de fabricación de artículos de corcho natural y aglomerado compuesto.

CE3.1 Relacionar las distintas fases del proceso de recepción, clasificado de la materia prima en el proceso de fabricación de artículos de corcho natural y aglomerado compuesto.

CE3.2 Describir los espacios requerido en el almacenaje y manipulación del material recepcionado.

CE3.3 Relacionar las máquinas, herramientas e instrumentos requeridos en la clasificación del corcho (reglas, forcípulas, higrómetros, básculas).

CE3.4 Especificar los riesgos asociados a la manipulación y almacenaje del material.

CE3.5 Describir los equipos y las condiciones de apilado del corcho, garantizando su conservación, indicando su idoneidad en función de las piezas a manipular.

C4: Obtener bloques de corcho natural o de aglomerado compuesto de corcho, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.

CE4.1 Describir el proceso de obtención de bloques de corcho natural o de aglomerado compuesto, atendiendo a criterios de uso y a las especificaciones.

CE4.2 En supuestos prácticos de obtención de bloques de corcho natural, a partir de unas condiciones dadas:

- Manipular equipos de corte de piezas de corcho natural, atendiendo a factores de afilado de las cuchillas de filo liso en función del grosor de piezas a obtener.
- Calcular cantidades de corcho granulado y colas y aditivos en proporciones requeridas para alimentar las mezcladoras.
- Manipular equipos de prensa, de acuerdo a criterios establecidos de tiempo, temperatura y presión.
- Programar en la máquina de extrusión o de moldeo la velocidad del motor.
- Establecer los criterios de presión y temperatura.
- Manipular correctamente la máquina de extrusión o moldeo, alimentando los moldes.
- Realizar correctamente el vaciado de los bloques obtenidos de sus moldes.

C5: Obtener láminas de corcho natural o de aglomerado compuesto de corcho, para la fabricar productos decorativos y especialidades.

CE5.1 Describir el proceso de obtención de láminas de corcho natural o de aglomerado compuesto de corcho, atendiendo a criterios de uso y especificaciones determinadas.

CE5.2 Describir el proceso de unión de láminas de corcho natural a láminas de aglomerado compuesto de corcho u otras bases, de acuerdo con los criterios de uso, las especificaciones definidas y la finalidad de dicho proceso.

CE5.3 Describir las operaciones de desenrollo y laminado de piezas de corcho natural o de aglomerado compuesto de corcho, definiendo factores de elección de los útiles de corte, en función del grosor de las piezas a obtener.

CE5.4 En un supuesto práctico de obtención de láminas de corcho, a partir de unas condiciones dadas:

- Manipular los controles de las máquinas de desenrollo y laminadoras, según las especificaciones.
- Preparar las láminas que van a ser unidas.
- Dosificar y aplicar los adhesivos atendiendo a las láminas a encolar y su superficie.
- Calcular las proporciones, tiempos y cantidades.
- Controlar las proporciones, el tiempo entre su preparación, su aplicación y la cantidad por unidad de superficie.

C6: Obtener productos terminados, tales como: tarima flotante y otros objetos de corcho con los medios y equipos requeridos.

CE6.1 Describir el proceso de obtención de corte, lijado y acabado de láminas de aglomerado compuesto de corcho.

CE6.2 Describir las operaciones de corte de láminas de aglomerado compuesto de corcho, definiendo los factores de afilado de las cuchillas en función de las piezas a obtener.

CE6.3 En un supuesto práctico de obtención de productos de corcho, a partir de unas condiciones dadas:

- Lijar láminas de corcho, según condiciones establecidas, comprobando el desgaste de abrasivos y la calidad de la superficie conseguida.
- Dosificar barnices o ceras en las proporciones requeridas, controlando su viscosidad y manteniendo el flujo.
- Manejar equipos de barnizado-encerado, comprobando la calidad de la aplicación, impidiendo la interrupción del proceso y manteniendo los equipos limpios y en estado óptimo de uso.
- Utilizar los equipos de corte, comprobando la calidad del producto obtenido y manteniendo los parámetros de trabajo establecidos.

Capacidades cuya adquisición debe ser completada en un entorno real de trabajo

C1 respecto a CE1.4; C4 respecto a CE4.2; C5 respecto a CE5.4; C6 respecto a CE6.3.

Otras Capacidades:

Responsabilizarse del trabajo que desarrolla.

Cumplir con las normas de producción fijadas por la organización.

Interpretar y ejecutar las instrucciones de trabajo.

Respetar los procedimientos y las normas internas de la organización.

Habituar al ritmo de trabajo de la organización.

Demostrar flexibilidad para entender los cambios.

Contenidos

1 Bloques de corcho utilizados en la fabricación de productos derivados de corcho

Bloques de corcho natural: concepto, tipos, aplicaciones.

Métodos de obtención: equipos y mantenimiento de los mismos.

Bloques de aglomerado compuesto de corcho: concepto, tipos, aplicaciones, métodos de obtención. Equipos y mantenimiento de los mismos.

Normativa aplicable en la fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto de seguridad y salud laboral.

Riesgos más frecuentes. Medidas de protección: equipos y personales.

Primeros auxilios. Toxicidad de los productos. Sistemas de prevención y de extinción.

Protección medioambiental en la fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto: concepto, finalidad, métodos.

Tratamiento, eliminación y aprovechamiento de residuos.

2 Láminas de corcho

Láminas de corcho natural: concepto, tipos y aplicaciones.

Métodos de obtención: equipos y mantenimiento de los mismos.

Láminas de aglomerado compuesto de corcho: concepto, tipos y aplicaciones.

Métodos de obtención. Equipos y mantenimiento de los mismos.

Normativa aplicable en la fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto de seguridad y salud laboral.

Riesgos más frecuentes. Medidas de protección: equipos y personales.

Primeros auxilios. Toxicidad de los productos.

Sistemas de prevención y de extinción: métodos y medios utilizados.

Protección medioambiental en la fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto de seguridad y salud laboral: concepto, finalidad, métodos.

Tratamiento, eliminación y aprovechamiento de residuos.

3 Especialidades de corcho

Losetas. Concepto. Tipos. Aplicaciones.

Métodos de obtención: equipos y mantenimiento de los mismos.

Parquet: concepto, tipos y aplicaciones.

Métodos de obtención.

Equipos y mantenimiento de los mismos.

Tarima flotante de corcho: concepto, tipos y aplicaciones.

Métodos de obtención.

Equipos y mantenimiento de los mismos.

Otros artículos y especialidades: concepto, tipos y aplicaciones.

Métodos de obtención.

Equipos y mantenimiento de los mismos.

Normativa aplicable de seguridad y salud laboral en la fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado.

Riesgos más frecuentes.

Medidas de protección: equipos y personales. Primeros auxilios.

Toxicidad de los productos.

Sistemas de prevención y de extinción. Métodos y medios utilizados.

Protección medioambiental en la fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado: concepto, finalidad.

Métodos, tratamiento, eliminación y aprovechamiento de residuos.

Parámetros de contexto de la formación

Espacios e instalaciones

Los espacios e instalaciones darán respuesta, en forma de aula, aula-taller, taller de prácticas, laboratorio o espacio singular, a las necesidades formativas, de acuerdo con el Contexto Profesional establecido en la Unidad de Competencia asociada, teniendo en cuenta la normativa aplicable del sector productivo, prevención de riesgos, salud laboral, accesibilidad universal y protección medioambiental.

Perfil profesional del formador o formadora:

1. Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionados con la fabricación de productos derivados de corcho natural y aglomerado compuesto, que se acreditará mediante una de las dos formas siguientes:

- Formación académica de nivel 1 (Marco Español de Cualificaciones para la Educación Superior) o de otras de superior nivel relacionadas con el campo profesional.
- Experiencia profesional de un mínimo de 3 años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo.

2. Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan las Administraciones competentes.